

口罩过滤效率、压力差检测

产品名称	口罩过滤效率、压力差检测
公司名称	国瑞中安集团一站式CRO
价格	1000.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区宝新科技园2#厂房B栋一层
联系电话	13929216670 13929216670

产品详情

一、过滤效率

依据 GB2626-2006 定义，过滤效率（filter efficiency）指在规定检测条件下，过滤元件滤除颗粒物的百分比，该指标是决定医用外科口罩性能指标的根本要素。YY0469-2011 标准中 4.6

项要求医用外科口罩的细菌过滤效率（BFE）应不小于 95%，对非油性颗粒的过滤效率（PFE）应不小于 30%。经典过滤理论指出，口罩材料的过滤效率中起主要作用的过滤机制是拦截效应、惯性效应、扩散效应、重力效应和静电效应。由于 5 种效应的综合作用结果的存在，并非颗粒越小越难于滤除。因此采用最具穿透性的颗粒进行试验，才能够如实反映滤料的过滤效率。滤料的种类千差万别，例如纱布口罩是以普通脱脂纱布或普通纱布为滤材，非织造布口罩是以熔喷纤维、荷电熔喷纤维等非织造布为滤材，复合口罩是多种滤材复合而成，例如碳纤维、非织造布和纱布复合等。纱布的过滤效率较低，阻力也低，而一般非织造布的过滤效率和阻力范围分别在 2.8%~99.8%、9~157

Pa；有的驻极体口罩的滤料过滤效率和阻力范围分别为 80.6%~99.9%、4~72

Pa。细菌等微生物在空气中并不单独存在，它们附着在尘埃、飞沫中形成气溶胶。滤料对颗粒物的滤除机制同样适用于微生物。细菌过滤效率不合格的产品，其颗粒过滤效率不一定合格，因滤料的作用机制是 5 种效应的综合作用的结果。二、压力差口罩的佩戴除提供有效防护外，还应使得佩戴者感到舒适，因此在医用外科口罩二版标准中技术指标均涉及气体交换项。YY0469-2011 与 YY0469-2004 标准相比，修改了气体交换技术要求和试验方法，只保留了压力差项。2011 版标准中，4.7 项要求在流量 8 L/min 下进行测试，口罩两侧面进行气体交换的压力差 p 不大于 49 Pa。滤料差异决定了过滤效率的测试结果，企业在选择滤料时应考虑其综合性能指标，不能够一味追求过滤效率而忽视了压力差（舒适性）。所以，选择一个合适的滤料是生产一个合格口罩的先决条件，建议生产企业在生产医用外科口罩时选取合适的滤料，不但要考虑滤料的过滤效率，还应考虑其阻力性能。口罩检测-现接现场测试单，样品口罩及熔喷布样品到/来公司送检，立等可取检测结果，可测油、盐、细菌过滤效率，拉力，血液穿透，呼吸阻力，阻燃等。接带 CMA、CNAS 章检测报告中英文。