

吨包拆包卸料机 诚捷拆包机械设备厂家 河源吨包卸料

产品名称	吨包拆包卸料机 诚捷拆包机械设备厂家 河源吨包卸料
公司名称	东莞市诚捷测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城区天安数码城A1栋
联系电话	13712689291

产品详情

25KG粉料全自动拆包投料设备的特点

25KG粉料全自动拆包投料设备的特点全自动拆包投料设备的功能特点：主要根据用户需求而设计，将常规25kg粉料袋投料送入设备即可实现物料与袋子的自动分离，设备自带的除尘系统将产生的物料尘粉吸走，避免与人体进行接触，粉料在重力作用下进入过渡料仓，袋子被筛分筒筛至出袋机构。该设备具有易操作、易观察、易检修、易维护等特点，保护了操作者的身体健康。设备采用SUS304不锈钢材质制成，经久耐用。粉料自动破袋、破包卸料机的结构及功能简介：主要功能：1) 自动破袋。内置的割刀机构会将进入设备的袋装物料割破。2) 自动筛分。内部的滚筒筛会将袋子与物料进行快速分离。3) 废袋挤出。被割破的废袋会进入螺旋挤出机，后排出设备外。4) 除尘反吹。内置的除尘机除了能将割袋时产生的粉尘收集起来外，还可以定时自动清理过滤器，避免了人工清理。5) 速度可调。自动小袋拆包机的速度是可以根据需要调节的，以适应不同的工况。

不同行业怎样正确选择卸料系统

不同行业怎样正确选择卸料系统卸料系统的选择主要有两点：首先，在确定好生产工艺和整厂规划后，选择自动卸料系统，有效降低人工成本，改善环境问题。例如耐火材料行业，同为耐材，可品类很多种：浇注料、高铝转、炮泥等。这就决定了每种耐材不同的工艺和配方：不定型耐火材料工艺，不烧定型耐火材料生产工艺，烧成定型耐火材料生产工艺等多种工艺。简单说就是有多少种原料，设置多少个料仓，选择不同的称重计量方式，实

现不间断连续生产。总之，结合工厂现场情况，选择可靠性高的，精准度高的，运行稳定卸料系统，享受全方面的售后服务。

无尘卸料站适用范围有多广无尘卸料站适用于制药、化工、食品等行业粉体的无尘密闭投料，当袋装物料、烘盘、桶装等粉体物料需无尘密闭进入下一道工序时，人工或自动将物料通过辊道或升降装置转移至卸料站内，在卸料站完成开袋、投料、反吹收尘。所投物料可通过卸料站底端振动筛将大块物料和异物拦截，从而保证符合要求的颗粒排出。该设备带有除尘功能，防止开袋投料过程中粉尘的飞扬，减少物料损耗，集尘开袋站内可以安装振动筛，有效去除物料中的异物，内部无死角设计，易拆卸清洗，可以根据具体工况灵活设计震动筛网、破碎等工艺，以适应多种生产工艺流程，底部可设计直接用于投料，也可连接管道用于真空输送，系统内部无清理死角。