

压敏陶瓷片高温胶THO4060--3陶瓷转印环氧耐高温胶

产品名称	压敏陶瓷片高温胶THO4060--3陶瓷转印环氧耐高温胶
公司名称	成都卡普拉斯特种新材料有限公司
价格	10.00/千克
规格参数	品牌:托马斯 型号:4060-3 产地:四川成都
公司地址	成华区驷马桥羊子山路68号
联系电话	13540325771

产品详情

产品名称	托马斯压敏陶瓷片高温胶 (THO4060--3)
概 述	本品系特种环氧杂化改性胶粘剂，单组份，中温加热固化，粘接强度高，耐老化，抗冲击，耐腐蚀；有韧性，抗冲击，抗位移以及超低的线性膨胀系数，耐高温性优良,操作简便。
适用范围	适用于高温条件下工作的镍合金、铜、铜合金、不锈钢等与压敏陶瓷、单硅等贴片组装元件与互粘，主要运用于环能电子元件及器件。
性 能	外观：浅色透明粘稠液体，无固体颗粒。25 黏度1200-1500mps,较强触变性。;固化速度快时，30分钟浸胶，125±5 2-2.5H固化。粘接强度高，韧性好、耐久、介电性能稳定。;耐温性好，适应温度范围广，粘接后在较高的温度下仍有较好的粘接效果。粘接表面无需严格处理施胶即可，使用方便。耐介质性能优良，耐油、水、酸、煤油、醇、碱等。
特 点	安全及毒性特征：有极轻微异味，无吸入危险，固化后实际无毒。符合ROHS指令标准。贮存性较好，5 贮存期冷藏为12月。主要技术性能指标如下：耐温范围:-60 - +325 粘接强度:压敏陶瓷+镍合金粘接接 常温:25 不均匀剥离强度压敏陶瓷破坏，不散落。 180 陶瓷片与合金粘接强度良好 15mpa 280 8mpa
使用 方法	1、将被合金片去污、擦拭剂擦净并烘干或被粘接材料表面以擦拭剂薄且均匀地进行擦拭。用胶机或针管将胶水均匀地点在金属（镍、铜、不锈钢）片上，然后将陶瓷片吸附方式放在金属片上，用气压机压贴。 3、也可采取丝网印刷方法将胶水印刷在陶瓷或金属面上，然后再以气压机将工装受压贴合。 4、将粘接片放进烘箱，以90 30分钟浸胶，然后125±5 2-2.5H分钟（视材料而定），后加热0.5或180 20M固化，缓慢冷却即可。
注 意	1、操作环境注意通风。

事项

2、胶液如触及皮肤，可及时用肥皂水冲洗。

3、未用完的胶应盖好，置于阴凉通风处。