

手工皂模具硅胶的制作方法

产品名称	手工皂模具硅胶的制作方法
公司名称	深圳市捌柒硅胶科技有限公司
价格	33.00/千克
规格参数	品牌:捌柒硅胶 规格:25KG/桶 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区龙岗大道3020-3026号湖广通大厦1019
联系电话	13670093527

产品详情

自制手工皂是一个高性价比的有创意的爱好。手工皂帮你减少了化学添加剂，而且让你自给自足！但是传统的正方形长方形已经满足不了消费者的喜爱了，那么这个时候该怎么办，可以选择硅胶模具！

手工皂模具硅胶的制作方法：

- 1.工具物料准备 所要用的手工皂模具硅胶物料、容器、搅拌工具等准备好
- 2.手工皂模具硅胶A、B两组分混合配比 用电子称准确称量硅胶及固化剂，如100克硅胶，加入2-3克固化剂，将硅胶与固化剂搅拌均匀，手工皂模具硅胶外观是流动的液体，A组份是硅胶，B组份是固化剂。（注：手工皂模具硅胶与固化剂一定要搅拌均匀，如果没有搅拌均匀，模具会出现一块已经固化，一块没有固化，甚至造成模具报废状况）。
- 3.抽真空排气泡处理 手工皂模具硅胶与固化剂搅拌均匀后，进行抽真空排气泡环节，抽真空的时间不宜太久，正常情况下，不要超过十分钟，抽真空时间太久，硅胶会产生了交联反应，使硅胶变成一块一块的，无法进行灌注或涂刷，这样就浪费了硅胶，只有把硅胶倒入垃圾桶，重新再取硅胶来做。
- 4.灌注或刷模操作 开模具方式有包模、刷模（分片模、立体模、平面模）、灌注模 刷模（片模）：一般刷三层式根据模具要求多层，头层刷在模种上抽真空，刷到位。第二层贴纱布，第三层再涂上硅胶，这样固化成型。

具体如下：先把要复制的产品或模型涂刷上一层脱模剂，然后把取一定的量硅胶和固化剂（要用电子称来称量），搅拌均匀，进行抽空，抽空时间不要太长。硅胶涂刷在产品上面（注：一定要涂抹均匀）等待30分钟后，胶体会发生胶联反应，这样再均匀刷第二层硅胶，这时将表面粘贴一层纱布或玻璃纤维布来增加强度，然后再涂刷第三层硅胶等硅胶固化，再做外模，外模可以使用石膏或树脂等材料。

备注：涂刷一层硅胶以后，要等硅胶交联时再涂刷一层硅胶，而不是立即粘贴纱布或是玻纤布，原因是

：一般涂刷的比较薄，特别是玻纤布比较硬，容易使模具里层比光滑，从而影响复制产品的效果。

手工皂模具硅胶包模（灌注模）的操作方法：比较光滑或简单的产品，用胶板或玻璃板围起来，取一定的硅胶与固化剂进行搅拌均匀，将抽过真空的硅胶直接倒入产品上面，待硅胶固化成型后，取出产品，模具就成型了（注：包模一般采用硬度比较软的硅胶来做模，这样脱模比较容易，不会损坏硅胶模具里面的产品）。

5. 处理好手工皂模具首模 先把原始模型或要复制的产品处理好，如你要复制的产品或模具没有经过打磨或抛光，模型或产品不够光滑或完美，用硅胶做出的产品就达不到要求。在开模前要对模具进行处理，如模种表面比较粗燥或做很复杂的模具，一定要认真打磨光滑清洗干净。然后再均匀刷上脱模剂。常用的脱模剂有凡士林、洗洁精、肥皂水、液体石蜡等，实际操作中可根据模种的材质涂刷不同的脱模剂。

硅胶具有传统模具达不到的效果，给您随心所欲的DTY创意！