

在线水质自动采样器-全自动水质采样器-超标留样仪

产品名称	在线水质自动采样器-全自动水质采样器-超标留样仪
公司名称	广东敏义环境科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	佛山市南海区丹灶镇东联上胡马沙工业区A区25号7楼（住所申报）（注册地址）
联系电话	0757-86681086 18033240928

产品详情

是否进口	否	品牌	敏义
型号	803K	品牌	水质自动采样器
单次留样量	10ml ~ 1000ml	类型	1000ml x 25瓶
采样间隔	1min ~ 9999min	采样瓶	40KG
加工定制	定制	重量	COD 氨氮总磷 总氮等起
兼容性	兼容各个主流品牌	适用范围	± 7%
尺寸	600*400*1400mm	测量精度	
商品介绍			

803K水质自动采样器是对水污染源在线监控系统混合供样、超标留样而专门设计生产的一款采样器。该采样器广泛应用于污染源、污水处理厂进出口，与COD、氨氮、总磷、总氮、重金属等在线监测仪联机使用。特有的流量跟踪采样模式，可根据瞬时流量自动调整采样流量，实现连续采样，确保采集的水样更具代表性。具有A、B桶混合样功能，可向在线监测仪提供无间断的混合水样。

该水质自动采样器实现采集混合水样、混匀及暂存混合水样、超标留样及报警、冷藏样品、自动清洗及排空混匀桶、保护样品等功能，完全符合HJ 353-2019、HJ 354-2019、HJ 355-2019国家标准，是水污染源在线监控系统整体解决方案的理想配套设备。

功能特点

采样功能：可实现定时采样、时间等比例、流量等比例、流量跟踪、外控采样和串口控制等多种采样触发方式；

留样功能：可实现超标留样、同步留样、直接留样、串口控制留样；

供样功能：可同时向COD、氨氮、总磷、总氮、重金属等多台在线监测仪提供不间断混合水样；

人工比对采样口：具备手动采样口，可实现混合水样的人工比对采样功能；

记录：具有留样记录、开关门记录、停电记录和报警记录；

断电保护：断电自动保护，上电自动恢复工作；

远程控制(选配)：可实现远程状态查询、参数设置、记录上传、远程控制留样等；

数字控温：冷藏箱精确数字控温，加装均热系统，温度均匀准确；

自动润洗：每次采样前，用待测水样润洗管路，保证采样的代表性；

混匀桶自动排空：混匀桶具有快速自动排空功能；

外置泵控制：直接控制外置泵，加长采样距离；

水样冷藏功能：采用压缩机制冷，可使留存的水样恒温保存在 2 ~ 6 环境中；

管路优化：采样供样管路采用硬质PVC管。

技术指标

采样瓶	10
单次留样量	10
采样间隔	1m
采样记录	10
开关门记录	20
停电记录	
留样量误差	±
等比例采样量误差	±
系统时钟时间控制误差	
控温精度	±
采样垂直高度	
水平采样距离	
管路系统气密性	
平均无故障连续运行时间 (MTBF)	
绝缘阻抗	>
通讯接口	RS
模拟接口	4n
数字量输入接口	开

广东敏义环境科技有限公司是一家国内科研所支撑，专业研发、生产和销售各类电光源、生态环境保护与环境监测产品，并提供一站式配套解决方案和服务的综合性高技术企业，是中国机电装备维修与改造技术协会环保分会理事长单位，致力于环境在线监测技术、工程组网技术、智能分表计量系统、智慧化软件分析管理技术和紫外电光源产品的研究开发，生产各种气体检测仪器、气体分析仪器、水质在线监测系统、环境集成监测监控系统，恶臭在线监测系统，紫外线消毒器等产品。

敏义环境座落在广东佛山南海区，旗下设有电光源事业部（洞边工业区）和生态保护事业部（马沙工业区），通过ISO9001质量管理体系认证、中国环境保护产品认证（CCEP）、中华人民共和国计量器具型

式批准证 (CPA), CE、ROHS等认证, 拥有完善的生产设备, 工业级的设计工艺, 形成了VOCs在线监测系统、TVOCs超标报警装置, 气体分析仪、氮氧化物在线分析仪、水质在线监测系统, COD、氨氮在线监测系统等高端环境监测设备及智慧环保云平台与系统的研发、设计与生产, 可为政府、园区、制造企业提供各种环境监测与监控系统产品设计、开发、系统集成、自动化工程实施, 以及环保设施运行监控与运维管理、环保大数据分析、智慧环保决策支持等服务。

主要业务：气环境在线监测系统：VOC在线监测系统, 空气质量微型监测站, VOC微型站, 恶臭在线监测系统, 无组织有害气体分析仪, 烟气分析仪, 温压流在线监测一体机等；
水环境在线监测系统：COD、氨氮、总磷、总氮在线监测系统, 地表水、河流水质微型站（常规九参数）、地下水在线监测系统, 企业废水排放水质在线监测系统；
智慧环保监测行业方案：环保设施运行监控与运维管理