

合肥环保无铅免洗松香型助焊剂gw-206五升起

产品名称	合肥环保无铅免洗松香型助焊剂gw-206五升起
公司名称	合肥正客福电子材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:gw 有效物质含量:100 (%) 产品规格:0.815
公司地址	合肥市蜀山区长丰路翡翠园1幢206室
联系电话	0551-65581347 13956965707

产品详情

品牌	gw	有效物质含量	100 (%)
产品规格	0.815	执行标准	GB/T15829.1-1995.
主要用途	电子焊接	CAS	/

一、产品特点:

gw-206为液体低固含量环保型免清洗助焊剂,外观为无色。用于浸焊、发泡法焊接,也可用于波峰焊。焊后板面清洁,焊点光亮,无腐蚀,焊接效果好。

二、适用对象:

广泛用于电子、邮电、计算机等行业。尤其通用双面线路板,大焊点之产品制造业者。

三、产品规格specifications :

specification	item项目	specs /规格
flux model	助焊剂型号	gw-206
joints color	焊点颜色	bright /光亮型
physical state	外观	liquid /液态
color of liquid	液体颜色	transparent/无色
solid content	固态成份(wt%)	3.8 ± 0.5
specific gravity	比重(20)	0.818 ± 0.005
boiling point	沸点()	77.5 ~ 101.5
acid value	(mgkoh/g)酸价	20.00 ± 5.00
ph value	酸碱值	6.0 ± 0.5
insulation resistance	绝缘阻抗值	1012

spray factor	扩散性 (%)	89.0
pre-heat(tested by solder side)	焊接面预热温度	80 ~ 110
tlv of solvent(ppm)	溶液吸入容许量	400ppm
corrosion mil-14256dt	铜镜腐蚀标准	pass
applications	使用方法	foam , spray /发泡、浸焊

四、注意事项:

严禁与其他类助焊剂、稀释剂混用。

开封后的助焊剂应先密封后储存，已使用之助焊剂请勿再倒入原包装以确保原液的清洁。

报废之助焊剂需请专人处理，不可随意倾倒污染环境。不慎沾染手脚时，立即用肥皂、清水冲洗。沾染五官时，立即用肥皂、清水冲洗，勿用手揉搓，情况严重时，送医治疗。

对军工产品及生命医学电子产品、数字仪表等必须按我公司要求清洗。

用于密闭喷雾焊接时,可不必添加稀释剂。

用于发泡焊接时,应添加稀释剂gw-700,使用的焊剂每周应排出换新品。

对于氧化严重的pcb或引线管脚建议处理后再焊接.合理调整喷雾量及发泡高度,以使助焊剂能够均匀分布于pcb板上,尤其是对于有ic插座的pc板,慎重调整焊剂的涂布量喷雾罐，建议每周清洗一次,喷嘴建议每天上班前或下班后清洗一次,建议用gw-800系列清洗剂,发泡槽建议每周清理一次。

五、主要成分:

低碳醇类溶剂、活性剂、助溶剂、稳定剂、起泡剂等

六、储存与包装规格:

本品为易燃品，应密闭于远离火源、干燥通风处并避免阳光直射，包装为25升塑料桶或其他包装方式。

注：上述技术参数仅供参考，根据不同工艺先行试用。