M6*1日本OSG丝锥，OSG丝攻，YAMAWA丝攻，OK中心钻，大量现货

产品名称	M6*1日本OSG丝锥，OSG丝攻，YAMAWA丝攻，OK中心钻，大量现货
公司名称	苏州吴中经济开发区润丰五金商行
价格	37.00/个
规格参数	类型:丝锥 适用对象:机用 丝锥样式:螺旋槽
公司地址	中国 江苏 苏州市平江区 中街路195号
联系电话	86 0512 66039211 13912613246

产品详情

类型	丝锥	适用对象	机用
丝锥样式	螺旋槽	功能	拉削
制式	公制	材质	高速钢
品牌	日本OSG丝攻	型号	EX-SFT
尺寸	6（mm）	公称直径	6（mm）
螺距	1.0（mm）		

苏州润丰五金行，大量现货专业批发日本osg丝攻，日本yamawa全系列丝攻，中心钻，日本okabe全系列中心钻，日本kks全系列螺纹牙规，德国钴领全系列刀具，日本daiichi-fp全系列手铰刀，机械铰刀，加长铰刀，锥度铰刀，拉力铰刀，日本早坂htd全系列丝攻，德国蒂泰克斯tietx全系列刀具，进口eisen组立塞规，单支塞规，美国美福m.a.ford全系列进口刀具电话0512-66039211，传真0512-65961700，手机13912613246，网站www.yamawa-tool.com，谢谢

以下是我公司库存图片，谢谢

下图是yamawa白色先端丝攻，m5和m6的库存照片，该产品适合加工低碳钢，合金钢，铜铝镁合金材料，适合通孔精密通孔攻牙！公司备有大量现货！

下图是yamawa的白色先端丝攻，m8,m10,m12的库存照片，该产品适合加工低碳钢，合金钢，铜铝镁合金材料，适合通孔精密通孔攻牙！公司备有大量现货！

下图是日本yamawa白色先端丝攻n+po,m2 m3的库存照片，该产品适合加工低碳钢，合金钢，铜铝镁合金材料，适合通孔精密通孔攻牙！公司备有大量现货！另有日本tanoi不锈钢螺旋丝攻tsp-sus m4的库存照片，适合不锈钢，合金钢，碳钢，铸钢的各种钢材的精密盲孔攻牙。

下图是yamawa黑色先端丝攻n-po-ox m2.5 m3的库存照片，该产品为表面酸化处理，适合碳钢，合金钢，铸钢等各种钢料的精密通孔攻牙，该产品攻牙时应使用油性切削液，才能发挥该产品的最大效能！本公司库存丰富，是刀杆制造厂的必须产品！

下图是yamawa黑色先端丝攻n-po-ox m5 ，m6, m8的库存照片，该产品为表面酸化处理，适合碳钢，合金钢，铸钢等各种钢料的精密通孔攻牙，该产品攻牙时应使用油性切削液，才能发挥该产品的最大效能！本公司库存丰富，是刀杆制造厂的必须产品!

下图为yamawa无屑挤压丝攻n+rs m1.2 m1.4的库存照片，本产品适合加工低碳钢，合金钢，不锈钢，铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料等非铁金属的精密盲孔，通孔攻牙！本产品使用时应采用油性攻牙油才能发挥本品的优良效能！

下图是yamawa无屑挤压丝攻n+rs m1.4 m1.6 m2和n+rz m1.4的库存照片，本品适合加工不锈钢，碳钢，合金钢，铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料等非铁金属的精密通孔，盲孔攻牙，本品必须使用油性攻牙油才可发挥其最优性能！

下图是yamawa无屑挤压丝攻n+rs m2的无屑挤压丝攻的实物库存，本品适合加工不锈钢，碳钢，合金钢，铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料等非铁金属的精密通孔，盲孔攻牙，本品必须使用油性攻牙油才可发挥其最优性能！

下图是yamawa无屑挤压丝攻n+rs m3的实物库存，本品适合加工不锈钢，碳钢，合金钢，铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料等非铁金属的精密通孔，盲孔攻牙，本品必须使用油性攻牙油才可发挥其最优性能！

