

德州翅片式换热器脱脂烘干市场前景如何「在线咨询」

产品名称	德州翅片式换热器脱脂烘干市场前景如何「在线咨询」
公司名称	青州市天盛机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市新创宜佳商贸城南300米路东
联系电话	18678001805

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：青州市天盛机电有限公司

今天小编为大家带来的是压铸铝散热器铸件的特点，下面我们一起来了解一下吧。

- 1、产品质量优良：压铸件的尺寸正确，表面粗糙度高、互换性好、加工余量少。
- 2、生产效率稳定，生产过程容易实现机械化和自动化。一般冷压室压铸机每八小时可压铸600~700次，根据压机和产品的不同，一幅压铸模中的型腔可以数个。
- 3、产品组织致密，具有较高的强度、硬度。压铸工作时铝液是在压力下凝固的，又因高速充填，冷却速度极快，翅片式换热器脱脂烘干，使产品表面生成一层冷硬层(约0.3~0.8mm)，该层的金属晶粒细小，组织致密，坚实耐磨。
- 4、适应范围较广，在压铸件的特定部位上可以直接嵌入所需的其他材料的铸件，大大的增加了压铸件的适用范围。

蒸汽翅片管式换热器顾名思义是用蒸汽进行热交换的翅片换热器。其基本结构是由钢制外框加散热排管组成的，其换热的核心部位是翅片管，通常翅片换热器的翅片管加工方法有多种，有钎焊的，有镶嵌

的，有绕片的，还有轧片的，还有套片的。种类非常多，应用场合也有所不同。每一种加工方法里可能还有好多小类，如绕片，就有L/LL之分。它们之间的区别就是后一圈翅片压住前一片还是前两片翅片的问题。

安装前的准备工作

- 1、一定要在安装前确认散热器包装的完整，在放置时采用相应的防震、防碰措施，不能以任何方式拖拉散热器，而且散热器应存放在干燥、防雨的安全地方。
- 2、安装的现场一定要清理干净，而且在安装散热器之前供热系统的阀门、干管、支管及管道的支、吊架均已安装并按设计要求管道冲洗试压完毕。
- 3、暖气片外接口螺纹应符合JG/T6-1999的要求，连接散热器的支管螺纹应完整，如有断丝或缺丝则不得大于螺纹全扣的10%，并至少年扣以上的完整螺纹。另外安装散热器处的内墙要处理好。
- 4、钢制散热器、铝制散热器、铜铝复合散热器、铸铁散热器等本体试验压力如设计无要求时应按设计选用的工作压力的1.5倍进行，但钢制板式散热器本体很大试验压力不应超过1.3MPa并不小于1.3MPa。试压2至3分钟不渗漏为合格。

德州翅片式换热器脱脂烘干市场前景如何「在线咨询」由青州市天盛机电有限公司提供。青州市天盛机电有限公司（www.qztsjd.com）为客户提供“引风机,轴流风机,锅炉引风机,离心风机,屋顶风机等”等业务，公司拥有“天盛机电”等品牌，专注于机械加工等行业。欢迎来电垂询，联系人：谢经理。