

便携红外裂解气分析仪TY-6332P

产品名称	便携红外裂解气分析仪TY-6332P
公司名称	武汉天禹智控科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东湖新技术开发区武大科技园兴业楼北楼1单元1001室
联系电话	13469970286

产品详情

产品背景

据报道,目前,我国城市生活垃圾年产生量约为1.8亿吨,历年来堆积的垃圾量已达60亿吨,侵占了约5亿平方米的土地。对周边环境产生了严重的污染甚至灾难,它不仅影响城市景观,同时污染了与我们生命至关重要的大气、水和土壤,对城镇居民的健康也构成了很大的威胁。目前,全国600多座城市有2/3被垃圾包围,有1/4的城市不得不把解决垃圾危机的途径延伸到乡村。

处理垃圾并使之再利用有多种方法,对垃圾的处理主要就是无论在何时何地,人们都必须避免疾病,限制疾病的传播。垃圾焚烧的余热可产生蒸汽用于发电、供热,能节约能源等。垃圾厌氧消化和气化法被广泛应用于城市中小部分有机垃圾的处理,可以得到甲烷等具有利用价值的物质和能量回收。另外,微波也被应用于垃圾的处理过程中。利用微波的能量对厨房垃圾进行预处理,增溶作用得到了增强,生物降解性能也得到了提高;经过微波处理过的污泥的物化性质都有所变化;微波可以杀死微生物,被应用于生物和医疗垃圾的处理过程中。

裂解气中含有多种小分子物质,如碳氧化合物、氮氧化合物和小分子烃类物质。通过微波的作用可以将某种垃圾裂解为具有可利用价值的可燃气体,利用红外裂解气分析仪对这些气体的体积百分含量进行测定,根据所得结果,可以根据各种气体的燃烧值及其含量计算得出不同温度下各个出气口垃圾微波裂解气的燃烧值,从而可以确定在某一温度下,指定出气口的垃圾裂解气具有燃烧值,即可得到的经济效益。

概述

便携红外裂解气分析仪TY-6332P采用国际的NDIR非分光红外技术和基于MEMS的TCD热导技术，主要用于测量各种裂解气中的CO、CO₂、CH₄、H₂、O₂、C_nH_m等六种气体体积浓度及热值。

产品详情

1、产品实拍

2、尺寸136mm*136mm*270mm

3、重量2.5kg

4、产品介绍

便携红外裂解气分析仪TY-6332采用国际的NDIR非分光红外技术和基于MEMS的TCD热导技术，主要用于测量各种裂解气中的CO、CO₂、CH₄、H₂、O₂、C_nH_m等六种气体体积浓度及热值。

武汉天禹智控研发的在线红外煤气热值分析仪标准化3U机箱、测量精度高、结构简单、维护方便，软件功能强大，可拓展性强、现场实用性好，目前畅销国内外。适用于裂解气、炭化气等气体不同成分的体积浓度和热值。

5、优势、特点

(1) 黑色阳极氧化，外观时尚，科技感强，仪器重量轻，体积小，外形尺寸仅136mm*136mm*270mm。

(2) 采用进口NDIR非分光红外传感器和TCD热导气体传感器。

(3) 仪器测量样气中的CO、CO₂、CH₄、H₂、O₂、C_nH_m六种气体的体积浓度同时输出热值。增加超量程限值使能功能，量程范围内保证测量精度，超量程可测量，提供测量值参考。

(4) 热值自动计算、热值单位Kcal/m³和Mj/m³可以自由切换。

(5) 仪器内部气体干扰自动修正，保证测量结果无干扰。

测量C_nH_m浓度，保证焦炉煤气、混合煤气、发生炉煤气、秸秆燃气等气体热值的准确性。

修正C_nH_m气体对CH₄测量结果干扰，精确测量CH₄的浓度。

修正CO、CO₂、CH₄对H₂测量结果干扰，精确测量H₂的浓度。

修正CO、CO₂测量结果干扰，精确测量CO、CO₂的浓度。

气体采样流量变化对H₂热导传感器测量结果无影响。

(6) 仪器具备用户校准通气浓度智能判定功能，防止用户出现误操作，导致仪器无法使用。

- (7) 仪器响应时间快，可实现7*24*365连续监测。
- (8) 仪器自动采样分析检测、测量速度快，使用无耗材。
- (9) 设备操作简单，人员现场培训后即可操作使用。
- (10) 设备既适用于工业现场连续监测，又适用于化验室气囊取样分析。
- (11) 中、英文软件操作系统可自由切换。
- (12) 仪器软件功能强大，具备数据自动存储、查询、删除、USB导出等功能。历史数据存储站点名称可自定义（支持中文输入），测量数据存储时间间隔可自定义设定。
- (13) 具备RS-485数字输出接口
- (14) 内置进口采样气泵，具备采样流量显示和采样流量可设定，采样泵状态动态可调谐，满足多种压力工况现场测试。
- (15) 可接外置预处理装置，增加现场测量精度，保护仪器。
- (16) 产品模块化设计、可远程升级软件版本。

6、技术参数

- (1) 测量指标：CO、CO₂、CH₄、H₂、O₂、CnHm（可以任意选择1-6种组分）的浓度，热值显示
- (2) 测量方法：CO、CO₂、CH₄、CnHm：NDIR非分光红外 H₂：TCD热导，O₂：ECD电化学
- (3) 量程：CO：0-75%，CO₂：0-25%，CH₄：0-40%，H₂：0-75%，O₂：0-25%，CnHm：0-5%
(量程可根据用户实际需求配置)
- (4) 分辨率：CO、CO₂、CH₄、H₂、O₂、CnHm：0.01%
- (5) 精度：CO、CO₂、CH₄、CnHm：±1%FS H₂、O₂：±2%FS
- (6) 重复性误差：CO、CO₂、CH₄、H₂、O₂、CnHm：1%
- (7) 流量：0.7-1.2L/min
- (8) 进气压力：2kPa-50kPa
- (9) 样气要求：无尘、无水、无油
- (10) 响应时间：T₉₀ < 10s (NDIR)
- (11) 信号输出：RS-485数字输出
- (12) 工作电源：220V

7、现场案例

应用领域

适用于裂解气、炭化气等气体不同成分的体积浓度和热值。

公司简介

武汉天禹智控科技有限公司，注册资金1000万，公司汇聚了一批毕业于斯坦福大学、清华大学、武汉大学等学府的技术与管理精英,专业从事气体分析仪和气体分析系统的研发、生产、销售和服务。现有团队36人，自有研发团队20人，具有雄厚的研发实力，以自强不息、厚德载物的信念融与前沿科技，立志成为世界的气体检测服务商。

公司依托多年来从事气体分析行业的经验和强大的技术实力，经过多年研制开发和应用实践，在传感技术方面，成功的研制出拥有自主知识产权的电化学分析仪系列，红外分析仪系列，紫外气体分析仪系列，激光分析仪系列，光声光谱气体分析仪系列，适用于各种工况的工业过程分析系统，同时可以根据客户需求进行气体分析仪个性定制，产品广泛应用于环保、冶金、石化、化工、能源、食品、农业、交通、水利、建筑、制药、酿造及科学研究等众多行业，并且得到用户的一致好评。