

冲压机器人供应 硕强自动化设备 冲压机器人

产品名称	冲压机器人供应 硕强自动化设备 冲压机器人
公司名称	东莞市硕强自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石碣镇西沙路金地工业园1栋
联系电话	18029008564

产品详情

冲压自动化改造前，客户需要配合现场进行改造，包括产品是否存在脱料情况、导柱检查，工序是否需要翻转，了解模具高度。

1、脱料检查

所有模具取放工件顺畅无阻碍，冲压完成后工件停留在下模面。异常情况为上模带料，冲压机器人，或工件在冲压完成后出现不规则位移。

2、定位检查

定位应利用有加工过的外形或内型进行定位，前端导向角度在 35° - 45° 之间，定位的直身部分应低于材料厚度0.1mm左右。

拆下整个系统并报警，平稳、牢固地取出。这是您设置的吸附检测压力过大的结果。检测压力需要降低。同样，如果不报警就出不去，冲压机器人定制，吸附检测的压力也太小。此时，应尽快加大检测压力，否则就出不去易死。

地点正确，但没有。有必要检查吸盘是否破损，吸盘使用时间长，导致裂纹泄漏。吸附压力没有消失。更换新吸盘。

位置上去到吸附压力。此手动开关被接通到相应的吸力，片材粘到卡盘。看多少实际吸附的压力，如果在正常范围内，但它仍然是有问题的位置。如果吸附压力，冲压机器人厂家，所以不要增加，冲压机器人供应，而这正是管道泄漏。

动作模式设置错误。例如，一个模具的两个产品和四个产品的设置是不同的。

冲压机器人加工成本冲床加工成本较低，只需按工件不同制作模具，对操作人员的技能要求不高，简单培训就可进行操作，实现一次冲压，上次成型，产品就出来了。车床加工成本较高，对操作人员要求的技能高。

冲压机器人加工范围：冲床加工主要是针对板材的，冲床广泛应用于电子、通讯、电脑、家用电器、家具、交通工具、(汽车、摩托车、自行)五金零部件等冲压及成型。车床主要用于加工轴、盘、套和其他具有回转表面的工件，是机械制造和修配工厂中使用较广的一类机床加工。

冲压机器人供应-硕强自动化设备(在线咨询)-冲压机器人由东莞市硕强自动化设备有限公司提供。东莞市硕强自动化设备有限公司 (dgshuoqiang.com) 为客户提供“自动化设备,五金冲压自动化设备”等业务，公司拥有“硕强”等品牌，专注于行业专用设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：李经理。