

PES E2010

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | PES E2010 |
| 公司名称 | 东莞市轩阳塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 1.00/kg |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市常平镇大京九塑胶原料市场塑达路34-35号（注册地址） |
| 联系电话 | 13925832020 |

产品详情

PES E2010是一种未增强中粘度、易流动高耐热与尺寸稳定性热塑性塑料，典型应用在汽车加热系统如车灯组件及其他需要高耐热条件下的产品。

专业供应PA46、PES、PPS、PEI、PSU、PEEK等高温工程塑料，欢迎广大新老客户垂询采购与合作！

PES E2010巴斯夫

英文缩写名为PES的聚醚砜，通常是非晶态聚合物。与PI相比，PES有更高的耐热性与刚性，其T_g为225℃，热变形温度为203℃。在200℃下机械性能基本不变。聚醚砜在高温下有优良的抗蠕变性和尺寸稳定性。在加入30%玻璃纤维增强后，200℃高负荷下4个月的变形小于0.005%。若以拉伸强度下降一半作为可连续使用寿命，则PES在180℃下可使用20年，在200℃下可使用5年。故称PES的长期使用温度为180℃，若加30%玻纤增强则为200℃。PES的机械性能在热塑性塑料中属于高者。如拉伸强度为84.3MPa，弯曲模量为2.65GPa断裂伸长率为5-6%，缺口冲击强度为91J/m。

PES对酸、碱等无机药品及溶剂有优良的耐药品性，但不能耐极性强的有机溶剂如酮类、酯类、卤代烃类、二甲基亚砜等。在高温下，这些有机溶剂会促使残留应力引发应力开裂，故在这种环境中应采用玻纤增强的PES。PES的冲击强度，在无缺口的情况下，具有与聚碳酸酯同等的水平。但是在有缺口的情况下，缺口半径对冲击强度的影响很大。缺口半径越小，冲击强度越低。PES具有优异的电性能，在200℃下绝缘性能稳定。PES树脂不仅具有优异的耐热性和机械性能，其加工性能也很好，不仅可以挤出成型、注射成型、模压成型、吹塑成型、吸塑成型和制成发泡体，还可以进行镀膜、超声波融接、机械加工、溶剂粘接、涂敷等二次加工。与聚砜相比，PES有更好的熔融加工性和较低的熔体粘度，成型收缩率小(仅为0.6%左右)，尺寸稳定性好。但聚醚砜的吸水性比聚砜更大，因此，成型前的干燥更为重视。

PES在汽车应用领域主要利用其在-100℃~190℃广阔温度范围内的刚性和尺寸稳定性，高温抗蠕变性，耐汽油、柴油、各类机油等特长。已经开发的制品有各种轴承保持架，制动轴的轴瓦，点火器的噪音消除器，发动机齿轮，汽化器的线圈骨架，雾灯的反射镜，止推环等。在电子电器方面利用PES的可耐焊锡

性、尺寸稳定性好、耐各种清洗剂、可镶嵌金属件、与环氧树脂粘结性好等优点，作为H级绝缘材料用于电子、电器领域。已经开发的主要制品有 线圈骨架，电位计的外壳和底座，吹发器零件，印刷线路板、按钮式开关、可控硅的绝缘体，电动工具马达的绝缘体、打印机、送风机、继电器等的线圈骨架、DIP开关，各类接插件等。还可以采用挤出成型法制成不同厚度的薄膜用于各种电子设备和电器产品。