

无纺布挤出设备 常州金纬机械 挤出设备

产品名称	无纺布挤出设备 常州金纬机械 挤出设备
公司名称	常州金纬挤出机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州溧阳市上上路118号（江苏中关村科技产业园）
联系电话	18851217988

产品详情

挤出机发展历史：固特波公司的H. Bewlgy随后对该挤出机进行了改进，并于1851年将它用于包覆在Dover和Calais公司之间的首根海底电缆的铜线上。1879年英国人M.Gray取得独一个采用阿基米德螺旋式螺杆挤出机专利。在此后的25年内，挤出方法逐渐重要，无纺布挤出设备，并且逐渐由电动操纵的挤出机迅速替代了以往的手动挤出机。1935年德国机械制造商Paul Troestar生产出用于热塑性塑料的挤出机。1939年他们把塑料挤出机发展到了一个现阶段——现代单螺杆挤出机阶段。

北京化工大学橡塑机械研究所经过多年对熔体齿轮泵的系统研究，PVC造粒挤出设备，已成功完成塑料熔体齿轮泵的系统开发和研制，现已能够设计制造塑料熔体齿轮泵产品如28/28（中心距/齿宽）、56/56、70/70、90/90等，口罩布挤出设备，至大出入口压力差可达30MPa，能够满足不同产量的要求，并已在实际中得到应用，取得良好的效果。北京化工大学橡塑机械研究所通过对一体型齿轮泵挤出机进行深入研究，挤出设备，设计开发了115一体型齿轮泵挤出机。

屏障型螺杆：在普通螺杆的某一部位设置屏障段，使未熔的固体不能通过，并促使固体熔融的一种螺杆。这种螺杆通过剪切作用和涡流的混合作用，将机械能转变为热能并进行热交换，使物料熔融均化，并且径向温差小，产量、质量都比常规螺杆好。**销钉螺杆：**物料流经过销钉时，销钉将固体料或未彻底熔融的料分成许多细小料流，这些料流在两排销钉间较宽位置又汇合，经过多次汇合分离，物料塑化质量得以提高。销钉设置在熔融区，排列形状有人字形、环形等，销钉形状有圆柱形、菱形、方形等。由于销钉将熔料多次分割分流，增加了对物料的混炼、均化和添加剂的分散性。另外，由于固体碎片在熔融的过程中不断从熔体中吸收热量，有可能降低熔料温度，故可获得低温挤出。

无纺布挤出设备-常州金纬机械(在线咨询)-挤出设备由常州金纬挤出机械制造有限公司提供。常州金纬挤出机械制造有限公司(www.jwell-cz.cn)为客户提供“挤出设备,普通机械,塑料机械,化纤机械,管道设备等”等业务,公司拥有“常州金纬机械”等品牌,专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询,联系人:徐总。