

深圳耐高温环氧树脂电机胶水厂家推荐

产品名称	深圳耐高温环氧树脂电机胶水厂家推荐
公司名称	深圳市壶轩艺道应用技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:德诺 型号:D97 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华区龙华街道华联社区金龙华广场1号 金龙阁1006 (注册地址)
联系电话	15622231395

产品详情

產品簡介 D97 為能在 120oC

硬化的單液型環氧樹脂。本樹脂是針對複合材料接著所製造的樹脂，提供極佳的接著強度，衝擊強度和拉力。本產品具有良好的耐疲勞性和抗龜裂的特性，可應用在結構性零件接著。本樹脂亦可應用在金屬和不同材質，如陶瓷，玻璃和塑膠的接著。本產品具有極佳的可信賴性和耐久性。產品特色 1.本產品具有高黏度和極佳的觸變性。在加工與硬化的過程中本產品不會任意垂流。 2.本樹脂在常溫下的使用壽命長。 3.本樹脂儲存的安定性良好，在低溫狀態下有較長的儲存時間。 4.在超過 120 的環境下，本樹脂的反應性極高。 5.本樹脂硬化後對於不同材質皆有良好的接著特性。 6.本產品在經過環境測試後，所保留下的接著強度依然良好。 7.本產品符合 2002/95EC RoHS 法規規範。

樹脂規格

外觀

黏稠狀膏體

顏色 灰色

黏度 25 ， S14 3rpm, cps 80,000~230,000 黏度 25 ， S14 0.3rpm, cps

400,000~1,600,000 觸變指數

>3.5 硬化條件 可使用時間 25 oC, days 5~7 完全硬化時間 120oC, min 60

建議事項：本產品是低溫快速硬化的系統，在實驗室中能夠以 120oC /30min

的硬化條件展現出極高的強度。使用者在生產時需考慮產品實際的升降溫曲線與熱傳效果。建議酌量的升高加工溫度或延長加熱時間，就能發揮產品的效能。成品性質 玻璃轉移溫度(MDSC),

oC 110 玻璃轉移溫度(DSC),

oC 117 熱膨脹係數(40~70oC), $\mu\text{m}/\text{m}/\text{oC}$

oC 73 熱膨脹係數(130-170) $\mu\text{m}/\text{m}/\text{oC}$ 197 硬度

(Durometer) Shore D 83 比重(20/20

oC) 1.21 吸水率(25 oC
/ 24hr), % 0.27 吸水率(80oC / 24hr),
% 3.84 吸水率(97 oC / 1.5hr),
% 1.17 接著強度 Al vs. Al, kgf/cm² (烘烤條件：120oC
/ 45min) 488 接著強度 Al vs. Al, kgf (烘烤條件：120oC /
45min, 試片截面積：25.4mm x1673 25.4mm) 接著強度 Al vs. Al, kgf(烘烤條件：150oC /
90min, 試片截面積：25.4mm x 1755 25.4mm) 重量損失率@100 oC, %
0 重量損失率@150 oC, % 0.25 重量損失率@200 oC,
% 0.75 重量損失率@250 oC,
% 2.26 重量損失率@300 oC,
% 4.70 重量損失率@350 oC,
% 11.83 熱裂解溫度(TGA 10 oC /min),

oC 303 使用方法 1.使用前可將本產品放置在室溫下(14~34
oC)1~2小時回溫。在尚未回溫前，請勿打開樹脂包裝的蓋子，以免影響樹脂的特性。

2.使用前需先將接著表面清潔乾淨。

3.將樹脂均勻的塗佈在基材的兩面。欲接著的表面需完全壓平直到樹脂硬化。

4.實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：物件的幾何形狀，物件的材質特性，接著劑的厚度，加熱系統的效能。硬化的條件則需要以實際的物品和條件來做確認。 5.硬化時需避免過度的放熱。

6.結束加熱硬化的製程後，讓產品緩慢降溫以減少產品的內應力。儲存環境

本樹脂需隔絕濕氣與熱源，以確保應有的儲存安定性。在未開封前請存放於冷凍庫(-40oC~-5oC)，本產品可以放置八個月。使用前，請將本產品放置在室溫(14~34

oC)下回溫，並在三天內用畢。如不使用

時請放置於冷藏庫，在室溫下放置過久將導致本產品黏度發生變化。