

# 前四后八散装饲料罐车报价

产品名称	前四后八散装饲料罐车报价
公司名称	湖北捷勇达专用汽车有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	湖北省随州市北郊星光村1幢1-7层号，2栋1-3层号
联系电话	13297266667

## 产品详情

散装饲料车的饲料罐架设在卡车的底盘上，专用于设施由罐体总成、输送系统由：水平卸料系统、垂直卸料系统以及活动卸料系统组成

- 1、集运输和输送为一体的新产品，是饲料生产和畜禽养殖行业的理想设备。
- 2、颗粒运输饲料比包装成袋运输不但节省劳动力，而且成本低。结构简单、可靠、操作方便灵活、可持续作业，提高劳动生产率。
- 3、根据不同的要求，可将饲料箱内分隔成多个小舱室。
- 4、颗粒饲料在罐体内密封输送，减少损失、避免污染、保证质量。
- 5、液压式颗粒饲料车，实现全自动化操作，无需人工上料、出料。操作简单方便。进口国产化液压件，容易维修保养。

罐体材质采用4mm优质碳钢板严格按照焊接工艺，副大梁、加强筋均采用满焊工艺，严格的保证罐体的强度、密封性

绞龙电机均采用国产优质电机，在粉尘、雨林、腐蚀性消毒水、恶劣的行驶环境下，保证散装饲料车的良好运行

整车三条蛟龙，有三个5.5千瓦的电机带动，顶部蛟龙用液压控制举升，可以左右旋转180度，罐体可根据用户要求做多几个分仓，可以独立控制各分仓卸料顺序和速度，蛟龙仰角60度，卸料高度7.5米，【可以加长】

采用3个绞龙实现饲料的输出，绞龙采用锰钢材质、特种轴承，使用寿命大幅提升免维护,绞龙运转更加平稳，稳定性大大提高,10年绞龙

电控系统采用德力西电器,在粉尘严重、路况颠簸、场内电压不稳定等情况下，为客户使用提高可靠性,电控箱采用欠相、欠压、防反转等电控联锁保护，有效的防止操作人员的误操作,降低故障率,整车3条蛟龙，由3个5.5kw电机带动，顶部蛟龙用液压控制举升，可左右旋转180度

卸料操作；1、车辆停靠料塔附近空旷处，下车观察周围环境，一定要选择远离高低压电线，蛟龙旋转无遮挡，离料塔和电源380V近的合适位置停车,

2、取出工具箱电缆线，与380V电源连接，电源箱接地可靠，确认电压伏数380V，有无缺相，连接牢固,

3、打开配电箱，合上空开，再次确认电压380V，将相序开关切换A/B正常位置，确认蛟龙正转,

4、启动液压开关，打开蛟龙升降按钮处于升起位置，车顶卸料蛟龙升到合适高度，左右旋转蛟龙对准料塔口，不合适位置可轻微移动车辆使蛟龙卸料口与料塔进料口相对接，关闭液压电机启动开关（液压泵工作时间不要超过15分钟否则会导致油温过高，电机烧损不在质保范围内），

5、按顺序启动车顶卸料蛟龙—升料蛟龙—底部送料蛟龙，慢慢打开对应的料号仓口，不要一次全部打开，先开一到两格，观察卸料情况，顺利卸料后可慢慢加大至一半位置，仓内饲料全部卸完时可全部打开，上下活动几次把手后关闭，再卸另外一个仓，按此方法循序渐进，直到各仓内饲料卸完,

6、车内各仓卸完后按顺序先关闭底部送料蛟龙，停顿3-5秒再关闭升料蛟龙，停顿5-10秒再关闭顶部出料蛟龙，完成卸料,

7、启动液压开关，将车顶部出料蛟龙升起一点，然后旋转至车顶位置，观察蛟龙复位箭头对准，落下蛟龙，确认蛟龙位于蛟龙卡槽内，此操作步骤完成,

## 一、东风前四后八散装饲料运输车

底盘配置：40方(20吨)电动散装饲料运输车，东风前四后八高顶双卧新款豪华驾驶室，康明斯6缸315马力发动机，

法士特12档变速箱，1850+4600+1350mm轴距，11.00R20钢丝胎，电动门窗，中控门锁，原厂空调，ABS，方向助力，行车记录仪，气囊座椅，断气刹。

上装配置：上装罐体容积约40立方，罐体采用4mm优质钛钢板制作，罐体内

分为肆个仓，可独立控制各分仓卸料顺序和速度，整车3条蛟龙（底部水平蛟龙、尾部垂直蛟龙、顶部卸料蛟龙），由3个5.5kw 380v电机带动各蛟龙工作，顶部蛟龙液压控制举升，可左右旋转180°，整车尺寸：12000×2500×3995mm，罐体尺寸：9000×2495×2310mm 40方（20吨）。

