

口罩的检测方法

产品名称	口罩的检测方法
公司名称	国瑞中安集团-法规服务CRO
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	18123723986 18123723986

产品详情

抽取5个口罩样品。

6.9.2 按照GB/T13773.2规定执行。拉伸速度100mm/min。测试钩安装在拉伸仪器的上夹钳，测试时口罩带垂直悬挂在测试钩上，口罩主体沿轴向夹在下夹钳中，松式夹持。

6.9.3 测试钩：钢制材料制成，条形，宽度（ 10 ± 0.1 ）mm，厚度（ 2 ± 0.1 ）mm，一端弯曲成直角钩状，弯钩部分长度至少（ 12 ± 0.1 ）mm，钩的边缘应光滑。测试钩应方便安装在拉伸试验仪的夹钳中。

6.10.2 测试设备

6.10.2.1 材料试验机测量范围0N-1000N，精度为1%。

6.10.2.2 夹具应有适当结构和夹紧度。6.10.2.3 计时器精度为0.1s。

6.10.3 测试方法

用适当的夹具分别固定被测试样的呼气阀盖和口罩体（固定点应合理靠近相应的连接部位）。

启动材料试验机，施加轴向拉力至10N，持续10s，记录是否出现断裂、滑脱和变形现象。