

# HTF I 12排烟风机 排烟风机 郑州厂家

产品名称	HTF I 12排烟风机 排烟风机 郑州厂家
公司名称	德州宇特空调设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市经济开发区
联系电话	13573499918 13573499918

## 产品详情

金属矩形风管与角钢法兰连接时，当管壁厚度  $\leq 1.5\text{mm}$  时可采用翻边铆接，铆接应牢固；当管壁厚度  $> 1.5\text{mm}$  时，可采用满焊或翻边间断焊。矩形风管法兰用镀锌铆钉铆固，HTF-I-11排烟风机，法兰在铆固前先除锈再刷樟丹两道，矩形风管咬口处应严密、平整、无毛刺。

7、通风管道的联接方式为角钢法兰联接，适用于高压通风系统（防排烟系统及超静压系统）。角钢法兰联接方式：

金属矩形风管法兰用料规格表

### 8、矩形弯管导流片

（1）空调风管长边尺寸大于500mm直角弯头应加导流片。导流片的弧度应与弯管角度相一致。风管转弯半径一般  $R=D$ 。矩形短半径弯头应加导流叶片，导流叶片厚度为风管的两倍，不小于60mm，片数不得少于两片。

加压送风口的设置应符合下列规定：

除直灌式加压送风方式外，楼梯间宜每隔2层?3层设一个常开式百叶送风口；前室应每层设一个常闭式加压送风口，排烟风机，并应设手动开启装置；送风口的风速不宜大于7m/s；送风口不宜设置在被门挡住的部位。

7、机械加压送风系统应采用管道送风，且不应采用土建风道。送风管道应采用不燃材料制作且内壁应光滑。当送风管道内壁为金属时，HTF-I-12排烟风机，设计风速不应大于20m/s；当送风管道内壁为非金属时，设计风速不应大于15m/s；送风管道的厚度应符合现行国家标准《通风与空调工程施工质量验收规范》50243的规定。

机械加压送风风机宜采用轴流风机或中、低压离心风机，HTF-I-8排烟风机，其设置应符合下列规定：

送风机的进风口应直通室外，且应采取防止烟气被吸入的措施；送风机的进风口宜设在机械加压送风系统的下部；送风机的进风口不应与排烟风机的出风口设在同一面上。当确有困难时，送风机的进风口与排烟风机的出风口应分开布置，且竖向布置时，送风机的进风口应设置在排烟出口的下方，其两

HTF-I-12排烟风机-排烟风机-郑州厂家(查看)由德州宇特空调设备有限公司提供。德州宇特空调设备有限公司(www.dzxfkt.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司(www.dzxfkt88.com)还是从事斜流风机，低噪声斜流风机，GXF高效低噪声斜流风机的厂家，欢迎来电咨询。