

现货供应镀铬钢管 液压机械用镀铬精密无缝钢管 加工抛光处理

产品名称	现货供应镀铬钢管 液压机械用镀铬精密无缝钢管 加工抛光处理
公司名称	山东帛兴建宇钢材有限公司
价格	200.00/件
规格参数	镀铬:10*10 Q345:20*6 山东:30*4
公司地址	东昌府区辽河路大东钢管城
联系电话	0635-8889533 13789817886

产品详情

防护—装饰性镀铬 防护—装饰性镀铬俗称装饰铬，镀层较薄，光亮美丽，通常作为多层电镀的外层，为达到防护目的，在锌基或钢铁基体上必须先镀足够厚的中间层，然后在光亮的中间层上镀以0.25~0.5 μm的薄层铬。常用的工艺有Cu/Ni/Cr、Ni/Cu/Ni/Cr、Cu-Sn/Cr等。经过抛光的制品表面镀装饰铬后，可以获得银蓝色的镜面光泽。在大气中经久不变色。这类镀层广泛用于汽车、自行车、缝纫机、钟表、仪器仪表、日用五金等零部件的防护与装饰。经过抛光的装饰铬层对光有很高的反射能力，可用作反光镜。在多层镍上镀微孔或微裂纹铬，是降低镀层总厚度，获得高耐蚀性防护—装饰体系的重要途径，也是现代电镀工艺的发展方向。

镀硬铬（耐磨铬） 镀层具有极高的硬度和耐磨性，可延长工件使用寿命，如切削及拉拔工具，各种材料的压制模及铸模、轴承、轴、量规、齿轮等，还可用来修复被磨损零件的尺寸公差。镀硬铬的厚度一般为5~50 μm，也可根据需要而定，有的高达200~800 μm。钢铁零件镀硬铬不需要中间镀层，如对耐蚀性有特殊要求，也可采用不同的中间镀层。

镀乳白铬 镀铬层呈乳白色，光泽度低、韧性好、孔隙低、色泽柔和，硬度比硬铬和装饰铬低，但耐蚀性高，所以常用于量具和仪器面板。为提高其硬度，在乳白色镀层表面可再镀覆一层硬铬，即所谓双层铬镀层，兼有乳白镀铬层和硬铬镀层的特点，多用于镀覆既要求耐磨又要求耐腐蚀的零件。

镀疏松铬（多孔铬） 是利用铬层本身具有细致裂纹的特点，在镀硬铬后再进行机械、化学或电化学疏松处理，使裂纹网进一步加深、加宽。使铬层表面遍布着较宽的沟纹，不仅具有耐磨铬的特点，而且能有效地储存润滑介质，防止无润滑运转，提高工件表面抗摩擦和磨损能力。常用于受重压的滑动摩擦件表面的镀覆，如内燃机汽缸筒内腔、活塞环等。

镀黑铬 黑铬镀层色黑具有均匀的光泽，装饰性好，具有良好消光性；硬度较高（130~350HV），在相同厚度下耐磨性比光亮镍高2~3倍；其抗蚀性与普通镀铬相同，主要取决于中间层的厚度。耐热性好，在300℃以下不会变色。黑铬层可以直接镀覆在铁、铜、镍及不锈钢表面，为提高抗蚀性及装饰作用，也可用铜、镍或铜锡合金作底层，在其表面上镀黑铬镀层。黑铬镀层常用于镀覆航空仪表及光学仪器的零

部件、太阳能吸收板及日用品的防护与装饰。 [2]