下图是yamawa无屑挤压丝攻n+rs m4 m5的实物库存，本品适合加工不锈钢，碳钢，合金钢，铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料等非铁金属的精密通孔，盲孔攻牙，本品必须使用油性攻牙油才可发挥其最优性能！

下图是yamawa白色螺旋丝攻n+sp m1.4 m1.6 m2的实物库存，本品适合加工低碳钢，铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料等非铁金属的精密盲孔攻牙，本品全部现货供应！

下图是yamawa白色螺旋丝攻n+sp m4 m5的实物库存，本品适合加工低碳钢，铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料等非铁金属的精密盲孔攻牙，本品全部现货供应！

下图是yamawa白色螺旋丝攻n+sp m6和n-sp m8的实物库存，本品适合加工低碳钢，铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料等非铁金属的精密盲孔攻牙，本品全部现货供应！

下图是yamawa白色螺旋丝攻n-sp m12 m14的实物库存，本品适合加工低碳钢，铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料等非铁金属的精密盲孔攻牙，本品全部现货供应！

下图是日本yamawa白色螺旋丝攻n-sp m14 m16的实物库存，本品适合加工低碳钢，铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料等非铁金属的精密盲孔攻牙，本品全部现货供应！

另有日本nachi加长钻头m4*200,m4.8*200的实物库存，本品适合碳钢，合金钢，铸钢等钢料的深孔钻孔！

下图是日本yamawa黑色螺旋丝攻n+sp-ox m4 m5 m6的实物库存，本品为表面黑色酸化涂层处理，本品适合中高碳钢，合金钢，青铜，铸钢等各种钢料的盲孔攻牙，本品务必使用油性切削液才能发挥其最优性能，本品全部现货供应，欢迎询价！

下图是日本yamawa黑色螺旋丝攻n-sp-ox m8 m10 m12的实物库存，本品为表面黑色酸化涂层处理，本品适合中高碳钢，合金钢，青铜，铸钢等各种钢料的盲孔攻牙，本品务必使用油性切削液才能发挥其最优性能，本品全部现货供应，欢迎询价！

下图为yamawa不锈钢先端丝攻su+sl m3 m4的实物库存，本品适合硬度hrc30以下的不锈钢，碳钢，合金钢，调质钢的通孔精密攻牙，本品采用左旋设计，有绝佳的排屑性，能有效提升刀具寿命，本品适合中速加工，加工2000孔后，内螺纹的牙面粗糙度依然良好，本品的中速加工转速为10m/min--20m/min，请自行调整其最优转速！本品适合不水溶性切削油。

下图为日本yamawa不锈钢专用螺旋丝攻su+sp m3 m4的实物库存，本品适合加工不锈钢，碳钢，铜，合金钢，铸钢等钢料的盲孔攻牙，本品适合立式综合加工中心机（牙距同步进给）使用，本品可稳定排出铁屑，并切削出光滑之牙面，本品须使用不水溶性切削油！

下图为日本yamawa不锈钢专用螺旋丝攻su+sp m4 m5的实物库存，本品适合加工不锈钢，碳钢，铜，合金钢，铸钢等钢料的盲孔攻牙，本品适合立式综合加工中心机（牙距同步进给）使用，本品可稳定排出铁屑，并切削出光滑之牙面，本品须使用不水溶性切削油！

下图为yamawa不锈钢先端丝攻su-po m8 m10的实物库存，本品适合硬度hrc30以下之不锈钢，碳钢，合金钢，调质钢等各种钢料的精密通孔攻牙，本品适合于立式综合加工中心机的使用，本品须使用不水溶性切削油！

下图为yamawa不锈钢螺旋丝攻su-sp m8 m10的实物库存，本品适合不锈钢，碳钢，合金钢，铸钢等各种钢料的盲孔精密攻牙，本品适合使用立式综合加工中心机，本品须使用不水溶性切削油！

