

双回路控温压铸模温机选购 欧能专业值得信赖

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 双回路控温压铸模温机选购 欧能专业值得信赖 |
| 公司名称 | 南京欧能机械有限公司 |
| 价格 | 23500.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:欧能 型号:EUOT |
| 公司地址 | 江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号 |
| 联系电话 | 025-68226791 15380427875 |

产品详情

在如今的镁铝合金压铸行业，压铸模温机的应用已经非常的广泛且普遍，是为了提高铸件的产品质量，减少铸件生产的不良率，节约能耗的必然选择，对于控温要求比较高的企业，模具需要分开控温的也需要用到双回路控温压铸模温机。

压铸模温机

的工作原理是由磁力循环泵将介质导热油经加热管加热抽出，通过压铸模具进行热交换，然后返回模温机中再次加热这样的一个循环过程，通过感温探头探测到导热油的温度并传送到控制系统中去，温度控制部分通过PID调节控制实现加热，恒温，冷却等功能。

在工作中如果温度超过了我们控制器设定的温度，控制器会打开冷却电磁阀，冷却水进入模温机板换，与温度高的导热流体进行间接换热，把多余的热量给带走，直到实际温度达到我们设定的控制温度，冷却电磁阀自动关闭，如果低于设定温度，那么控制部分就会给出发热管信号进行加热补偿终端所吸收的热量。

因为双回路控温压铸模温机

跟别的行业的控温又不一样，需要跟压铸工艺进行配套，压铸模具一般是动定模分开控温，动定模温度不一样，如果单个模温机通道的话通一介质很难实现不同温度，那么我们就需要制作两个回路来控制温度。

所以一般上压铸模温机

的选型都是双回路的。两个回路分开单独控温。欧能机械双回路控温压铸模温机专业生产值得您的信赖，欢迎联系我司选购。