

# 江西电饭煲线圈盘 济华实业有限公司 电饭煲线圈盘生产厂家

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 江西电饭煲线圈盘 济华实业有限公司<br>电饭煲线圈盘生产厂家 |
| 公司名称 | 上饶市济华实业有限公司                     |
| 价格   | 面议                              |
| 规格参数 |                                 |
| 公司地址 | 江西省上饶市经济开发区兴园大道8号               |
| 联系电话 | 18079338202                     |

## 产品详情

上饶市济华实业有限公司——电饭煲线圈盘

两种类型，绕线圈数，28，30，32，电饭煲线圈盘定制，圈。常见的为28圈的较多。现在的电磁炉线盘有两种类型.参数为（1）电感量PSD系列为157uH。（2）PD系列为140uH

新型电磁炉线盘，包括线盘支架、线圈、磁条，线圈包括固定在线盘支架上的外环线圈和内环线圈，磁条包括与线圈对应设置的外圈磁条和内圈磁条，江西电饭煲线圈盘，外圈磁条和内圈磁条分别呈放射状分布，其特征在于所述内圈磁条与外圈磁条在放射状分布，电饭煲线圈盘价格，这样做使加热更均匀。提高加热效率，降低磁场的外泄，减小了电磁炉工作时对周围环境的影响。关于Q值；是衡量电感器件的主要参数。是指电感器在某一频率的交流电压下工作时，所呈现的感抗与其等效损耗电阻之比。电感器的Q值越高，其损耗越小，效率越高。这个大家应都知道吧！再，磁条是分体的，不是整体的其原因，电磁炉工作时磁条不形成涡流，而使磁条产生磁饱和现象，要知道磁条磁饱和后线盘电感量会大大降低，这样会损IGBT管的。

上饶市济华实业有限公司——电饭煲线圈盘

火锅电磁炉安全吗？电磁炉以电磁感应原理加热，当铁质锅具底部与陶磁面板结合，产生涡电流，使锅具本身发热煮熟，除灶具与锅体的接触面以外，随意触摸不会烫伤。电磁炉避免了燃气灶燃烧不充分产生的有毒气体，也不会有煤气泄漏引起的中毒或火灾等危险。而微电脑安全检知系统，更能聪明应付各种可能发生的意外。

所以，电磁炉相对于燃气还是比较安全环保的，放心使用！

电饭煲线圈盘

## 上饶市济华实业有限公司——电饭煲线圈盘

接触不良。在线圈与线圈间、线圈端部与分接头间、分接头转换开关触点接触部分等，如果接触不良，连接不好，都可能由于接触电阻过大造成局部高温，引起油燃烧，甚至爆炸。

短路保护要可靠。变压器线圈或负载发生短路，变压器将承受相当大的短路电流，如果保护系统失灵或保护定值过大，就有可能烧毁变压器。为此，电饭煲线圈盘生产厂家，必须安装可靠的短路保护装置。

电饭煲线圈盘

## 上饶市济华实业有限公司——电饭煲线圈盘

滚/辊筒电磁加热线圈绕法一般有半圆型绕法（U型）和环型绕法。例如：半圆型（U型）绕法：采用订制特定线盘。然后通过缠绕线盘，缠绕后在订制支架，将其固定在料筒下方，既可以节约一部分能源的浪费，又可以防止料筒的干烧。当用多个线圈叠加工作时，值得注意的是：当为半圆或者U型绕法时线圈之间的的距离要大于20mm以上即可，当为环形或者圆形绕法时线圈之间的的距离要大于50mm以上。

电饭煲线圈盘

## 上饶市济华实业有限公司——电饭煲线圈盘

### 电机浸漆

1. 浸漆前将电机预烘105~110（按照电机绝缘等级干燥温度见4.2.3.7）4—6小时。预烘一定要彻底，若潮气没排完，浸漆后就无法排出。

2. 有条件可采用浸入法，将电机倒置(线槽直立方向)全浸入漆内，需浸10~15

min至没气泡冒出为止。电饭煲线圈盘

江西电饭煲线圈盘-济华实业有限公司-电饭煲线圈盘生产厂家由上饶市济华实业有限公司提供。上饶市济华实业有限公司（www.srjihua.com）有实力，信誉好，在江西上饶的冶炼加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进济华实业和您携手步入辉煌，共创美好未来！