

澳大利亚SENTRY蓄电池-中国-原装进口UPS电源

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 澳大利亚SENTRY蓄电池-中国-原装进口UPS电源 |
| 公司名称 | 德尔森电源（青岛）有限公司 |
| 价格 | .00/只 |
| 规格参数 | 品牌:澳大利亚SENTRY 产地:澳大利亚 |
| 公司地址 | 山东省青岛市城阳区正阳中路216号泰盛城建大厦3122室 |
| 联系电话 | 15020021768 |

产品详情

澳大利亚SENTRY蓄电池-中国-原装进口UPS电源

澳大利亚SENTRY蓄电池简介

:

(1) 粗壮的极板使电池具有更长的寿命 (2) 阻燃的单向排气阀使电池安全且具有长寿命 (3) 持久耐用的聚丙烯 (PP) 电池槽盖 (4) 槽盖的热封黏结可以杜绝渗漏 (5) 吸附式玻璃纤维技术使气体复合效率高达99%，使电解液具有免维护功能 (6) UL的认证 (7) 多元格的电池设计使电池安装和维护更经济 (8) 可以以任何方位使用。竖直，旁侧或端侧放置 (9) 符合国际航空运输协会/国际民间航空组织的特别规定A67，可以航空投运。 (10) 可以以无危险材料进行地面运输 (11) 可以以无危险材料进行水路运输 (12) 计算机设计的低钙铅合金板栅，最大限度降低了气体的产生量，并可方便的循环使用

· 应用范围:

航空、航海设备

通讯设备

太阳能系统

电厂、电站

军备电源

合闸电源

监控系统

不间断电源

身为阀调式铅酸蓄电池的世界领导品牌，澳大利亚SENTRY的产品已被广泛地应用于世界各国通讯设备、不断电系统、紧急照明以及安全系统等产品上。自西元1987年成立以来。

已逐渐茁壮成为一国际集团。澳大利亚SENTRY各工厂各分公司遍布亚洲及美洲，平均每月生产超过300万单位的电池供应市场。品质的坚持造就了澳大利亚SENTRY今天的成长。澳大利亚SENTRY所生产的电池皆为高效率、免维护、并获得ISO及UL认证。然而，澳大利亚SENTRY并不以此为满，今后，澳大利亚SENTRY将全力投入发展高科技以及客层化的电池以满足市场及每位客户的需求。在一千多位专业员工共同努力下，澳大利亚SENTRY有信心提供您更好、更值得信赖的产品及服务。

- 稳定的全球供货来源：月产量达120万只（并逐年增加中），并在亚洲、美洲、印度（评估中）的三座生产基地，提供全球客户JUSTINTIME供货。
- 全系列产品：产品线齐全，且针对不同行业、环境、设备开发生产不同系列产品，从6V-4.5AH~6V-12AH、12V-2.2AH~12V-100AH、2V-200AH~2V-6000AH,产品应用涵跨工业、电子、军事、医疗、石化等相关行业使用。
- 领先在线业界新产品开发能力：澳大利亚SENTRY已成功的与世界大型客户合作开发出HC、HR、ET系列产品，并以每二个月开发一款新产品的速度，全力朝向通讯业开发专用电池，可提供不同的产品需求，及特殊规格产品开发。
- 专业的技术支持：澳大利亚SENTRY以在世界通讯、不间断客户十多年的服务经验，透过澳大利亚SENTRY在全球五大洲的办事处及数十个国家的服务销售点的专业工程师，连成绵密的服务网络体系，使客户在最短的时间，得到最满意的服务。
- 顺畅的沟通管道：亚太总部（台北）及北京、上海、广州、深圳、美国加州、德州、意大利米兰、日本大阪、（新加坡、新德里设立中）澳大利亚SENTRY分公司及全球代理商负责所有协调供货工作，在中国由直接单一窗口即可协调所有事项，无语言、时间的障碍。
- 值得信赖的伙伴：自成立来，澳大利亚SENTRY不断的成长，努力解决所有客户的需求，在市场中共同成长，其工作及负责态度有目共睹。澳大利亚SENTRY虽仅仅成立14年，但其所取得的成绩已经深获业界的认同及肯定，不可否认澳大利亚SENTRY已成为电池业界最闪亮的新星

身为阀调式铅酸蓄电池的世界领导品牌，澳大利亚SENTRY的产品已被广泛地应用于世界各国通讯设备、不断电系统、紧急照明以及安全系统等产品上。自西元1986年成立以来，澳大利亚SENTRY已逐渐茁壮成为一国际集团。澳大利亚SENTRY各工厂各分公司遍布亚洲及美洲，平均每月生产超过300万单位的电池供应市场。

品质的坚持造就了澳大利亚SENTRY今天的成长。澳大利亚SENTRY所生产的电池皆为高效率、免维护、并获得ISO及UL认证。然而，澳大利亚SENTRY并不以此为满，今后，澳大利亚SENTRY将全力投入发展高科技以及客层化的电池以满足市场及每位客户的需求。在一千多位专业员工共同努力下，澳大利亚SENTRY有信心提供您更好、更值得信赖的产品及服务。

局数6

电压值12V

安培数65Ah@20hr-rateto1.75Vpercell@25 ° C(77 ° F)

重量(kg)Approx.21.5kg.(47.3lbs.)

