

19*1.5钢管,219*18无缝管口碑厂家

产品名称	19*1.5钢管,219*18无缝管口碑厂家
公司名称	天津中盛兴隆金属科技有限公司
价格	4120.00/吨
规格参数	Q355B无缝钢管:现货 20#无缝钢管:现货 20G高压锅炉管:现货
公司地址	天津市北辰区双街工业园
联系电话	18649191916

产品详情

Q34D无缝管制造工艺 热轧、冷拔、热扩

Q34D无缝管按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等。1.1、热轧Q34D无缝管一般在自动轧管机组上生产。实心管坯经检查并清除表面缺陷，截成所需长度，在管坯穿孔端端面上定心，然后送往加热炉加热，在穿孔机上穿孔。在穿孔同时不断旋转和前进，在轧辊和顶头的作用下，管坯内部逐渐形成空腔，称毛管。再送至自动轧管机上继续轧制。*****经均整机均整壁厚，经定径机定径，达到规格要求。利用连续式轧管机组生产热轧Q34D无缝管是较先进的方法。1.2、若欲获得尺寸更小和质量更好的Q34D无缝管，必须采用冷轧、冷拔或者两者联合的方法。冷轧Q34D无缝管通常在二辊式轧机上进行，钢管在变断面圆孔槽和不动的锥形顶头所组成的环形孔型中轧制。冷拔通常在0.5~100T的单链式或双链式冷拔机上进行。1.3、挤压法即将加热好的管坯放在密闭的挤压圆筒内，穿孔棒与挤压杆一起运动，使挤压件从较小的模孔中挤出。此法可生产直径较小的钢管。

S—A335P22合金管壁厚，mm;