

# 异形孔推刀价格源头好货

产品名称	异形孔推刀价格源头好货
公司名称	金华市新星工具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市金西开发区纵二路洞山街356号
联系电话	13645790600

## 产品详情

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

钨钢拉刀的种类按拉刀结构不同区分

钨钢拉刀按拉刀结构不同分为整体式拉刀、焊接式拉刀、装配式拉刀和镶齿式拉刀。加工中、小尺寸表面的钨钢拉刀用整体高速钢制成；加工大尺寸、复杂形状表面的钨钢拉刀制成组装式结构。

钨钢拉刀的种类按使用方法不同区分

钨钢拉刀按使用方法不同可分为拉刀、推刀和旋转拉刀。

推刀是在推力作用下工作的。推刀主要用于校正硬度

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

在行业快速发展的今天，企业也清醒地认识到，国内工具行业高增长率中含金量并不高，其中相当一部分企业以牺牲环境为代价，以廉价劳动力为基础，生产劣质产品获取暴利。麻花钻、锥柄钻、丝锥、锯片铣刀等低端市场一片混战，而产品增长缓慢，汽车行业、模具行业、航空航天等行业的高、精、尖的复杂刀具大部分依赖进口

金华市新星工具制造有限公司是一家以生产齿轮加工精密复杂刀具为主的现代企业，专业制造高效率高精度弧形齿锥齿轮铣刀、齿轮滚刀、拉刀、双盘直齿铣刀片、奥利康刀条、径向剃齿刀等产品

在内齿轮和插齿刀的齿数相差大时产生，常可将内齿轮的齿顶削去一些，退让刀时产生的干涉，当内齿轮与插齿刀的齿数差少时，插齿刀切入和返回时，易将内齿轮齿顶的角部切去一些。比起退让刀时的干涉，二者齿数差更少时，会发生这种干涉。在渐开线齿面包络展成完后，刀具的齿顶会切除一些内齿轮齿面，若不产生退让刀产生的干涉，也不会产生余摆线干涉，因此在插齿刀齿数设计时有所限制。其往复运动是主切削运动，它的快慢就是切削速度高低。除此之外的插齿刀和工件齿轮按一定速比的啮合运动。