

# PC S-1000 日本三菱

产品名称	PC S-1000 日本三菱
公司名称	东莞市盛优贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	日本三菱:PC 日本三菱:PC
公司地址	广东东莞市樟木头塑胶原料市场
联系电话	0769-82975406 13622677775

## 产品详情

本公司长期代理供应PC日本三菱原厂原包材料，随货附带COC,ROSH,REACH，MSDS,UL等原厂所能够提供的资料!

### 【PC塑料简介】

(聚碳酸酯) 英文名称:Polycarbonate 比重:1.18-1.20克/立方厘米 成型收缩率:0.5-0.8% 成型温度：230-320  
干燥条件：110-120 8小时 可在 -60~120 下长期使用。

物料性能 冲击强度高，尺寸稳定性好，无色透明，着色性好，电绝缘性、耐腐蚀性、耐磨性好，但自润滑性差，有应力开裂倾向，高温易水解，与其它树脂相溶性差。

适于制作仪表小零件、绝缘透明件和耐冲击零件

成型性能 1.无定形料,热稳定性好，成型温度范围宽，流动性差。吸湿小，但对水敏感，须经干燥处理。成型收缩率小，易发生熔融开裂和应力集中，故应严格控制成型条件，塑件须经退火处理。

2.熔融温度高，粘度高，大于200g的塑件，宜用加热式的延伸喷嘴。

3.冷却速度快，模具浇注系统以粗、短为原则，宜设冷料井，浇口宜取大，模具宜加热。

4.料温过低会造成缺料，塑件无光泽，料温过高易溢边，塑件起泡。模温低时收缩率、伸长率、抗冲击强度高，抗弯、抗压、抗张强度低。模温超过120度时塑件冷却慢，易变形粘模

5.塑件壁不宜太厚，应均匀，避免有尖角和缺口

PC在汽车中的应用

## 外饰件

聚碳酸酯可以满足汽车内饰件对材料韧性、强度、耐热等方面的高性能要求。

这些材料在汽车内饰件上的应用，具有以下其它类材料不可替代的优点：

- 1) 优越的抗冲击性，冲击强度在热塑性塑料中名列前茅；
- 2) 良好的涂饰性和对覆盖膜的黏附性；
- 3) 高度的尺寸稳定性；
- 4) 将部件安装整合成一体；
- 5) 设计和加工极具灵活性应用；
- 6) 线膨胀系数低，热膨胀系数小。

AIEPC及其合金产品：聚碳酸酯PC1010NH是一款高强度透明PC材料，是产品工程师在透明产品设计时所选用的一款常用材料，常被注塑成各式各样的透明或者半透明制件，可应用于汽车车灯等部件。

高性能PC/PBT

1030合金材料具有高抗冲击、优良的耐候性和强度，可应用于汽车保险杠、汽车门把手等部件。

高性能耐候PC/ASA 1025合金材料具有高抗冲击、优良的耐候性和耐热性能，可应用于汽车仪表板、柱式罩、散热器格栅等部件。

## 内饰件

聚碳酸酯可以满足电子电器壳件对材料韧性、强度、耐热等方面的高性能要求。

这些材料在电子电器壳件上的应用，具有以下其它类材料不可替代的优点：

- 1) 优越的抗冲击性，冲击强度在热塑性塑料中名列前茅；
- 2) 良好的涂饰性和对覆盖膜的黏附性；