

合肥市钢结构厂房质量安全检测服务单位

产品名称	合肥市钢结构厂房质量安全检测服务单位
公司名称	深圳中正建筑技术有限公司销售市场部
价格	2.00/平米
规格参数	头条新闻:合肥市钢结构鉴定中心 天天新闻:合肥市钢结构鉴定中心 晚间新闻:合肥市钢结构鉴定中心
公司地址	深圳市龙岗区南湾街道丹竹头社区宝雅路23号三楼
联系电话	13688839610

产品详情

钢结构厂房安全检测主要内容：1、对房屋结构类型、建筑层数、房屋地址、建造年代、房屋朝向、房屋装修概况及房屋用途进行现场调查。2、根据委托方提供的图纸，对房屋钢结构布置、构件尺寸、层高等进行复核；未能提供设计图纸的对各栋房屋现有上部结构的布置、构件尺寸、层高等情况进行现场测量并绘制结构图。3、对房屋钢构件目前出现的裂缝、损坏、涂层脱落、钢材锈蚀、节点损伤、焊接外观缺陷、连接紧固状况等外观损坏进行检查鉴定。4、依据国家规范标准采用磁粉检测或渗透检测对钢构件表面质量进行检测鉴定。5、依照国家相关检测、验收规范选取部分钢屋架及钢结构构件，采用超声或磁粉探伤作焊缝检测，检测鉴定是否有气孔、夹渣、弧坑裂纹、电弧擦伤等缺陷。6、采用轴力计和扭矩扳手对钢结构螺栓连接部高强度螺栓的扭矩系数进行检测鉴定。7、采用电子经纬仪对房屋竖向构件进行垂直度测量，分析房屋是否出现倾斜、变形及不均匀沉降现象，具体检测数量根据现场实际情况及相关标准确定。8、采用全站仪或拉线法对屋架、桁架及其杆件的挠度变形进行检测鉴定。9、对型钢构件采用游标卡尺和千分尺对钢材的厚度进行检测鉴定。10、对管材钢构件采用超声测厚仪对其管材的壁厚进行检测鉴定。11、采用表面硬度法对钢材的强度进行检测鉴定。12、采用涂层测厚仪对钢构件的防腐或防火涂层厚度进行检测鉴定。13、依据国家规范标准对网架结构螺栓球进行磁粉探伤。14、根据现场实际检测数据及设计要求，依据《建筑结构荷载规范》（GB50009-2012）及国家有关建筑结构设计规范，对房屋的上部结构承载力进行验算，评定房屋目前的承载能力是否满足国家规范要求、后期的安全使用要求。

二、钢结构厂房结构安全检测报告收费多少——钢结构安全检测鉴定的注意事项：

1、检测构件尺寸及平整度

应严格根据设计图纸中所明确的具体尺寸标准对钢构件的尺寸偏差进行准确计算；计算所得的偏差允许值必须与其产品标准规定的范围相符。由于梁和桁架构件会出现平面内的垂直变形和平面外的侧向变形，所以应将检测重点放在垂直变形与侧向变形的平直度上。柱共存在柱身倾斜变形与挠曲变形两种。

检查过程中，先通过目测找出缺陷之处或者疑点地方时，对梁、桁架可在构件支点间拉紧一根铁丝或

细线，接下来对各点间的垂直度与存在的偏差加以准确测量；通过经纬仪或全站仪测量柱的垂直度。对于柱挠曲，应在构件支点间拉紧一根铁丝或者实施细线测量。

2、检测涂层厚度

在钢结构检测中，涂层好坏及涂层厚度是一个重要参数，因此测定涂层厚度是一项重要项目。

涂层厚度测定一般用磁性测厚仪测定，国内外均有产品。用磁性测厚仪时，要调好仪器，使其具有正常工作性能。

首先要确定测量范围，测量时，用探头接触被测涂层。测定时首先要清除涂层表面灰尘和油污，以防影响精度。

测试时根据涂层具体情况确定，首先通过仪器确定有无涂层，因在长期环境作用下涂层损伤直至消失涂层，涂层消失与否是涂层的重要参数。因为有无残留涂层是结构锈蚀程度一个重要界限，也是性评估的重要界限