

美国杜邦EVA 260 注塑级

产品名称	美国杜邦EVA 260 注塑级
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	14.00/kg
规格参数	EVA代理:美国杜邦 260 注塑级 美国:杰远兴EVA代理
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

产品详情

杰远兴EVA代理 美国杜邦 260 注塑级

EVA是什麼？ EVA是乙烯 - 乙酸bai乙烯（醋酸乙烯）酯共聚物，du它是由乙烯（E）和乙酸乙zhi烯（VA）共聚而制得，dao英文名称为：EthyleneVinylAcetate，简称为EVA，或E/VAC。一般乙酸乙烯（VA）含量在5%~40%。与聚乙烯相比，EVA由于在分子链中引入了乙酸乙烯单体，从而降低了结晶度，提高了柔韧性、抗冲击性、填料相溶性和热密封性能。一般来说，EVA树脂的性能主要取决于分子链上乙酸乙烯的含量。因构成组分比例可调从而符合不同的应用需要，乙酸乙烯（VAcontent）的含量越高，其透明度，柔软度及坚韧度会相对提高。聚合方法用高压本体聚合（塑料用）、溶液聚合（PVC加工助剂）、乳液聚合（粘合剂）、悬浮聚合。乙酸乙烯（VA）含量高于30%的采用乳液聚合，乙酸乙烯含量低的就用高压本体聚合。一、特性 EVA树脂的特点是具有良好的柔软性，橡胶般的弹性，在-50 下仍能够具有较好的可挠性，透明性和表面光泽性好

EVA中的醋酸乙烯的bai含du量低于20%时，这时才可作为塑zhi料使用。EVA有很好的耐低温性能，其热分解温度较低，约为230 左右，随着分子量的增大，EVA的软化点上升，加工性和塑件表面光泽性下降，但强度增加，冲击韧性和耐环境应力开裂性提高，EVA的耐化学药品、耐油性方面较之PE，PVC稍差，并随醋酸乙烯含量的增加，变化更加明显。

热熔胶的主要特点是：

小热熔腔中不含水和溶剂。常温下为固体，高温时变为流动性良好的液体，不易燃。对人体无害；

凝固速度快。离开胶锅后7~30s即凝固，无需烘干或加其它固化剂，完全适应高速自动化的要求，所以它已成为平装无线胶厂联动线的好胶粘材料；

热熔胶可以粘结多种物质，尤其是多孔性的同质材料之间的粘结力更强，固化后的胶膜柔韧性好；

热熔胶可以重新加热再使用，而且耐化学药品性强。

热熔胶不耐热，软化点低，使用热熔胶时要采用治热，使固体EVA树脂熔融。为了保证无线胶订的质量，应当严格控制热熔胶加工使用的温度。正常的工作温度在150~180℃，是书册的粘结温度。预热胶锅的预热温度通常要低于工作温度15~20℃。根据书芯的厚度和纸张的质量不同，上胶温度也不同，书芯厚、纸质好的，胶液的工作温度可以提高到175~185℃。胶液温度越高，流动越快，当温度超过200℃时，胶液便开始变色老化，凝固的时间变长，致使无线胶订的粘结质量交差。

EVA 210^EVA 210^EVA

210物性，1.供应EVA，40W热融级日本三井，适合掺混树脂用，粘接剂原料(VA40/MI65)；

供应EVA，150热融级日本三井，适合掺混树脂用，粘接剂原料(33/43)；

供应EVA，220热融级日本三井，适合掺混树脂用，粘接剂原料(28/150)；

供应EVA，210热融级日本三井，适合掺混树脂用，粘接剂原料(28/400)；

供应EVA，260热融级日本三井，适合掺混树脂用，粘接剂原料(28/6)；

供应EVA，250热融级日本三井，适合掺混树脂用，粘接剂原料(15/15)；

2.供应EVA台湾聚合热融级UE639-04,UE638-04；

发泡级UE629(18,2.5),7350M；薄膜级630(F)；

供应EVA台湾台塑发泡级7240M；

3.供应EVA台湾亚聚发泡级EV303，EV101(VA18)；

4.供应EVA新加坡发泡级H2181；K3212；

5.供应EVA韩国现代热熔级VA900；薄膜级EF320；发泡级VS430；

6.供应EVA韩国三星发泡级E180F；430；

7.供应EVA韩国韩华发泡级1317，1316，1315；