

# 美国杜邦 EVA 250 EVA美国杜邦热溶剂 250

产品名称	美国杜邦 EVA 250 EVA美国杜邦热溶剂 250
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	17.00/kg
规格参数	250:EVA美国杜邦250 EVA:EVA EAA弹体 美国:塑胶制品原料
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

## 产品详情

EVA是乙烯 - 乙酸乙bai烯 ( du醋酸乙烯 ) 酯共聚物美国杜邦 EVA 美国杜邦 250

EVA是什麼？ EVA是乙烯 - 乙酸bai乙烯 ( 醋酸乙烯 ) 酯共聚物， du它是由乙烯 ( E ) 和乙酸乙zhi烯 ( VA ) 共聚而制得， dao英文名称为： EthyleneVinylAcetate， 简称为EVA， 或E/VAC。 一般乙酸乙烯 ( VA ) 含量在5% ~ 40%。 与聚乙烯相比， EVA由于在分子链中引入了乙酸乙烯单体， 从而降低了结晶度， 提高了柔韧性、 抗冲击性、 填料相溶性和热密封性能。 一般来说， EVA树脂的性能主要取决于分子链上乙酸乙烯的含量。 因构成组分比例可调从而符合不同的应用需要， 乙酸乙烯 ( VAcontent ) 的含量越高， 其透明度， 柔软度及坚韧度会相对提高。 聚合方法用高压本体聚合 ( 塑料用 )、 溶液聚合 ( PVC加工助剂 )、 乳液聚合 ( 粘合剂 )、 悬浮聚合。 乙酸乙烯 ( VA ) 含量高于30%的采用乳液聚合， 乙酸乙烯含量低的就用高压本体聚合。 一、 特性 EVA树脂的特点是具有有良好的柔软性， 橡胶般的弹性， 在-50 下仍能够具有较好的可挠性， 透明性和表面光泽性好

EVA 210^EVA 210^EVA

210物性， 1.供应EVA， 40W热融级日本三井， 适合掺混树脂用， 粘接剂原料(VA40/MI65)；

供应EVA， 150热融级日本三井， 适合掺混树脂用， 粘接剂原料(33/43)；

供应EVA， 220热融级日本三井， 适合掺混树脂用， 粘接剂原料(28/150)；

供应EVA， 210热融级日本三井， 适合掺混树脂用， 粘接剂原料(28/400)；

供应EVA， 260热融级日本三井， 适合掺混树脂用， 粘接剂原料(28/6)；

供应EVA， 250热融级日本三井， 适合掺混树脂用， 粘接剂原料(15/15)；

2.供应EVA台湾聚合热融级UE639-04,UE638-04；

发泡级UE629(18,2.5),7350M；薄膜级630（F）；

供应EVA台湾台塑发泡级7240M；

3.供应EVA台湾亚聚发泡级EV303，EV101(VA18)；

4.供应EVA新加坡发泡级H2181；K3212；

5.供应EVA韩国现代热熔级VA900；薄膜级EF320；发泡级VS430；

6.供应EVA韩国三星发泡级E180F；430；

7.供应EVA韩国韩华发泡级1317，1316，1315；

热熔胶的主要特点是：

小热熔腔中不含水和溶剂。常温下为固体，高温时变为流动性良好的液体，不易燃。对人体无害；

凝固速度快。离开胶锅后7~30s即凝固，无需烘干或加其它固化剂，完全适应高速自动化的要求，所以它已成为平装无线胶厂联动线的好胶粘材料；

热熔胶可以粘结多种物质，尤其是多孔性的同质材料之间的粘结力更强，固化后的胶膜柔韧性好；

热熔胶可以重新加热再使用，而且耐化学药品性强。

热熔胶不耐热，软化点低，使用热熔胶时要采用治热，使固体EVA树脂熔融。为了保证无线胶订的质量，应当严格控制热熔胶加工使用的温度。正常的工作温度在150~180℃，是书册的佳粘结温度。预热胶锅的预热温度通常要低于工作温度15~20℃。根据书芯的厚度和纸张的质量不同，上胶温度也不同，书芯厚、纸质好的，胶液的工作温度可以提高到175~185℃。胶液温度越高，流动越快，当温度超过200℃时，胶液便开始变色老化，凝固的时间变长，致使无线胶订的粘结质量交差。