

活禽屠宰污水处理设备

产品名称	活禽屠宰污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	35000.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

活禽屠宰污水处理设备适用于：

屠宰 杀鹅场屠宰 杀鸡场屠宰 宰鸭场屠宰 养殖 粪便 养殖场 养殖业 畜禽粪便 养殖粪便 粪便排泄 家畜家禽 养猪场 畜牧业 畜禽养殖场 奶牛场 养牛场 家禽养殖场肉禽产品厂 肉鸡养殖厂 养殖中心 屠宰 屠宰公司 禽业公司 血水 宰鸭场 宰杀生牛 宰杀生猪 屠宰场 肉联厂 屠宰生产 畜牧加工厂 牲畜加工厂 杀猪场 肉猪场 生猪屠宰 肉牛场 活禽宰杀 屠宰肉类加工 猪牛鸡鸭屠宰 屠宰场宰杀畜禽 杀驴场屠宰 杀牛场屠宰 山羊场屠宰 杀猪场猪牛鸡鸭养殖 养鸡场粪便 养鸭场粪便 鹅场粪便 养猪场粪便 养羊场粪便 养牛场粪便 养驴场粪便 奶牛场粪便 兔场粪便 肉驴养殖场 肉羊科研室 肉鸡养殖场 水产 水产养殖 水产加工 鱼塘水 养鱼场

屠宰废水处理设备承接城市污水、工业污水、小区污水、医疗污水等废水处理工程以及自来水厂农村饮用水安全工程。

肉鸭屠宰废水处理设备可为污水处理厂提供整个污泥脱水间的工艺设计、设备设计制造、安装调试等一条龙服务。其他产品有：

- 1、消毒系列：二氧化氯发生器、次发生器、紫外线消毒杀菌器、臭氧发生器
- 2、气浮系列：溶气气浮机；
- 3、加药设备系列：简易加药装置，全自动加药装置、活性炭加药装置等
- 4、过滤设备系列：微滤机、机械格栅、各类过滤罐等等；
- 5、一体化污水处理设备系列：WSZ-A碳钢模块一体化污水处理设备、WSZ-F玻璃钢模块一体化污水处理

设备、WSZ-MBR一体化污水处理设备、WSZ-MBBR一体化污水处理设备等；

6、污泥脱水系列：板框压滤机

7、净水、纯水、软化水系列：一体化净水设备、超滤、反渗透

所有产品利用优质原材料、先进的防腐工艺，确保水处理设备在恶劣工作环境下的防腐要求。

膜分离技术近年已在畜禽养殖废水处理领域得到了一定的研究与应用，并日益得到重视。例如，Padmasiri等采用厌氧MBR处理猪场废水，有机负荷为 $1.0 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3} \cdot \text{d}^{-1}$ 高于其他厌氧消化工艺采用好氧MBR处理猪场厌氧消化液TN负荷 $0.11 \text{ kg} \cdot \text{m}^{-3} \cdot \text{d}^{-1}$ 较高。然而针对MBR处理畜禽养殖废水抗性基因去除规律的研究较少。Du等调研了污水处理厂采用A2OMBR工艺处理生活和工业混合废水对四环素类和磺胺类抗性基因的去除效果，结果表明MBR工艺对。

活禽屠宰污水处理设备

同常规生物处理工艺相比，MBR的生物量高，可能存在较大的抗性基因水平转移风险。Yang等以RP4质粒作为水平转移研究对象，研究了MBR中抗性基因的水平转移效率，结果表明RP4在MBR中维持较高丰度的截留作用，出水检测不到携带抗性基因的RP4。由于膜的截留，一方面可消减膜出水的抗性基因浓度，另一方面导致反应器内污泥浓度高，可能使抗性基因在反应器内积累，提高了污泥中抗性基因的水平传播。污泥是重要的抗性基因蓄积库，经过堆肥或厌氧消化处理后作为肥料土地利用，污泥的土地利用存在抗性基因污染隐患。

屠宰场内，屠宰生猪时产生的污水，经过多道工序处理后，排出来的水可以用来浇地，沉积的污泥可以当做肥料。通过对屠宰污水处理设备进行一体化改造升级，走出了一条经济效益和生态效益双赢的道路。“我们屠宰场采用的是国内先进的一体化屠宰污水处理技术，屠宰车间内产生的污水经过固液分离后，通过沉淀、气浮、好氧曝气等一系列过程，达到排放要求，整个处理过程都在封闭的环境下进行，自然也就不会产生任何气味了。”公司总经理许传新介绍说。然而，一段时间以来，屠宰污水处理的问题曾深深困扰着许传新和长兴公司。长兴公司屠宰场承担着周矶农场所有生猪屠宰任务，年屠宰生猪3万头，日屠宰量约70头。屠宰生猪需要大量用水，庞大的屠宰量意味着将产生大量污水，仅去年该公司就产生废水30吨左右。屠宰厂污水的特点是COD\BOD浓度高，污水呈血红色，但由于可生化性较好，组合处理工艺中主要处理单元均为生化处理。

活禽屠宰污水处理设备技术简介：主要有：浅层曝气活性污泥工艺、水力循环喷射曝气活性污泥工艺、射流曝气活性污泥工艺、生物转筒工艺处理、水力循环厌氧接触池-浅层曝气串联工艺、厌氧塘-兼性塘串联工艺处理、在屠宰厂肉类加工污水处理中常用的药剂时絮凝剂，主要应用在两方面，其一是用于污水前处理或，把药剂加入污水中，使悬浮物、胶体物质形成絮体，通过沉淀、气浮去除，在排入城市污水处理厂进行二级处理；其二是生产污水不能排入必须处理。此时经常采用的处理工艺是一级生化，二级混凝，是处理过的污水达标外排。地理式污水处理设备采用国际先进的生物处理工艺，集去除BOD5、COD、NH3-N于一身，具有技术性能稳定可靠，处理效果好，投资省，占地少，维护方便等优点。设备埋于地表以下，设备上面的地表可作为绿化或其它用地，不需要建房及采暖、保温。二级生物接触氧化处理工艺均采用推流式生物接触氧化，其处理效果优于完全混合式或二级串联完全混合式生物接触氧化池。并且活性污泥池体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。池中采用新型组合填料

，表面积大，微生物易，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。