下图为日本tanoi不锈钢螺旋丝攻tsp-sus m6 m8 m10的实物库存，本品为短螺牙设计，适合盲孔，深孔攻牙，适合不锈钢，碳钢，合金钢，铸钢等各种钢料的盲孔，深孔精密攻牙，本品为表面酸化处理，使用立式综合加工中心机为宜，本品须使用不水溶性切削油！

下图为yamawa白色先端丝攻n+po m4 m5的实物库存，
日本okazaki冈崎铰刀19mm的实物库存，冈崎铰刀特价处理！

下图为yamawa螺旋丝攻的实物库存，大量现货供应，请来电查询！

下图为yamawa加大螺旋丝攻os-n+sp m4 m5 m6的实物库存，本品专为大孔径的攻牙需求而设计，可满足不同孔径的高精度要求，本品适合加工中低碳钢，铜铝镁合金材料等非铁金属！

下图为日本osg难切削先端丝攻cpm-pot m3 m4 m5的实物库存，本品适合加工硬度hrc40以下的钛合金，不锈钢，工具钢，调质钢，耐热钢等难加工材料的精密通孔攻牙，本品为粉末高速钢材质，品质优异，本品适合立式综合加工中心机使用！

下图为日本osg难切削先端丝攻cpm-pot m6 m8 m10的实物库存，本品适合加工硬度hrc40以下的钛合金，不锈钢，工具钢，调质钢，耐热钢等难加工材料的精密通孔攻牙，本品为粉末高速钢材质，品质优异，本品适合立式综合加工中心机使用！

下图为日本osg难切削螺旋丝攻cpm-sft m8 的实物库存，本品适合加工硬度hrc40以下的钛合金，不锈钢，工具钢，调质钢，耐热钢等难加工材料的精密盲孔攻牙，本品为粉末高速钢材质，品质优异，本品适合立式综合加工中心机使用！

下图为日本osg不锈钢螺旋丝攻ex-sus-sft m4 m5 m6的现货库存，本品适合加工不锈钢，碳钢，合金钢，铸钢等各种钢料，本品适合盲孔攻牙，本品适合使用立式综合加工中心机，本品须使用不水溶性切削油！

下图为日本osg白色先端丝攻ex-pot m4 m5 m6 m8 m10 m12的现货库存，本品适合中低碳钢，合金钢，铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料的精密通孔攻牙，本品适合使用立式综合加工中心机！

下图为日本osg不锈钢螺旋丝攻的大批量实物库存，库存丰富，欢迎采购，谢谢

下图为日本osg铝合金专用丝攻ex-al-sft m3 m4 m5 m6 m8的实物库存，本品主要针对铝合金与压铸铝合金使用，丝攻表面经过硬化处理，针对铝材中的si成份有更高的耐磨能力，本品适合立式综合加工中心机使用！

下图是日本osg黑色螺旋丝攻ex-h-sft m3 m4 m5 m6 m8的实物库存，本品表面为酸化处理，适合加工钢铁合金材料攻牙，表面的氧化膜可降低丝攻与材料产生溶着现象，避免刀具产生刀瘤，适合加工碳钢，合金钢等，本品适合立式综合加工中心机使用，本品须使用不水溶性切削油！

下图为日本osg白色螺旋丝攻ex-sft m1.7 m2的实物库存，本品适合加工铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料等非铁金属，也适合低碳钢，合金钢等各种材料的盲孔攻牙，适合立式综合加工中心机使用！下图为日本osg白色螺旋丝攻ex-sftm3 m4的实物库存，本品适合加工铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料等非铁金属，也适合低碳钢，合金钢等各种材料的盲孔攻牙，适合立式综合加工中心机使用！

下图为日本osg白色螺旋丝攻ex-sftm6 m8 m10的实物库存，本品适合加工铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料等非铁金属，也适合低碳钢，合金钢等各种材料的盲孔攻牙，适合立式综合加工中心机使用！

下图为日本osg白色先端丝攻ex-pot m 2m3 m4 m5 m6 的现货库存，本品适合中低碳钢，合金钢，铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料的精密通孔攻牙，本品适合使用立式综合加工中心机！

下图为日本osg白色先端丝攻ex-pot m8 m10 的现货库存，本品适合中低碳钢，合金钢，铜铝镁合金材料，铜铝镁压铸材料的精密通孔攻牙，本品适合使用立式综合加工中心机！

