

电力螺栓生产厂家 邢台电力螺栓 天津荣祥新能源

产品名称	电力螺栓生产厂家 邢台电力螺栓 天津荣祥新能源
公司名称	天津荣祥新能源科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津西青区杨柳青新华道111号
联系电话	15022551005

产品详情

地脚螺栓和一般螺栓有哪些差异

地脚螺栓和一般螺栓有哪些差异 答案很清楚，当然有差异了，并且差异仍是很大的，首先在姓名上就有很大的差异，一般即为没有特别之处。地脚螺栓为了强健的与砼体联接，不至于被拔出来，所以在埋入砼体的部分或劈开成"人字"型，或弯成圆环形。而一般螺栓都是直的，或两端有丝扣，或一头是丝扣一头是多面体。地脚螺栓和一般螺栓较大的差异是地脚螺栓是埋设在地上或许根底里边，把大地或许根底和机器设备联接起来。而一般螺栓常识进行一般的联接。因为地脚螺栓是把机器设备和大地、根底联接起来，电力螺栓加工，所以地脚螺栓通常是埋设在大地上或许根底的混凝土中，另一端有螺纹，电力螺栓生产厂，用螺帽固定需求固定的机器或许设备。除了用处的差异外，还有个首要的差异，电力螺栓生产厂家，那就是螺栓的尾部都是加工成可以抵御扭矩的各种形状。当然紧固件中出了以上两种之外，还有高强度螺栓、不锈钢螺栓等等。

天津荣祥新能源科技有限公司是一家专业生产销售光伏产品、钢结构产品、渗锌产品、抗震配件产品的企业，公司与多家零售商和代理商建立了长期稳定的合作关系，品种齐全、价格合理。

地脚螺栓断裂后应如何处理？

1、植入地脚螺栓，在塔机基础上植入地脚螺栓的工序： 钻孔 清孔 注胶 植筋 固化。

在断裂地脚螺栓的旁边，用冲击钻钻2个直径为32mm、深度为400mm的孔； 将孔道内灰尘及其它杂物清理干净； 按一定比例调制好结构胶，并密实注入孔道内； 几乎在完成注胶的同时把地脚螺栓旋入孔内，此时应避免将结构胶粘涂到螺纹上，邢台电力螺栓，以免影响

螺母的旋入； 将植入的地脚螺栓静态养护 2 天，待结构胶充分硬化后，装上压块拧紧螺母即可。

2、增设塔机附墙 为改善塔机地脚螺栓的受力状况，在建筑物一或第二层合适位置上，提前增设一道临时附墙以承受塔机主要倾翻力矩。

3、做好检查保养工作 经常检查和紧固地脚螺栓。塔机安装并开始使用时一个月内，每运行 2 个台班即对全部连接螺栓进行一次紧固情况检查，以后每半个月检查一次，一旦发现螺栓松动，用力矩扳手按塔机螺母预紧力矩要求及时紧固，确保每一螺栓副在紧固状态下工作。

地脚螺栓的质量把关需要做到严格监控。因为地脚螺栓属于预埋紧固件，安装地脚螺栓的时候一般都预埋在建筑物的地基部分，做好之后需要用混凝土做铺设预埋，所以一旦安装好了地脚螺栓之后就很难再做拆卸了。在预埋安装地脚螺栓之前一定要先把控好地脚螺栓的质量关。地脚螺栓运到用户安装现场之后，生产制作单位应该提供地脚螺栓的质量证明文件，施工单位以及监理单位要检查质量证明文件的内容，看是不是和设计图纸相符合，这个时候还需要检查地脚螺栓的相应规格还有尺寸和长度等，看是不是符合图纸设计要求，这是为了防止不合格的地脚螺栓进入预埋的程序。

电力螺栓生产厂家-邢台电力螺栓-天津荣祥新能源由天津荣祥新能源科技有限公司提供。天津荣祥新能源科技有限公司（www.tjrongxiang.cn）位于天津西青区杨柳青新华道111号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前荣祥新能源在其它中享有良好的声誉。荣祥新能源取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。荣祥新能源全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。