

生物实验室污水处理设备 厂家

产品名称	生物实验室污水处理设备 厂家
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	乐斌环保:15621707227 LB-XD:达标排放 山东潍坊:厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

生物实验室污水处理设备 厂家

臭氧消毒的优点

臭氧灭菌为溶菌级方法，杀菌，无残留，杀菌广谱，可杀灭细菌繁殖体和芽孢、病毒、真菌等，并可破坏肉毒杆菌毒素。另外，O₃对霉菌也有极强的杀灭作用。O₃由于稳定性差，很快会自行分解为氧气或单个氧原子，而单个氧原子能自行结合成(<http://www.chemdrug.com/article/8/>)氧分子，不存在任何有毒残留物，所以，O₃是一种无污染的消毒剂。O₃为气体，能迅速弥漫到整个灭菌空间，灭菌无**。而传统的灭菌消毒方法，无论是紫外线，还是化学熏蒸法，都有不、有**、工作量大、有残留污染或有异味等缺点，并有可能损害人体健康(<http://www.chemdrug.com/article/7/>)。如用紫外线消毒，在光线照射不到的地方没有**，有衰退、穿透力弱、使用寿命不长等缺点。化学熏蒸法也存在不足之处，如对抗药性很强的细菌和病毒，则杀菌**不**。

活性氧（臭氧）灭菌消毒作用体现在它的强氧化性上，是**公认的绿色广谱高效的消毒灭菌剂。广泛用于饮用水消毒，医疗卫生机构空气消毒，臭氧会在30-40分钟后自动还原成氧气，没有化学残留二次污染。所应用的*域有消毒柜、果蔬解毒机，妇科**仪、食品加工、饮用水灌装消毒设备等。详情可以查阅科普图书资料或网上查询以验证。

工作原理

主要原理是依靠水中微生物培养菌的新陈代谢作用将废水中的有机物转化为自身细胞物质和简单化合物，使其稳定无害化，从而使水质得到净化。

工艺特点

- 1、设备埋设于地表以下，上面的地表可作为绿化或其他用地，不需要建房及采暖、保温。
- 2、二级生物处理工艺采用推流式生物接触氧化，其处理**优于完全混合式，比活性污泥法体积小，对水质的适应性强，耐冲击负荷性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。
- 3、池中采用新型组合立体填料，比表面积大，微生物易挂膜，在同样有机物负荷条件下，对有机物去除率高。
- 4、产泥量少，仅需三个月以上排一次泥（用粪车抽吸或脱水成泥饼外运）。
- 5、整个设备处理系统配有全自动电气控制系统和设备故障报警系统，运行安全**，平时一般不需要专人管理，只需适时地对设备进行维护和保养。
- 6、钢结构池采用国内*创的互穿网络防腐塑件进行防腐，它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油；耐老化，耐冲磨。从而大大提高了设备的使用寿命，使用寿命在25年以上。

由于胶体物质的微粒小，重量轻，单位体积所具有的表面积很大，故其表面具有较大的吸附能力，常常吸附着多量的离子而电。同类胶体因带有同性的电荷而相互排斥，它们在水中不能相互黏合而处于稳定状态。更多资讯(<http://www.chemdrug.com/news/>)请搜索公众号：李晓锋，所以，胶体颗粒不能籍重力自行沉降而去除，一般是在水中加入药剂破坏其稳定，使胶体颗粒增大而沉降予以去除。

五、工作原理

本污水处理设备主要由污水自动提升系统、臭氧氧化消毒系统和集成式中央控制系统组成。

设备内置污水自动提升系统，设备运行时，诊疗污水产生后即进入自吸式提升器，由其将

污水由低处排入消毒反应器（黄色PE材质）内。臭氧氧化系统核心部件为我公司配套专用臭氧制备机，该臭氧制备机以空气为原料，具**率高，无需高纯氧的特点。

空气中的氧气在高压电场作用下发生原子重组后生成臭氧，其具有强烈的氧化能力，能氧化污水中的各类病原微生物和少量有机污染物。其杀菌机理为：利用臭氧较高的氧化还原电位破坏和氧化微生物的细胞膜、细胞质、酶系统，从而使细菌和病毒迅速灭活。污水经处理后达到《医疗机构水污染物排放标准》（GB18466-2005）但是饮用了被污染的水，人们就会产生疾病甚*死亡，生活污水是居民日常生活中产生的废水，主要来源于居住建筑和公共建筑，如住宅、学校、医院等。生活污水所含的污染物主要是有机物和大量病原微生物。

存在于生活污水中的有机物极不稳定，容易腐化而产生恶臭。细菌和病原体以生活污水中有机物为营养而大量繁殖，可导致传染病蔓延。

本产品配设的集成式中央控制系统，具有良好的人机操作界面，可实现自动、手动运行。在自动运行状态下，消毒系统和污水提升系统可实现无缝衔接，同步运行，实现进水和氧化反应的连续运行。日常条件下，可通过设备配套遥控器上键方便的实现设备的运行和停止操作，而无需前往设备放置处，高效，便捷省力。在特殊情况下，可选用手动控制模式，实现进水和消毒的分步操作。line>生物实验室污水处理设备价格