

汤浅蓄电池YUASANP65-100/12V100AH产品简介

产品名称	汤浅蓄电池YUASANP65-100/12V100AH产品简介
公司名称	山东恒鑫共创电子科技有限公司
价格	450.00/只
规格参数	品牌:YUASA 成色:全新 产地:国产
公司地址	槐荫区美里花园9号楼2单元502室
联系电话	18501399022

产品详情

YUASA的特点：

1. 安全性能好：梅兰蓄电池在正常使用下无电解液漏出，无电池膨胀及破裂。
2. 放电性能好：梅兰蓄电池放电电压平衡，放电平台平缓。
3. 耐振动性能好：完全充电状态的电池完全固定，以4mm的振幅，16.7Hz的频率振动1小时，无漏液，无电池膨胀及破裂。开路电压正常。
4. 耐冲击性好：梅兰蓄电池完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液，无电池膨胀及破裂。开路电压正常。
5. 耐过放电性好：25摄氏度，完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻)，恢复容量在75%以上。
6. 耐过充电性能好：25摄氏度，完全充电状态的进行0.1CA充电48小时，无漏液，无电池膨胀及破裂。开路电压正常。容量维持率在95%以上。
7. 耐大电流性好：完全充电状态的梅兰蓄

蓄电池采用当代先进技术研制开发的新型高能蓄电池，各项性能指标符合YD/T799-2002及IEC标准。该产品具有密封安全可靠，比能量高，内阻小，自放电率低，充电接受能力强，循环寿命长，密封反应效率高诸多优点。

YUASA蓄电池M2AL 蓄电池主要特点：

- 1.完全密封型免维护蓄电池
- 2.电池外壳及盖均采用ABS材料
- 3.电解液不分层，无需均衡充电
- 4.自放电底
- 5.通过IATA机构无害产品认证

6.符合IEC896-2,D/N43534及BS6290PT4 EUROBA标准

产品特点

(1) 使用寿命长

高强度紧装配工艺，提高电池装配紧度，防止活物质脱落，提高电池使用寿命。

低酸比重电液，提高电池充电接受能力，增强电池深放电循环能力。

增多酸量设计，确保电池不会因电解液枯竭缩短电池使用寿命。

因此免维护系列蓄电池的正常浮充设计寿命可达15年以上(25)

(2) 高倍率放电性能优良

高强度紧装配工艺，电池内阻极小，大电流放电特性优良，比一般电池提高20[%]以上。

(3) 自放电低

高纯度原料和特殊造工艺，自放电很小，室温储存半年以上也可无需补电。

(4) 维护简单

特殊氧气吸收循环设计，克服了电池在充电过程中电解失水的现象，在使用过程中电解液水份含量几乎没有变化，因此电池在使用过程中完全无需补水，维护简单。

(5) 安全性高

电池内部装有特制安全。

(6) 安装简捷

电池立式、侧卧、叠层安装均可，安装时占地面积小，灵活方便。

(7) 洁净环保

电池使用时不会产生酸雾，对周围环境和配套设计无腐蚀，可直接将电池安装在办公室或配套设备房内，无需作防腐处理。

汤浅蓄电池YUASANP65-100/12V100AH产品简介

5、蓄电池的使用环境温度 25 ± 5 。

1、维护简单:充电时电池内部产生的气体基本被吸收还原成电解液，基本没有电解液减少。

2、持液性高:电解液被吸收于特殊的隔板中，保持不流动状态，所以即使倒下也可使用。（倒下超过90度以上不能使用）

- 3、卡洛斯性能优越:由于过充电操作失误引起过多的气体时可以放出,防止电池的破裂。
- 4、自放电极小:用特殊铅钙合金生产板栅,把自放电控制在小。
- 5、寿命长(设计寿命3~6年)经济性好:电池板栅采用耐腐蚀性好的特种铅钙合金,同时采用特殊隔板能保住电解液,再同时用强力压紧正板活性物质,防落,所以是一种寿命长、经济的电池。
- 6、内阻小:由于内阻小,大电流放电特性好。
- 7、深放电后有优良的恢复能力:万一出现长期放电,只要充分充电,基本不出现容量降低,很快可以恢复。

蓄电池运行过程中的检查与维护

1、蓄电池运行过程中要作好检查与维护工作,并作好相应的完整的运行记录。

2、定期检查电池的外观、电压等。具体如下:

2.1 一个月检查一次:1) 主要检查电池的浮充电压总值与“二.3”规定中是否一致。否则应进行调整。2) 各单体电池的浮充充电电压是否符合 $\pm 0.1V$ /单体的偏差范围。否则应通知制造公司予以处理。3) 检查电池有无漏液、损伤等情况。4) 检查蓄电池连接线有无松动。5) 检查安全阀有无松动。

2.2 三个月检查一次:1) 重复一个月检查一次的项目。2) 对电池组在运行期间没有进行深度放电的电池须做一次深度放电,放电深度一般要求为放电至电池单体电压的 $1.85\sim 1.90V$ 之间。并记录放电时间与放电电流。放电结束后按“二中4.1、4.2”进行充电。

注意事项

- 1、蓄电池不允许接近火源,任何情况下不允许将电池投入火中。
- 2、当硫酸触及人体或衣服时,应立即用清水冲洗,溅入眼中立即用大量清水冲洗外,应马上就近就医。
- 3、进行安装、检查、维护时,应严格按电工规程进行操作。注意使用防护工具与设施。
- 4、清洁蓄电池时请注意不能用易产生静电的物体进行。更不可使用有机溶剂。只用略湿的布擦拭即可。

充电特性:

要根据环境温度选择的充电电压,在 $15\sim 25^{\circ}C$ 条件下建议为 $2.27\sim 2.30V$ 。建议在电池安装场地加装空调,并根据环境温度变化适当调整电池浮充电压。请参照下表进行调整($\pm 3mV$)。

为保证电池的使用寿命并发挥性能,采用恒压限流充电,电池初始充电电流应限制在 $0.3C_{20}$ 以内。

§ 完全的密封型免维护设计

§ 设计寿命长达10年

§ 迎合了高频率,深程度放电的需要,极大地提高了放电的持久性及深循环放电能力

§ 浸泡式极板化成（独特的FTF极板化成工艺）

§ 分析纯硫酸电解液

§ 电解液不分层，无需均衡充电

§ 无腐蚀气体泄漏

§ 阀控式开启压力为5Psi（1Psi 7KPA）

§ 任意方向放置使用

§ 电池外壳及盖采用ABS材料

§ 强化阻燃材料（UL94V-0级）可供用户选用

§ 自放电低

§ 通过IATA机构无害产品认证

§ 符合IEC896-2，D/N43534，及BS6290 Pt4, EUROBAT标准

注：

1.标准容量（20小时率）为在25℃下所测得的平均值，可以通过3次以内的充、放循环达到。

2.总高指包含电池端子的高度。

3.“L”型端子表示该电池端子为长方体，“O”型端子表示该电池为圆柱体。

4.以上各项参数如有改动恕不另行通知。

1: The rate capacity(20 rate hour)is the average tested by several times at25℃ .

2: The total height of battery includes the terminal.

3: “L” Terminal denotes and postfix “O” terminal denotes cylindrical terminal.

4: It is be noted that all these parameters are subject to change without notice.

电解液的加入：汤浅蓄电池YUASANP65-100/12V100AH产品简介

由于特别的生产工艺及品检程序在加酸过程中的应用，确保了每个电池的电解液加到了佳的饱和量，

电池的设计与制造使电池在寿命期内无须加入任何电解液。