

山东钢材价格无缝管材质 无缝钢管价格

产品名称	山东钢材价格无缝管材质 无缝钢管价格
公司名称	山东帛兴建宇钢材有限公司
价格	4250.00/件吨
规格参数	无缝管:38*2 20#:38*6 山东:38*4
公司地址	东昌府区辽河路大东钢管城
联系电话	0635-8889533 13789817886

产品详情

轧制无缝管的原料是圆管

坯，圆管坯要经过切割机的切割加工成长度约为1

米的**坯料**，并经传送带送到熔炉内加热。**钢坯**

被送入熔炉内加热，温度大约为1200摄氏度。燃料为氢气或乙炔。炉内温度控制是关键性的问题。圆管坯出炉后要经过压力穿孔机进行穿空。一般较常见的穿孔机是锥形辊穿孔机，这种穿孔机生产效率高，产品质量好，穿孔扩径量大，可穿多种**钢种**

。穿孔后，圆管坯就先后被三辊斜轧、连轧或挤压。挤压后要脱管定径。定径机通过锥形钻头高速旋转入钢胚打孔，

形成钢管。钢管内径由定径

机钻头的外径长度来确定。钢管经定径后，进入**冷却塔**

中，通过喷水冷却，钢管经冷却后，就要被矫直。

2.冷拔（轧）无缝钢管：圆管坯 加热 穿孔 打头 退火 酸洗 涂油（镀铜） 多道次冷拔（冷轧） 坯管 热处理 矫直 水压试验（探伤） 标记 入库。

冷拔（轧）无缝钢管的轧制方法较热轧（挤压无缝钢管）复杂。它们的生产工艺流程前三步基本相同。不同之处从第四个步骤开始，圆管坯经打空后，要打头，退火。退火后要用专门的酸性液体进行酸洗。酸洗后，涂油。然后紧接着是经过多道次冷拔（冷轧）再坯管，专门的热处理。热处理后，就要被矫直。钢管经矫直后由传送带送至金属探伤机（或水压实验）进行内部探伤。若钢管内部有裂纹，气泡等问题，将被探测出。钢管质检后还要通过严格的手工挑选。钢管质检后，用油漆喷上编号、规格、生产批号等。并由吊车吊入仓库中。

我公司主要经营无缝钢管，精密光亮管，方管，角钢，槽钢，工字钢，H型钢，

我们的地址：东昌府区辽河路大东钢管城电话：0635-8889533联系手机：13789817886 期待您的咨询