

# 铜仁矿用轮式扒渣机生产厂家 60型隧道轮式扒渣机操作规程

产品名称	铜仁矿用轮式扒渣机生产厂家 60型隧道轮式扒渣机操作规程
公司名称	襄阳忠恒机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区团山镇台子湾路78号锦云产业园C区403室（住所申报）
联系电话	13972273727

## 产品详情

隧道轮式扒渣机价格便宜 60型矿用轮式扒渣机厂家销售忠恒科普：输送带是矿用轮式扒渣机中的易消耗零件之一，一条输送带的寿命大概在六个月左右，如果保养及时的话使用七到八个月也不是未尝不可。那么，在日常使用中，如何更换扒渣机的输送带呢？忠恒为你介绍具体操作方法：1、把矿用扒渣机的升降油缸升一点起来。2、把新输送带，从后面下方慢慢往前穿，穿到前刮板位置要注意，皮带在托辊上方、前刮板下方。3、然后从矿用扒渣机铲口下方先拉4~5米远，然后再倒回来，从前从动滚筒穿出来，千万别穿到矩形管里了。4、把输送带往后拉，用拖拉机或人把皮带扣上穿上铁丝往后拉，直到拉到滚筒后面。5、取掉铁丝，把输送带扣子接上，调整好调节螺栓，调整好矿用扒渣机输送带，张紧度适中，太紧了皮带坏的快。就像我们穿衣服一样，要不松不紧，刚刚好。以上便是忠恒针对扒渣机换输送带的小技巧，欢迎广大新老客户咨询襄阳忠恒选购优质扒渣机设备！众所周知，扒渣机泵在工作过程中容易发生故障。而60折尾型轮式扒渣机也不例外！当扒渣机泵出现故障时，如何排查原因呢？其实主要的故障原因大致分为六种，忠恒来为你介绍一下：1、输出管路，扒渣机泵的输出管路受到的阻力太大了。2、内油，扒渣机泵内油里面含的水分多了，或者是气体多了。3、流道，管道的流道堵塞了。4、滤网，进口的滤网被堵住了。5、密封性质口环，扒渣机泵体的进口密封口环被磨损了。6、叶轮密封口环，扒渣机泵体的叶轮密封口环被磨损了。忠恒始终坚持采用优质的原材料、先进的研发制造工艺制成性价比高的60小型折尾扒渣机，其中部件扒渣机泵质量上乘、故障率低，深受广大新老客户的欢迎！忠恒销售的折尾轮式扒渣机性价比高，经济实惠！直接厂家销售无中间商！欢迎咨询选购！在煤矿、巷道等较为恶劣的施工场地中，轮式扒渣机由于前轮需承担负载、转向、驱动等功能，并且首先接触地面异物，容易发生爆胎。然而面临爆胎时，该如何快速、简易地更换轮胎，重新投入工作中呢？忠恒来教你！1、启动机器，就近寻找一块比较平坦开阔的场地，压下动臂升降杆，利用动臂支承使前轮离地，然后用支架支撑在前桥靠近爆胎的一侧，并将后轮楔好。2、利用撬杠等等工具，拆卸挡圈及锁圈然后检查轮胎衬垫与轮辋外表面是否粘连(轮胎使用时间较长，衬垫与轮辋外表面可发生粘连)。然后，前轮重新支撑起来。3、将内、外胎的相对位置作好标记，以便查找、清除异物和修补轮胎。4、利用撬杠等工具，将轮胎从轮辋上拆下。注意，动作要轻柔配合要默契，避免被轮胎砸伤，并且要保护好气门嘴。5、外胎被钉子等细长异物扎伤后，若表面无明显创口或创口较小，则此外胎可继续使用(因为装载机轮胎属低压胎，且运行速度比较慢)；若创口较大，则必须进行修补。6、若是新内胎，必须将气门嘴底部的螺栓拧紧，以防漏气；然后将外胎内腔的异物清除，并撒入适当的滑石粉，涂抹均匀。7、将轮胎装到轮辋上，装上锁圈、挡圈；安装过程中要保护好气门嘴。8、用车载空压机给轮胎充气。9、压下动臂升降杆，取出支架；至此换胎

完毕，整个过程大约需要50分钟。