下图为日本osg不锈钢先端丝攻ex-sus-pot m4 m5 m6 m8 m10 m12的实物库存，本品适合不锈钢，碳钢，合金钢，调质钢等各种钢料的通孔攻牙，对黏性材料有优良之切削性能！本品适合立式综合加工中心机使用，本品须使用不水溶性切削油！

以上均为我公司实物库存，大量现货时刻待发，为广大客户提供最优良的服务！

ymw白色螺旋加工铝合金，低碳钢，铜合金，镁合金等性能优良！

ymw黑色螺旋为表面酸化处理丝攻，主攻高碳钢，合金钢，青铜等，库存全面。

ymw白色先端丝攻，适合加工低碳钢，铝合金，镁合金，铜合金，合金钢等钢料，适合通孔加工，库存全面。

ymw黑色先端丝攻，为表面酸化处理丝攻，可加工碳钢，合金钢，青铜等钢料，库存全面。

ymw不锈钢螺旋专为不锈钢制作，可加工不锈钢，碳钢，合金钢，铸钢等钢料，可做盲孔攻牙，我司库存全面。

ymw不锈钢先端丝攻，专为不锈钢通孔攻牙制作，可加工不锈钢，碳钢，合金钢，铸钢的钢料。我司库存齐全。

ymw另有难切削不锈钢专用丝攻，su2-sp，专门加工难切削不锈钢，不锈钢316，不锈钢317，镍合金等钢料。

ymw铝合金螺旋专为铝合金，铜合金制作，排屑顺畅，性能优良。

ymw极难切削丝锥zet系列可加工hrc35度以下的调质钢，锻打钢，高硬度钢料。

ymw济南切削丝攻zen系列可加工hrc45度以下的调质钢，工具钢，耐热钢等高硬度钢料。

ymw无屑挤压可加工铝合金，镀锌板，冷轧板，模具钢，不锈钢等

ymw粉末高速钢无油挤压丝攻，ol+rz ,hp+rz,品质一流。

ymw日本原装镀钛挤压丝攻，日本镀钛，性能一流。

ymw深孔螺旋，深孔先端，专为深孔加工制作。

ymw铸铁丝攻专为铸铁打造，性能稳定。

ymw超硬丝攻专为50-63度的高硬度材质而准备。

ymw板牙，有高速钢板牙和工具钢板牙两种，品质优秀。

ymw中心钻，有高螺旋，低螺旋，加长型，90度和60度的都有。

osg丝攻，是日本第一大品牌，可信度很高。也是库存满满，

osg的白螺旋，白先端标准品均有现货库存，

osg铝用螺旋专为铝合金准备，备有现货。

osg不锈钢专用丝攻，专门加工不锈钢材料，备有现货

osg黑螺旋，黑先端，专为钢料准备，备有现货

osg难切削的cpm系列，专为高硬度钢而准备，有现货

okabe日本进口的中心钻规格齐全，全部现货，

ok中心钻60度，90度，r型，加长型，全系列产品均有货

okazaki冈崎铰刀，可提供订货。

日本daiichi-fp铰刀，品质过硬，库存完备，日本订货速度快。

德国蒂泰克斯tietx全系列刀具，均可提供订购，品质超强！

美国美福m.a.ford铣刀，在美国市场是领先品牌，现全力开拓中国大陆市场，可提供超一流品质的不锈钢专用合金铣刀，铝合金刀具，铸钢专用刀具，高硬度材料专用刀具，美福刀具品质超越肯纳，价格低于肯纳，效果震撼，价格更震撼！欢迎咨询

德国钴领全系列刀具可提供订货，价格极具优势！欢迎咨询！

另承接非标丝攻，非标刀具的制作，包括刀具修磨，丝攻修磨。

技术支持，刘先生13912613246，电话0512-66039211

qq: 563762086 ; 460836760; 404134416 随时为您服务！

msn:ljfhappysky@163.com, skype: runfeng-tool

全体同仁随时恭候各位大驾，再次谢谢各位！