最大放电电流5秒(A)500A(5sec.)

内阻(m)Approx.8m

温度工作范围Discharge:-20 ° C~50 ° C(-4 ° F~122 ° F)

Charge:0 ° C~40 ° C(32 ° F~104 ° F)

Storage:-20 ° C~40 ° C(-4 ° F~104 ° F)

一般使用温度工作范围 $25\text{ ° C} \pm 3\text{ ° C}$ ($77\text{ ° F} \pm 5\text{ ° F}$)

浮充使用充电条件13.5to13.8VDC/unitAverageat 25 ° C (77 ° F)

安培数/只19.5A

循环寿命测试条件14.4to15.0VDC/unitAverageat 25 ° C (77 ° F)

澳大利亚SENTRY蓄电池特点：

1. 气体复合效率高。
2. 失水极少无电解液层化现象。
3. 贮存期较长。
4. 良好的深放电恢复性能。
5. 采用气相二氧化硅颗粒度小，比表面积大。
6. 自放电率极低，适应温度范围广。
7. 采用阀控式安全阀，使用安全、可靠。

隔板的优选目的是为了了一段时间内保持板极距离相同。该压花PE隔板在一段时间内具有非常小的改变，

因而在一段时间内它们保持所需厚度和板极间距。优选小于或等于5%的厚度、回弹性、压缩等的改变，且在常见电池隔板总厚度规格内。

辊原料可与上述的肋状隔膜同时进入压花工序。这些材料的例子不限于合成、纤维质的纤维状非纺织材料或其混合非纺织材料组合。非纺织材料包含宽范围的厚度、旦尼尔、基本重量和表面化学性质。特别关注的是用作在电池制造工序内活性材料沉积的基础的非纺织组合物。这些非纺织材料(通常称为裱糊纸)可以化学官能化或者可以以粘附具有产生凝胶结构能力的特定材料的这种方式处理，通过该凝胶结构获得电解质，并将电解质保持在与电极表面邻近的原地，从而提供电池电化学性能可能的益处。

放电

放电时电池端电压低于规定的终止电压或多次过放电，过放电将给蓄电池带来严惩损害，使电池寿命提前终止。

技术介绍

随着现代社会的发展和人们环保意识的增强，越来越多的设备选择以锂电池作为电源，如手机、笔记本电脑、电动工具和电动汽车等等，这为锂电池的应用与发展提供了广阔的空间。其中，电动工具和电动汽车等所使用的锂电池一般称之为动力电池。顶盖作为动力电池的重要组成部分，其一般包括顶盖片、正极导电基块和负极导电基块等。其中，正、负极导电基块主要起到电导通和定位的作用；在电池组装时，正极导电基块需安装于顶盖片并与电芯的正极极耳连接；负极导电基块需安装于顶盖片并与电芯的负极极耳连接。为了便于导电基块的装配并防止振动环境下导电基块发生松动，通常需要在导电基块和顶盖片之间设置定位柱，然而现有的定位柱定位效果不佳，使得电池的安全性能无法得到有效保证。而且，由于目前的正极导电基块和负极导电基块形状、大小相同，难以区分，因此生产过程中员工常把正

极导电基块和负极导电基块装反，从而导致生产效率降低，人工成本增加，同时还严重影响电池品质，大大降低成品合格率。有鉴于此，确有必要对现有的动力电池顶盖增加定位防呆结构，以便减少工时，提高生产效率。

除了粘附与隔膜进行共同压花材料的胶凝剂之外，可部署对电池性能具有影响的其他材料。这些材料包括但不限于硫酸钠以增加电解质性质，化学活性矿物质以由电解质清除污染物质和含碳物质以增加充电接收性能和增加表面积。

在共同压花实施方案内可能优选的优势是替换粘附层压板材料的固定剂至隔板表面。诸如工业胶水的固定剂含有有机化合物，其提供总可氧化碳(TOC)的来源至电池体系。一旦持续暴露于电池的氧化环境中，许多有机化合物变得电化学不稳定，得到可导致电池过早破坏的TOC水平。在电池的循环寿命内，在氧化侵蚀下可破坏所利用的粘合剂，使得层压板材料由隔板游离。

共同压花实施方案的又一可能优选的益处是通过产生单块结构使物理强度增强，该单块结构由这些共同压花的材料组成。增强抗氧化性以及增强流体输送性质(旁侧和在Z轴中)可正向影响双轴刚度。