

PE保护膜高温高湿方法和标准

产品名称	PE保护膜高温高湿方法和标准
公司名称	深圳市亿博检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道盐田社区银田工业区侨鸿盛文化创意园写字楼A栋218（注册地址）
联系电话	13530187509

产品详情

测试条件：

将PE保护膜放入高低温试验箱里面测试

低温参数设置：高温80 、湿度80%RH、时间：48hrs

高温参数设置：低温-30 、湿度80%RH、时间：48hrs

测试方法

测试一：高温测试

- 1、将PE保护膜样品折叠成成品的状态下放入具有室温的高低温试验箱内；
- 2、试验箱内温度逐渐升温至所设置的温度，当温度调到设置的参数时，持续测试48H；
- 3、样品断开电源，箱内温度降低至正常试验大气条件范围内的常温常压下；
- 4、恢复两小时；
- 5、对试验产品进行全方面的检测；

测试二：低温测试

- 1、PE保护膜样品应在不包装、不同点和正常工作位置的状态下放入具有室温的高低温试验箱内；
- 2、试验箱内温度逐渐降低至所设置的温度，当样品达到温度稳定后搁置2小时，然后接通电源持续工作48小时；

- 3、PE保护膜样品断开电源，箱内温度降低至正常试验大气条件范围内的常温常压下，
- 4、箱内温度上升至正常试验大气条件范围内的常温常压下；
- 5、恢复两小时；
- 6、对试验产品进行全方面的检测；

判定标准：

测试结束后，将样品拿入室温中恢复至少2H或以上，再对样品的外观、功能进行检验产品外观应无损，功能正常，不起白雾，不脱胶，不掉胶，不折皱。

检测结果记录：

产品外观无损，功能正常，不起白雾，不脱胶，不掉胶，不折皱