

盖板塑料模具液压系统

产品名称	盖板塑料模具液压系统
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	20.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市清苑区阎庄乡大吕庄村
联系电话	17325538666 13513327706

产品详情

盖板模具液压系统 保定鑫鑫建材模具厂 吕经理 电话 13403121185

保定鑫鑫建材模具厂专业定制盖板模具。盖板塑料模具定期的需要润滑的部件来进行润滑，这样轴承寿命会很长，在工作的时候也不会突然的出现破坏的情况。塑料盖板模具成型方式为液压震动一体化成型的，塑料盖板模具成型与振动原理：其核心部分在于其振动装置，振动是根据物理学上的基本理论及垫块机的振动参数和密度关系，塑料盖板模具配有触摸屏电脑控制柜，所有数据已输入自动程序，可大大提高产量和节省劳动力并且降低了劳动强度。

盖板塑料模具配有液压系统，通过液压加压高频振动成型，上下震动，双缸加压，使砖块达到高密度，高强度的成型效果，而且液压塑料盖板模具结构紧凑，生产稳定性好，速度快，产量高，所以备受欢迎。首先看一下压力表有没有压力，如果没有压力，溢流阀比较可能出问题，建立不起压力来。可以自己调一下也可拆开看里面的弹簧有没有问题。溢流阀没问题就是泵直接打不起压力。