

AIRSTE超低温润滑喷雾器 CNC精加工喷雾器 低温喷雾器

产品名称	AIRSTE超低温润滑喷雾器 CNC精加工喷雾器 低温喷雾器
公司名称	深圳市艾瑞思特科技有限公司
价格	8.88/PCS
规格参数	AIRSTE:低温润滑喷雾器 SCS-:6030-C11 China:SZ
公司地址	深圳市宝安区福永街道白石厦社区同和凤凰花苑 4栋B204
联系电话	18565690461

产品详情

深圳市艾瑞思特科技有限公司 www.airste.com

超低温润滑喷雾器：

功能特点：超低温油气混合0至-10度降温,可替代普通喷雾器加酒精降温,安全环保/低噪音/低耗气量/无需用电经济节能/雾化精细/强大的吹除力/快速冷却/润滑效果佳。

应用范围：

[广泛应用于汽车制造,冶金,注塑机模具冷却,钢铁,机械加工行业干加工与半干加工,对零件表面要求高的精加工.如:高光机,精雕机,车床,钻床,铣床,攻丝机,CNC机床,冲床,五金冲压模具等进行快速冷却,润滑,吹除铁屑。](#)

材质：铝合金&不锈钢 (特殊材质可以定制)

本公司研发生产销售各种型号的超低温喷雾润滑器，标准型号见下表.如有特殊规格尺寸的可以根据客户需求定制加工.我们将为客户提供免费设计.欢迎随时联系.

AIRSTE 艾瑞思特超低温润滑喷雾器参数表

产品型号	进气压力	耗气量		测试参数(1kcal / h = 1.163W)	
不锈钢&铝合金	Bar	SCFM	SLPM	制冷量Btu/H	制冷量Kcal/H
SCS-6030-A08	6.9	10	283	540	136
SCS-6030-A09	6.9	20	563	1015	256
SCS-6030-A10	6.9	30	845	1602	405
SCS-6030-A11	6.9	40	1125	2253	568

SCS-6030-B08	6.9	10	283	540	136
SCS-6030-B09	6.9	20	563	1015	256
SCS-6030-B10	6.9	30	845	1602	405
SCS-6030-B11	6.9	40	1125	2253	568
SCS-6030-C08	6.9	10	283	540	136
SCS-6030-C09	6.9	20	563	1015	256
SCS-6030-C10	6.9	30	845	1602	405
SCS-6030-C11	6.9	40	1125	2253	568

上述参数仅供参考(特殊产品可按照客户需求订制)

备注：超低温润滑喷雾器标准万向软管长度约为330mm. 如需订制请联系客服！

AIRSTE超低温润滑喷雾器优势特点：

AIRSTE超低温润滑喷雾器是应用超低温冷空气(-20度)与油混合后雾化喷出, 喷射至加工零件及刀具轴承等润滑区域. 从而达到冷却降温, 润滑, 除去铁屑, 清洁及其延长刀具使用寿命等作用, 确保零件表面质量。喷嘴&调节阀都是采用不锈钢材质加工, 所有气管接头/万向管都是采购知名品牌. 具有高品质, 使用寿命长, 性能安全可靠, 低噪音, 低能耗, 喷雾精细, 喷雾大小可调, 其产品在国内企业加工行业大量使用。

低耗气量, 低耗油量, 低噪音, 安全经济环保

-20度超低冷空气, 快速降低刀具与零件温度

气流均衡, 雾化精细, 超强吹扫力, 快速冷却降温, 提零件表面质量

无活动部件, 超长使用寿命. 可在高低温环境工作

提高加工速度, 节省加工时间及成本并减少刀具磨损

安装简便, 免维护, 无电磁辐射, 无爆炸危险

AIRSTE超低温润滑喷雾器环境应用：

适应于零件精加工&半干加工

适应于电木板, 亚克力材质加工, PCB材质钻孔加工

适应于手机外壳高光机倒角加工

适应于CNC加工黄金戒子, 黄铜, 铸铁等

适应于冷却润滑挤压成型的零件

高光机, 精雕机, 车床, 钻床, 铣床, 攻牙机, CNC机床, 冲床, 五金冲压模具等进行快速冷却, 润滑, 吹除铁屑

