

350A柴油发电焊机手推式

产品名称	350A柴油发电焊机手推式
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987459 18616884040

产品详情

型号：BT-350TSI

电焊机参数：

额定电流：350A

电流调节：0-350A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-7.0mm

空载电压：65V

发电机参数

额定输出：8KW

额定电压：220V/380V

频率：50HZ

结构类型：开架|手推式

转速：3000/3600rpm

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：BT-292

燃油类型：0#、-10# 柴油

发动机型式：双缸、风冷发动机

排量(CC)：900

工作时间：8-12h

油耗：206 g/kw.h

油箱容积：15L

机油容量：2.65L

整机参数：

噪音db/7M：75-92

保护装置：有

长宽高：950*590*665 (mm)

净重：220/230 (kg)

350A柴油发电焊机手推式发电电焊机和发电焊机的优点：电焊机使用电能源，将电能瞬间转换为热能，电很普遍，电焊机适合在干燥的环境下工作，不需要太多要求，因体积小巧，操作简单，使用方便，速度较电焊机快，焊接后焊缝结实等优点广泛用于各个领域，特别对要求强度很高的制件特实用，可以瞬间将同种金属材料（也可将异种金属连接，只是焊接方法不同）性的连接，焊缝经热处理后，与母材同等强度，密封很好，这给储存气体和液体容器的制造解决了密封和强度的问题。发电电焊机采用发电与焊接共用一个发电绕组，通过高频逆变技术，将发电输出转换为焊接所需电压与电流，显著减小了焊机的体积、重量和损耗，提高了焊机的整机效率，同时，由于工作在高频状态，焊接穿透力强，熔池深，具有引弧容易、飞溅小，电流稳定、成型好等特点，有利于提高焊接产品的质量

350A柴油发电焊机手推式动力发电电焊机专用电焊机采用发电与焊接共用1个发电绕组，通过高频逆变技术，将发电输出转换为焊接所需电压与电流，显著减小了焊机的体积、重量和损耗，提高了焊机的整机效率，同时，由于工作在高频状态，焊接穿透力强，熔池深，具有引弧容易、飞溅小，电流稳定、成型好等特点，有利于提高焊接产品的质量。铝的金属熔化性不好，导电性能也是特别的差。再加上容器是属于特别的器皿，更是在作业上面提高了要求，下面我们来分析一下，为什么发电电焊机在焊接器皿的时候，技法要求高呢？因为铝的线膨胀系数和结晶收缩率比钢大约一倍，就这一点，就直接决定了它的难度。加上合金元素的不利影响，会使得发电电焊机产生较大的焊接变应力，在刚性较大的接头中。