

# 西门子电机温度过高维修（当天修好）

产品名称	西门子电机温度过高维修（当天修好）
公司名称	上海迪昊自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	德国西门子:1FT5伺服电机维修 快速维修:380 山东南通无锡:1FT6电机维修
公司地址	上海市青浦区新府中路1536弄6号612-
联系电话	15801852895 18701802589

## 产品详情

西门子电机温度过高维修（当天修好），

西门子伺服电机维修不能启动10年专修复；西门子伺服电机修理；为什么选择我们，从业至今十一年维修经验，与国内外多家科研机构均有深度技术合作，自主研发多种高精度测试仪器，维修过的品牌不少于150种，维修过的各种不同型号不少于8万种，保障修复率总体保持在95%以上，占具国内同行业水平。修好的电机客户收到后无需再调试，装机即可使用。正常使用可达到和新电机一样的性能和使用年限。现在维修的级别只要是西门子伺服电机的故障我们就可以维修。维修所需更换的配件，均为原装进口。

西门子伺服电机维修不能启动九年专修复，故障分析；电动机的装配

### （1）轴承安装前工作

装配应先检查轴承滚动件是否转动灵活，转动时有无异音、表面有无锈迹。

是应将轴承内锈清洗干净，并防止有异物无遗留轴承内

（2）轴承的安装：使用铁锤敲击轴承内套将轴承砸入。轴承安装完毕后\*\*检查是否安装到位。

西门子电机温度过高维修（当天修好），（3）后端盖的装配 按拆卸前所作的记号，转轴短的一端是后端。后端盖的突耳外沿有固定风叶外罩的螺丝孔。装配时将转子竖直放置，将后端盖轴承座孔对准轴承外圈套上，然后一边使端盖沿轴转动，一边用木榔头敲打端盖的中央部分。如果用铁锤，被敲打面\*垫上木板，直到端盖到位为止，然后套上后轴承外盖，旋紧轴承盖紧固螺钉。按拆卸所作的标记，将转子放入定子内腔中，合上后端盖。按对角交替的顺序拧紧后端盖紧固螺钉。注意边拧螺钉，边用木榔头在端盖靠近中央部分均匀敲打，直至到位。

（4）前端盖的装配 将前轴内盖与前轴承按规定加好润滑油，参照后端盖的装配方法将前端盖装配到位。装配时先用螺丝刀清除机座和端盖止口上的杂物，然后装入端盖，按对角顺序上紧螺栓。

(5) 装配完好后通电测试：装配完好后，用手拨动转子，看是否能正常转动，通知值班人员上电测试，用钳形表测量其各相电流是否正常。运行1小时左右，测其发热情况如何。有无异声。

(6) 保养完成后，做好保养记录。

注意事项：

- 1、拆移电机后，电机底座垫片要按原位摆放固定好，以免增加工作量。
- 2、拆、装转子时，一定要遵守要点的要求，不得损伤绕组，拆前、装后均应测试绕组绝缘及绕组通路。
- 3、拆、装时不能用手锤直接敲击零件，应垫铜、铝棒或硬木，对称敲。
- 4、装端盖前应用粗铜丝，从轴承装配孔伸入钩住内轴承盖，以便于装配外轴承盖。
- 5、清洗电机及轴承的清洗剂（汽、煤油）不准随便乱倒。
- 6、检修场地需打扫干净。

公司目前专业修理德国西门子伺服电机1FT、1FK、1PH、1FK7同步伺服电机，1FT6同步伺服电机，1PH4水冷异步伺服电机 1PH7高效异步伺服电机，西门子伺服电机1FK7043，1FK7042，1FK7040，1FK7034，1FK7033，1FK7032，1FK7022，1FK7083，1FK6083，1FK6063，1FK6060，1FK6042，1FK6040，1FK6032伺服马达维修和编码器维修业务，十年电机修理技术，质量保证。感谢多年来新老客户的支持，我公司将在上海继续致力于为广大新老客户提供更稳定、更快捷、更优质的服务而努力，欢迎您的咨询！