

# 焊接传感器一款转为焊接机器人而设计的焊缝跟踪传感器

产品名称	焊接传感器一款转为焊接机器人而设计的焊缝跟踪传感器
公司名称	苏州博智慧达激光科技有限公司
价格	128888.00/套
规格参数	品牌:博智慧达 型号:HD8-0050W 产地:中国
公司地址	苏州新区泰山路2号博济科技园
联系电话	0512-66656901 13771763950 15850004665

## 产品详情

# 焊接传感器一款转为焊接机器人而设计的焊缝跟踪传感器

焊接机器人根据应用场合不同可分为点焊机器人、弧焊机器人和其他焊接机器人，其中弧焊和点焊机器人应用较广。工作中，弧焊机器人的焊枪保持一定的角度始终指向焊缝，所以弧焊机器人要求运行轨迹，而点焊机器人一般实现点到点的运动，一台机器人要进行多点焊接，对运动轨迹要求不高，但要求路径优化，运动过程快速、平稳。

选用焊接机器人时，应有所的放矢。根据机器人工作环境、焊接要求选择机器人的配置是成功使用焊接机器人的必要条件。

通常焊接机器人系统除包括机器人本体外，还包括变位机、焊接电源和其他外围设备。所以，焊接机器人的传感装置除机器人本体所具有的传感器外，还应包括整个系统中所用到的其他传感设施。

除了机器人上的通用传感器外，弧焊机器人特有的弧焊传感器一般用于焊缝跟踪、焊接条件检测、电弧或熔池形态的检测。而其中应用多的是焊缝跟踪传感器。

为适应各种焊接需求苏州博智慧达科技有限公司投入了大量人力物流和时间研发出了一种专门应用于焊接的激光焊缝跟踪传感器，作为自主研发国产品牌，我们不管是在产品售后服务还是产品实际应用中一直都尽心尽力，期望可以大大提升焊接质量，为更多企业服务。

1.整套软件系统采用自主技术，无版权风险，具有开源的软件架构，用户可自行添加通讯协议与各种机器人进行配合。

2.焊缝目标识别加入了机器学习算法，提高了识别率和识别精度

3.自主设计的机器人和传感器标定算法，精度较高，标定流程简单易用

4.优化了抗电磁干扰系统，使系统稳定性得到了提升，抗弧光和飞溅，实时跟踪，焊缝宽度自动适应

5.系统整体精度在 $\pm 0.5\text{mm}$ 以内，可提高现有焊接作业场所的焊接机器人工作效率50%以上，节省人工30%以上。

6.非接触，支持多种焊接类型

7.提高生产效率和焊接质量，提高生产率

8.确保焊缝成型美观牢固；可使焊枪处于理想位置；可实现一致的和可复现的焊接效果；

9.IP67防护等级，全系标配防护三件套

10.对于复杂的焊件，可减少编程工作。