

马赫天诚 捏合机自动配料系统

产品名称	马赫天诚 捏合机自动配料系统
公司名称	北京马赫天诚科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市海淀区阜成路73号B座12层1205、1206、1207号
联系电话	13911666792 13911666792

产品详情

上辅机自动配料系统的优势

此系统成功解决了用户在单层厂房下使用翻斗式捏炼机的自动配料问题，绝缘子自动配料系统价格，使用户在不牺牲配料精度，不增加厂房投资，合理控制后期维护和使用成本的情况下，能使用上类似四层密炼车间的上辅机系统。此系统可广泛适用于还在继续使用捏炼机或小型密炼机，且厂房为单层或两层结构的中小型橡胶生产企业。

以上内容由北京马赫天诚科技有限公司为您提供，希望对同行业的朋友有所帮助！

上辅机自动配料系统生产工艺介绍

在自动配料生产工艺过程中，将主料与辅料按一定比例配合，由电子皮带秤完成对皮带输送机输送的物料进行计量。PLC主要承担对输送设备、秤量过程进行实时控制，并完成对系统故障检测、显示及报警，同时向变频器输出信号调节皮带机转速的作用。配料系统的软件组成：常规的配料系统软件部分是针对配料工段进行监控和自动化配料而设计开发的可视化电脑操作系统。

如需了解更多上辅机自动配料系统的相关信息，欢迎关注北京马赫天诚科技有限公司网站或拨打图片上的热点电话，我司会为您提供专业、周到的服务。

上辅机自动配料系统的工作原理

自动配料系统的恒流量控制采用PID调节，流量计du量控制是计量偏差与zhi变频调速的结合。依据系dao统工艺流程介绍了配料系统的流量控制方式和系统控制过程，详细讲述了PLC的选型及PLC配料系统变频控制中的硬件设置、参数设定和软件设计过程。自动配料系统是精细化工厂生产工艺过程中一道非常重要的工序，配料工序质量对整个产品的质量举足轻重。自动配料控制过程是一个多输入、多输出系统，各条配料输送生产线严格地协调控制，对料位、流量及时准确地进行监测和调节。系统由可编程控制器与电子皮带秤组成一个两级计算机控制网络，通过现场总线连接现场仪器仪表、控制计算机、PLC、变频器等智能程度较高、处理速度快的设备。

北京马赫天诚科技有限公司以诚信为首，服务至上为宗旨。公司生产、销售上辅机自动配料系统，公司拥有强大的销售团队和经营理念。想要了解更多信息，赶快拨打图片上的热线电话！

马赫天诚(多图)-捏合机自动配料系统由北京马赫天诚科技有限公司提供。北京马赫天诚科技有限公司(www.bjmachtech.com) 拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！