

190A汽油发电焊机移动方便

产品名称	190A汽油发电焊机移动方便
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:B-190GDI
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987459 18616884040

产品详情

产品型号：B-190GDI

发电机参数:

额定功率KW: 5

额定频率HZ: 50

直流电压V: 220

启动方式: 手/电启动

机构类型: 开架式/手推式

相 数: 单相

电焊机参数:

电流调节A: 0-190

焊条范围MM:2.0-4.0

空载电压V: 65

额定电压V：26-30

机器油耗G/KW.H: 395 (满载)

工作时间H: 8-12

汽油发动机参数:

发动机型号: B-186F

冷却方式: 风冷

额定转速r/min: 3000

燃烧系统及缸体结构: 单缸、风冷、发动机

燃油型号: 90号以上无铅汽油

燃油类型: 汽油

连接方式: 刚性连接

其他参数:

蓄电池: 12-8.3A-Ah

油箱容积: 15L

机油容量L: 1.1

过载保护: 有

漏电保护: 有

绝缘等级: F

电流调节: 旋钮调节

整体外形及重量噪音:

长mm: 770

宽mm: 550

高mm: 570

整机净重KG: 85/95

标准配置:

燃油表

机器油耗

保护装置

输出指示灯

电压表

过载保护

启动蓄电池及连接电缆

190A汽油发电焊机移动方便焊机是在瞬时短路中由正负极性产生的高温电弧，熔化焊料和电极上的焊接材料，达到结合的目的。结构非常简单，是一种大型电力变压器，一般根据输出功率类型可分为两种，一种是交流电源;一个是直流电。采用电感原理，电感在开关上产生较大的电压变化，在高压电弧熔融焊锡电极时，在瞬间短路时使用正极和负极，达到使电极结合的目的。

优化的电弧，实现高频率短路过渡，特别适合金属家具、钣金、摩托车等薄板领域

送丝机采用制动优良的低惯性电流电机，轻松实现高速点焊

采用完全一元化调节，操作简单

可自由调整的电弧形态，适应不同的焊接要求

190A汽油发电焊机移动方便动力发电电焊机在电机、发动机等核心技术方面已完成自主化，经过多年的技术积累，拥有在自主中的技术。新一代动力发电电焊机在此基础上抛弃单纯的配置叠加，通过吸收、借鉴全球各大的技术和成果，取其精华，形成了自主化理念，是代表新时代的全新战略机组。

更高水平的节能性能，比普通晶闸管焊接节能20%

可连接管理遥控器，进行功能扩展和更多参数的设定

采用三层四腔防尘结构，独立风道，确保高可靠性