

温州零点定位 速易德零点定位器 零点定位装夹系统

产品名称	温州零点定位 速易德零点定位器 零点定位装夹系统
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

定位销（圆柱销和菱形销）+定位孔设计准则及优化

由于销是标准件，定位销和定位孔配合通常采用基轴制，采用销孔定位时需要考虑销和孔的形状和配合尺寸。

销孔定位设计的准则轴和孔头部倒角，方便插入；不能同时有2处销孔配合（圆柱销），防止过配合，比如不能采用2个圆柱销定位；需要销孔设计分离结构，方便拆卸。销孔形状设计思路

当销孔间距较大时，采用圆锥销，间距较小时可采用圆柱销加倒角的方式。

锥度：操作性良好时锥度为 $30^{\circ} \sim 60^{\circ}$ ，自动化机械、精度要求高德配合锥度 $10^{\circ} \sim 30^{\circ}$

当销孔较深时，为减少定位配合长度，定位销上可设置凹槽，间隙0.3mm以上，配合长度3~5mm。

采用销定位方法：2销1面定位（1个圆柱销+1个菱形销）

1个圆柱销不能实现工件完全定位，可增加一个菱形销，通过1个圆柱销和1个菱形销实现工件完全定位。

原理

采用专利夹头的锁紧模块（cylinder），能保证工件在装夹过程定位和锁紧同步完成。定位原理图中，1号精密模块定义系统的零点，2号补偿模块起调整补偿，保证重复定位精度0.002mm，3号锁紧模块主要起锁紧的作用，最大锁紧力达到1040000N。

带来的益处

简化装夹的繁琐工作，零点定位装夹系统，减轻劳动强度减少90%的停机时间，提高工作效率，增多加工利润重复定位精度0.002mm，零点定位器，实现超精密的加工配套机器人技术，适用于自动化生产线

固定销的使用

固定销的使用方式是固定的，一般夹具的设计如果有两个或两个以上的定位销时，温州零点定位，一般有两个定位销是固定的，其余的定位销则为伸缩或是摆动的。固定销使用样例中，定位销3个方向可调，零点定位系统，定位销起到支撑作用，样例2、3中定位销2个方向可调，不起支撑作用。

与定位销配合使用的销座

销座和定位销之间的配合为基孔制配合H7/g6。标记处1和3之间是相互配合的，作用是防止定位销的转动。标记处2和4之间销子安装后留出15mm的距离安装螺母紧固。定位销和销座处的倒角是为了方便定位销的安装。

温州零点定位-速易德零点定位器-零点定位装夹系统由苏州速易德工业装备系统有限公司提供。“零点定位器,零点定位系统,加工中心快换工装,非标夹具”就选苏州速易德工业装备系统有限公司（www.set-sz.com），公司位于：苏州市吴中区胥口镇子胥路566号，多年来，速易德工业装备系统坚持为客户提供好的服务，联系人：谢经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。速易德工业装备系统期待成为您的长期合作伙伴！