

# 编织袋三色印刷机加工 编织袋三色印刷机 万械机械一站式服务

产品名称	编织袋三色印刷机加工 编织袋三色印刷机 万械机械一站式服务
公司名称	临邑万械机械加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东德州临邑县经济开发区
联系电话	13053435222

## 产品详情

一般我们使用的编织袋三色印刷机的操作方式：

操作1、未经批准，非本机组人员不得擅自启动，操作机器，助手和学徒应在领机的指导下工作。

操作2、机器启动前，应检查机身各部位是否有杂物，必须先给信号（按铃），前后呼应，确定机器周围方可开机。

操作3、机器运转前，编织袋三色印刷机，先反点数周，编织袋三色印刷机生产厂家，再正点数周，以免滚筒之间有杂物破坏橡皮布、印版等。

操作4、机器运转中，严禁用手接触运动工作面，不准维修和擦拭机器，不准跨越转动部位，三色编织袋印刷机价格，要保持机器防护装置完备。

操作5、机组人员应按分工严守岗位，时刻注意机器各部位的运转情况，发现问题立即停机处理。

操作6、进入机房检查机器和抹油、清理杂物时，必须切断电源及放下输纸板和收纸板。

## 浅谈编织袋印刷机常见的问题及解决办法

在使用编织袋印刷机的时候可能会有一些问题，然后有的不知道怎么去解决，我公司总结多年以来的经验针对性的去分析这些问题，下面简单的跟大家做下分享。

### 一、粘附不牢

原因：1.承印物表面与复膜或编织袋表面太光滑（未处理或处理得不好）；2.油墨的络合物（即助剂）选用不当或用量不足；3.油墨体系的溶解氢键力与编织袋承印物的溶解氢键力相差太大。

排除方法：1.使编织袋承印物表面达到38D yn左右；2.在塑编丝拉伸前添加5%的氯化石蜡；3.油墨选用应十分慎重（同性质）；4.对墨的使用应得当，尽可能使用粘度小而油墨体系树脂含量高的油墨；5.增加印刷压力。

### 二、印品粘连

原因：1.印刷堆叠时粘袋或复卷后粘连；2.印速过快，复卷过紧；3.干燥装置角度不对或发生故障；4.油墨干性太慢；5.贮存堆垛重压过大；6.温度太高而冷却不完全或油墨又不耐热；7.油墨过稀渗背透印。

排除方法：1.调整印速，检查干燥装置角度；2.改进油墨干性（或加大乙醇90 + 乙酯10%混合稀释剂）；3.在印刷时堆叠要少或贮存堆垛负荷要轻；4.降低车间或仓库的温度（打开窗门使空气对流等），调换耐热的编织袋油墨；6.添加原墨以提高其粘度或添加分子量小而又挥发快的稀释溶剂（建议采用油墨厂生产的专用稀释剂）。

### 三、残留臭味

原因：1.油墨中有臭味的原料；2.油墨变质。

排除方法：1.应尽量不使用有臭味的原材料；2.添加香料（遮味剂），并防止杂质渗入油墨体系里；3.油墨生产注意混合溶剂对树脂的溶解共溶性或油墨贮存在通风阴凉的仓库里。

### 四、成膜不良

原因：1.印刷速度与干燥装置或与油墨干性不相匹配；2.稀释剂的误用；3.油墨本身干燥性不好（如太慢或太快）。

解决方法：1.加大吹风或增加（延长）印后输送带；2.调节印刷速度（注意印压后的墨膜厚度）；3.重新调换干性快的（成膜）油墨；4.调换油墨；5.重新稀释或添加挥发快的溶剂。

### 五、堵版：

原因：1.主要是印版上的油墨干结使油墨转移性差；2.塑或纸屑的混入；3.油墨结皮。

排除方法：1.调整吹风角度（不可直接吹到印版上）；2.除调换承印物外，应在印刷机上侧以原纸、塑或薄膜将塑或纸屑同墨斗墨辊隔开。

以上的几个问题简单的给大家做了相应的解决方法，我公司专业销售编织袋印刷机，产品质量可靠价格实惠，是大家好的选择，我公司专业针对以上问题进行了研究和解决，编织袋三色印刷机加工，有兴趣了解的朋友可致电我公司，并随时欢迎大家前来选购。

编织印刷机就是指在编织袋上印刷文字和图案，其动作是连续循环的，只要能够实现功能，每个动作占用的时间应该尽量短，从而缩短每个工作循环周期，提高工作效率。那么编织印刷机开机前的准备工作是什么呢？

首先要检查一下编制印刷机周围是否有灰尘、杂物等，有就要将其清除。按照生产通知单的要求上好膜卷。并按照生产通知单和工艺文件调整好袋的尺寸，安装好热封刀，并初步调好分切刀和热封刀的位置。

然后打开编制印刷机的电源，按照工艺文件要求设定热封刀温度进行印刷，输入制袋的相关数据及每扎所需的个数。选择色差较大的图案，沿左右调节光眼灵敏度，使其达到要求。

编织袋三色印刷机加工-编织袋三色印刷机-

万械机械一站式服务由临邑万械机械加工厂提供。临邑万械机械加工厂（[www.dzzhiyuan.com](http://www.dzzhiyuan.com)）是山东德州，机械加工的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在万械机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创万械机械更加美好的未来。