

浙江台州数控伺服液压机XHL-107S-50T

产品名称	浙江台州数控伺服液压机XHL-107S-50T
公司名称	余姚市准青机械五金经营部
价格	100000.00/台
规格参数	产地:宁波 型号:50T 压力:50
公司地址	余姚市低塘街道联通南路114号
联系电话	0574-62611270 18067360863

产品详情

数控伺服液压机工厂位于浙江宁波研发生产，经营项目：伺服压力机，伺服液压机，液压切边机，轴承压装机，单柱液压机，四柱液压机，汽车水泵压装机，轴承衬套压装机，压铸岛内切边机，铸件切边机，伺服液压压装机，液压机，油压机，数控压装机，伺服液压机，数控液压机，数控油压机等系列产品。

数控伺服液压机其产品广泛应用于电子，家电，印刷，包装，塑胶，家具，汽车等行业。如马达组立，轴心，轴承压入，变压器成型，电器开关组立，电子，电脑零件，塑胶成型等。拥有一支优良的技术队伍为客户提供优质的空油压压床和自动化设备。液压压装机，伺服压装机，单柱油压机，马达压装机，汽车刹车盘压装机，轴承压装机，发动机压装机，适用范围：本系列油压机广泛用于各种材料的冲孔，压印，铆接，弯曲。剪切，拉伸，各种小型零部件的压装，装配是一种多用途冲床。

一、数控伺服液压机特点：1、机身采用弓形结构，和传统机械式冲床相仿，结构简单紧凑，占地面积小，操作方便。2、主缸为活塞式油缸，内设快速缸，可实现高速下行，慢速压制动作。提高生产效率。3、油缸为上油缸式，冲压滑块工作时从上往下压制，下模静止，上模压制。4、机身上部装有精密装置，机械死限位，并有伺服调装置。5、精密定位装置采用伺服马达驱动。定位精度0.01mm。6、电气系统采用PLC+伺服系统+触控屏+比例驱动，配合比例液压系统，按照工艺要求发出指令，完成本机工艺循环动作。7、友好人机介面，可任意存取200组参数程序。8、位置由电子尺定位，可任意设置行程位置。定位采用机械死限位，定位精度理论上为±0.01mm，实际定位精度0.01-0.02mm。9、压力由压力传感器检测，可任意设置机器压力。10、移动工作台自动送料。11、压制速度快，单个产品压制工作循环为4-5秒。

二、数控伺服液压机参数：

型号	XHL-107S-10T	XHL-107S-15T	XHL-107S-20T	XHL-107S-30T
出力(T)	3-10	5-15	5-20	10-30
工作面尺寸(mm)	500 × 400	500 × 400	600 × 400	600 × 400
油缸行程(mm)	200	200	200	200
工作高度(mm)	400	400	400	400
油缸下降速度(mm/s)	65	180	180	150
油缸加压速度(mm/s)	20	30	30	20
油缸上升速度(mm/s)	75	150	150	130
喉深(mm)				
工作台面高度(mm)	750	750	750	750
机器高度(mm)	1850	1850	1900	1950
电源	AC380V	AC380V	AC380V	AC380V
马达功率(KW)	3.75	3.75	5.5	5.5