## 二、福田etx前四后八散装饲料运输车

底盘配置：福田前四后八底盘，高顶双卧驾驶室，液压前翻转，康明斯 320马力发动机，国五排放标准，法士特12档变速箱，1800+4700+1350mm轴距，带高低档，5吨双前桥，10吨双后桥，1100钢丝胎带备胎，带原装空调，电动门窗，中控锁，ABS，空调,方向助力。

上装配置：容积40方,可装20~25吨，罐体采用4mm优质钛钢板，整车3条电动蛟龙卸料，(由3个5.5KW电

机带动蛟龙工作,顶部蛟龙液压控制举升,可左右旋转180度),罐体可内分为4个仓,可独立控制各分仓卸料顺序和速度,卸料管倾斜70度,垂直卸料高度7米,整车卸料完用时30分钟。整车尺寸:12000\*2500\*3995(mm)

### 三、柳汽乘龙H7前四后八散装饲料运输车

底盘配置:H73D驾驶室,玉柴400马力,法士特12档变速箱,2050+4400+1350mm轴距,12R22.5轮胎,电动门窗,中控锁,ABS,方向助力,空调,整车尺寸:12000\*2550\*3995mm。

上装配置:罐体材质采用4mm优质碳钢板,整车3条蛟龙,由3个5.5kw电机带动,顶部蛟龙用液压控制举升,可左右旋转180°,罐体4个独立分仓,可以独立控制各分仓卸料顺序和速度。

液压散装饲料运输车卸料步骤:

液压散装饲料运输车操作流程使用说明

1. 将散装饲料车停至适当位置,启动驾驶室内油泵开关。
2. 于多路阀启动出料蛟龙升降,升起出料蛟龙,操作动作不宜过大,使出料蛟龙的出料口和料斗口平行。
3. 转动蛟龙旋转,使出料口和料斗口对齐。
4. 微调出料蛟龙,使出料蛟龙的出料口伸入料斗口,注意不可使出料管与料斗直接接触,以免输料时震动造成料斗口损伤。
5. 于多路阀操作,启动出料蛟龙(正转),再启动箱体蛟龙(正转),务必按照此顺序启动,以免造成饲料堵塞。
6. 向下扳动仓门开关,打开仓门卸料,并以扣环固定,保持仓门开启状态。
7. 箱体物料卸完后,先停止箱体蛟龙,等待几秒钟后再停止出料蛟龙。
8. 将仓门开关向上扳动,回复原来位置,关闭仓门,并以扣环固定。
9. 根据需要将另外料仓的物料按上述操作方法逐一完成。
10. 物料卸完后,先将蛟龙升起,旋转至相应位置。
11. 于多路阀操作,启动出料蛟龙升降,将出料蛟龙降至车厢上蛟龙固定处。
12. 关闭驾驶室内油泵开关。

散装饲料车优势与特点:

散装饲料车,散装饲料罐在养殖行业越来越受欢迎了,在运输中可以帮助客户解决很多问题,例如方便装卸,节省成本,方便快捷。

一、方便快捷。上料不用人工，饲料厂直接机械上料;卸料直接用电动(液压)卸料，机械速度直达理想，还可分仓设计，一次运输不同饲料，满足多品种需求。

二、储存无污染。与散装饲料运输车配套的，有一个个自动喂料系统的储料塔，饲料直接打入料塔，场区设计可以让散装饲料运输车不用进场就能完成卸料，这样更减少了外来运输车所带来的潜在污染问题，场区料塔完全封闭不会受到污染，储料更有保障。不用再装卸、拆分、搅拌和喂食，而可以被自动定时定量地送进沟槽。

三、经济实用。包装不用袋，每吨可节约成本30元;不用人工上下料，每吨节约成本10元左右，对于年出栏6000头商品猪的企业来说，每年可以节约成本约10万多元，这是看得见摸得着实实在在的效益。