

车载五谷杂粮膨化机 五谷杂粮膨化机 正规厂家选鼎信

产品名称	车载五谷杂粮膨化机 五谷杂粮膨化机 正规厂家选鼎信
公司名称	曲阜鼎信机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市王庄镇开发区
联系电话	15563487227

产品详情

五谷杂粮膨化机

五谷杂粮膨化机各种条件下对容量有什么要求呢？

从转速方面分析，五谷杂粮膨化机图片，如果膨化机调制转速过快的话，物料在调制器中停留时间有些短暂，结果调制膨化成都不够，这样容易产生许多的生粉其结果就是容重超标。相反，调制转速过于低速的话，物料在调制器中停留时间会加长，调制膨化会过度，膨化玉米呈现白色，玉米的营养价值会失去的。如果在膨化过程中玉米膨化机气压温度过高的话，五谷杂粮膨化机，则玉米粉料膨化过度，膨化玉米呈现白色，失去营养价值；气压温度过低的话，则玉米粉料膨化不够，产生生粉和水分含量过高。

如果螺旋螺距和模孔孔径过大，则在膨化中，压强不够导致膨化不够，产生生粉和水分含量过高；相反螺旋螺距和模孔孔径过小，则在膨化中压强过高导致膨化过度，玉米膨化机会导致膨化玉米呈现白色，失去营养价值。膨化玉米冷排，五谷杂粮膨化机多少钱，则水分含量会低些；膨化玉米热排放，则易导致水分含量过高。所以在玉米膨化过程中，车载五谷杂粮膨化机，转速气压温度螺旋螺距和模空大小都对五谷杂粮膨化机产生较大影响。

五谷杂粮膨化机

1、目的

在向五谷杂粮膨化机强制喂料及通入高温高压蒸汽的情况下，大豆胚片在有限空间的机膛内受强烈

混合、加热、挤压、胶合、糊化作用，从而产生组织结构上的变化，转变成膨化物料。膨化进一步破坏大豆的细胞结构提高浸出效果；增加入浸料容重提高了设备的生产能力；提高浸出毛油的质量；降低生产成本。

2、安全要点

传动设备；热的设备和管道表面；粉尘和杂质；压力容器和管道（压缩空气、蒸汽、液压油）；高空坠落；噪音；物料的喷射和设备部件的进出；湿滑的地面。

3、操作程序

3.1 按照开车检查程序检查膨化机进料绞龙、五谷杂粮膨化机等设备。

3.2 调质塔大豆出料前后开始启动，启动膨化前先启动膨化料干燥冷却设备。

3.3 先启动附属除湿系统，再启动主体设备；输送设备连锁启动；按物流相反方向启动设备。膨化机启动时要有员工在现场，两台间歇启动。

3.4 启动检查确认

3.4.1 螺旋轴和轴承润滑油、油泵电机旋转方向正确。

3.4.2 锥形塞离终端螺旋面小距离调整到 3-5mm，活塞可以在大行程下运行。

3.4.3 启动液压自动运行泵。

3.4.4 启动头部润滑系统，大压力在6bar，启动膨化机轴承的润滑油泵，打开液压系统的冷却水。

3.4.5 已经清理出壳体内部的金属块、黄油等异物，确保膨化机整个喂料输送设备、五谷杂粮膨化机本身及整个进出流管内部都没有异物。尤其注意清洁输送设备内部的脏物、杂质等；所有检查门人孔等关闭；确保所有其他相关设备都能够完好工作。

3.4.6 打开夹套蒸汽给膨化机预热。打开顶部两个夹套排气口排出来

套内的空气，当有蒸汽排出的时立刻关闭。设备预热到90 左右后启动膨化机主电机；检查五谷杂粮膨化机运行平稳，震动、声响正常；观察各蒸汽喷头、剪切销有无松动。

五谷杂粮膨化机作为出产膨化食物的专用设备，在使用时或多或少都会遇到一些故障，今天首要就食物膨化机不出料或出料不正常的原因进行如下分析，并给出相应的解决方法.下面就让咱们一起来看看吧！

1、食物膨化机不出料.首要表现为，正常出产时，或者刚开机，首要模头处不出料.

原因A:食物膨化机原料粒度粗.解决方法:破坏至工艺要求

原因B:开机加水少.解决方法:加水至工艺要求

原因C:食物膨化机主电机反转.解决方法:换主电机进线相序

原因D:机筒内有残渣未排净.解决方法:停机清理洁净后再出产.

原因E:温度不均衡.解决方法:按工艺要求调整温度

2、食物膨化机出料不正常.首要表现为，出料过于快，膨化过度或不膨化.

原因A:物料含水量低.解决方法:增加水分含量

原因B:温度控制仪失控.解决方法:替换温度控制仪

原因C:五谷杂粮膨化机械螺杆磨损.解决方法:替换新的剪切段.

不膨化的原因:温度过底.解决方法:按工艺要求调整.

3、食物膨化机切料不正常.首要表现为，产品膨化不成型，或者有毛边.

原因:五谷杂粮膨化机个别刀具空隙过大或磨损.解决方法:从头调整或替换.

车载五谷杂粮膨化机-五谷杂粮膨化机-正规厂家选鼎信(查看)由曲阜鼎信机械厂提供。车载五谷杂粮膨化机-五谷杂粮膨化机-正规厂家选鼎信(查看)是曲阜鼎信机械厂（www.qfdxjixie.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：徐经理。