

复合式分级机 江苏盛华

产品名称	复合式分级机 江苏盛华
公司名称	江苏盐城盛华粉体环境工程有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:江苏盛华 型号:SH800 产地:江苏盐城
公司地址	盐城市飞驰国际1405
联系电话	13046560693

产品详情

分级机有很多的类型，不同的类型适合的物料也不同，不同的型号也根据客户对物料细度的要求来制作。一般常见的选粉机有旋风式旋风式选粉机，三分离分级机，离心式选粉机，煤磨专用选粉机，钙粉专用选粉机等。后来还发展出来了很多分级机，三分离选粉机，他们是在原有的基础上改进不足，提高产量的新生代品种。旋风式选粉机

旋风式选粉机通过调速电机并经二级减速带动转盘上的60片叶片旋转，形成卧式旋风式选粉机对粉子的分级作用。叶片转速的快慢是按成品粉子料度大小进行调节。当如要获得较细粒度粉子时，就必须提高叶片转速，使叶片与粉子接触增加，使不合要求的粉子被叶片抛向外壁与气流脱离，粗粉子因自重力的作用落入磨室进行重磨，合格的成品粉子被叶片随气流吸入大旋风收集器内，气流与粉子被分离后，粉子被收集。三分离选粉机三分离选粉机三分离选粉机突破常规闭路粉磨系统“粗、细粉”二分选理论，将物料“一分为三”，即粗粉、中粗粉和细粉，该产品系统配置简单、成本低廉，能大幅度提高磨机产量。其内部结构合理，选粉效果显著，是实施水泥新标准后提高粉磨系统产品质量的可以选择产品。

离心式选粉机离心式选粉机离心式选粉机是代风力分级机。经过改造离心式选粉机解决前代离心式选粉机循环负荷高的问题，不仅能提高磨机产量、降低成本，还能提高产品质量。离心式选粉机是水泥工业用代选粉机，1885年由英国人Munfound和Moadie发明。100多年来，随着技术进步及生产工艺要求的提高，经历了一系列的技术改造，发展成多种结构形式，如smnevam型、cylco型、Tso型及Heyd型等。这些选粉机的摹本结构与分级原理大同小异，其共同特点是选粉气流为内循环，即将窑气选粉机、循环风机及收集细粉的旋风筒组合在一起，因此也称为内循环空气选粉机。利用NHx转子式选粉机技术对传统离心式选粉机进行技术改造，可明显提高选粉机的选粉效率与粉磨系统产量。该技术尤其适用于技改资金不足、磨房高度较低、更换新型选粉机有困难的老线改造，具有一定的推广应用价值和市场应用前景。陶铝砂选粉机陶铝砂选粉机采用高抛撒能力撒料盘，强化了撒料与旋流能力，使物料颗粒能充分分散扬起，增强了物料的分级、分散性能。合理调整了选粉区与提升区的部位，提高了选粉效率。分级机主轴可以进行无级调速。多级衬板保护延长了主机使用寿命。采用了的分瓣式可拆卸笼形转子，大大节省了维护时间和维护难度。粗粉管和细粉管采用双联锁风阀，大大地降低了漏风率，克服了以前分级机运转过程中扬尘大的缺点。粉煤灰选粉机分级原理。采用重力离心、旋风涡流多重分级力场的有机结合、分级精度高。下笼形转子，可帮助积料颗粒重新扬起，增加分级能力，有效减少粗粉中细粉含量。采用了调速电机调节主轴转速，细度调节方便，灵敏度高，且调节范围宽。优化设计了选粉区，提升区的空间范围，提高了选粉效率。低阻型旋风集尘器，有效降低分流体阻力，提高集尘效率。在机内优化设计

了弹性清扫器等多种防结露装置，结露效果好。无地脚防尘减振风机，安装简便省。矿渣选粉机矿渣粉磨时通常要求矿渣粉达到较高的比表面积，一般希望矿渣粉的比表面积在420m²/kg以上。在对矿渣进行超细粉磨时，进入选粉机的物料平均粒径只有10~12 μm左右，大的粒径也只有50~60 μm左右。而且矿渣的密度小于水泥的密度，目前用于水泥生料和水泥熟料粉磨系统上的普通选粉机无论在撒料、分级和成品收集的性能方面,都无法满足矿渣粉磨系统的生产要求。产品性能特点：

- (1) 属静态分级打散设备，无运动部件，工作可靠稳定，利于辊压机的平稳运行，提高系统产量；
- (2) 结构简单，耐磨部件使用寿命长；
- (3) 使用风量小，压差损失小；
- (4) 成品细度可以通过调节风速来控制，调节方便可靠；
- (5) 具有烘干功能。