

## T10A圆钢苏州T10A碳工钢

产品名称	T10A圆钢苏州T10A碳工钢
公司名称	无锡市冶建金属材料有限公司
价格	7500.00/吨
规格参数	东特:5200 5000:1500 东特:4500
公司地址	新区城南路32-1号中储B222室
联系电话	0510-85363218 18912363870

## 产品详情

### T10A圆钢苏州T10A碳工钢-

T10A圆钢是机械制造业使用广泛的钢之一。调质处理后具有良好的综合力学性能，良好的低温冲击韧性和低的缺口敏感性。钢的淬透性良好，水淬时可淬透到 28 ~ 60mm,油淬时可淬透到 15 ~ 40mm。这种钢除调质处理外还适于氰化和高频淬火处理。切削性能较好，当硬度为HB174 ~ 229时，相对切削加工性为60%。该钢适于制作中型塑料模具。

T10A圆钢，无锡T10A圆钢价格，无锡T10A圆钢厂家，无锡T10A圆钢现货

我公司常年供应T10A圆钢，提供无锡T10A圆钢价格查询、批发零售等业务；注意：近期调价频繁，以询价为准！

无锡冶建金属特钢有限公司主要以(现货)的形式经营莱钢、凌钢、巨能、西王、淮钢生产的T10A圆钢、合结钢、模具钢、弹簧钢、轴承钢、齿轮钢、高速钢、碳结钢、碳工钢、合工钢、碳素钢、易切削钢、合金钢的圆钢、方钢、方坯、钢锭、锻件等。可为用户加工生产各种型号的40Cr热轧圆钢、40Cr锻造圆钢及40Cr冷拉圆钢。可根据客户需要的材质、规格切割成不同的尺寸数控零割下料，我公司提供T10A圆钢批发、T10A圆钢零售、T10A圆钢报价、T10A圆钢发货运输服务。并可定做各种材质各种规格的非标T10A圆钢。

无锡冶建金属主营T10A圆钢、20Cr圆钢；16Mn圆钢、Q345B圆钢、Q345D圆钢、Q345E圆钢；15CrMo圆钢、20CrMo圆钢、30CrMo圆钢、4130圆钢、35CrMo圆钢、42CrMo圆钢、42CrMo4圆钢、42CrMoB7圆钢、12Cr1MoV圆钢、38CrMoAl圆钢、27SiMn圆钢；20CrMnTi圆钢、30CrMnTi圆钢、16MnCr5圆钢、20MnCr5圆钢；30CrMnSiA圆钢、35CrMnSiA圆钢、20CrNiMo圆钢、SAE8620H圆钢、40CrNiMo圆钢，45CrNiMoV圆钢、25Cr2MoV圆钢、25Cr2Mo1V圆钢、20Cr1Mo1VNbTiB圆钢、12CrNi3圆钢、T10A圆钢、17CrNiMo6圆钢、34CrNiMo6圆钢、20Cr2Ni4圆钢、20CrMnMo圆钢、40CrMnMo圆钢；65Mn弹簧钢、55Si

2Mn弹簧钢、60Si2Mn弹簧钢、60Si2Cr弹簧钢、60Si2CrV弹簧钢、50CrVA弹簧钢；GCr15轴承钢、GCr15SiMn轴承钢；Cr12模具钢、Cr12MoV模具钢、H13模具钢、CrWMn模具钢、9CrSi模具钢、3Cr2W8V模具钢、5CrNiMo模具钢、5CrMnMo模具钢；W18Cr4V高速钢（W18高速钢）、W6Mo5Cr4V2高速钢（M2高速钢、简称：W6高速钢或6542高速钢）、W6Mo5Cr4V2Co5高速钢（M35高速钢）、W2Mo9Cr4VCo8（M42高速钢）；1215易切削钢（Y15易切削钢）、Y15pb易切削钢（12L14易切削钢）、1144易切削钢；A3圆钢、Q235圆钢、10#圆钢、20#圆钢、35#圆钢、45#圆钢、S45C圆钢、50#圆钢、55#圆钢、A105圆钢、T10圆钢、40Mn2圆钢、45Mn2圆钢、50Mn圆钢等特种钢材。

我公司销售的各种规格的T10A圆钢均为原厂生产，货源充足，交货及时，价格低，质量优附原始质量保证书及复印件，并可提供特种钢、特种规格的代理订购业务。

### 【临界点温度】

(近似值)  $Ac_3=780$  【正火规范】温度850~870，硬度179~229HBS。

### 【冷压毛坯软化处理规范】

温度740~760，保温时间4~6h，再以5~10/h的冷速，降温到600，出炉空冷。处理前硬度217HBS，软化后硬度163HBS。

### 【生铁屑保护摆动回火规范】

(670±10) × 2h，随炉升温，(710±10) × 2h，随炉降温，(670±10) × 2h，随炉升温，(710±10) × 2h，再随炉降温，(670±10) × 2h，随炉升温，(710±10) × 2h，随炉降温，共3个循环，再降温至550，出炉空冷。处理后硬度153HBS。

【调质处理规范】淬火温度850 ± 10，油冷；回火温度520 ± 10，水、油空冷。

T10A圆钢淬火850，油冷；回火520，水冷、油冷。40Cr表面淬火硬度为52-60HRC，火焰淬火能达到48-55HRC。

### 氮化处理

T10A圆钢属于可氮化钢，其所含元素有利于氮化。T10A圆钢经氮化处理后可获得较高的表面硬度，T10A圆钢调质后氮化处理硬度能达到72~78HRA，心部硬度达到43~55HRC。

氮化工件工艺路线：锻造-退火-粗加工-调质-精加工-除应力-粗磨-氮化-精磨或研磨。由于氮化层薄，并且较脆，因此要求有较高强度的心部组织，所以要行调质热处理，获得回火索氏体，提高心部机械性能和氮化层质量。

### 焊接

T10A圆钢焊接前注意预热，以防止因基体散热，造成焊缝内部激冷淬裂。焊接后调质前加一遍正火。T10A圆钢的焊接性：结晶时易偏析，对结晶裂纹(一种热裂纹)比较敏感，焊接时容易在弧坑和焊缝中凹下的部分开裂。含碳量较高，快冷时易得到对冷裂纹很敏感的淬硬组织(马氏体组织)。过热区在冷速较大时，很容易形成硬脆的高碳马氏体而使过热区脆化。

焊接工艺要点：

1、一般在退火(正火)状态下进行焊接。

2、焊接方法不受限制

3、用较大线能量，适当提高预热温度，一般预热温度及层间温度可控制在250 ~ 300 之间。

4、焊接材料应保证熔敷金属的成分与母材基本相同，如J107-Cr

5、焊后应及时进行调质热处理。若及时进行调质处理有困难，可进行中间退火或在高于预热的温度下保温一段时间，以排除扩散氢并软化组织。

对结构复杂、焊缝较多的产品，可在焊完一定数量的焊缝后，进行一次中间退火。

生铁屑保护摆动回火规范  $(670 \pm 10) \times 2h$ ，随炉升温， $(710 \pm 10) \times 2h$ ，随炉降温， $(670 \pm 10) \times 2h$ ，随炉升温， $(710 \pm 10) \times 2h$ ，再随炉降温， $(670 \pm 10) \times 2h$ ，随炉升温， $(710 \pm 10) \times 2h$ ，随炉降温,共3个循环，再降温至550 ，出炉空冷。处理后硬度153HBS。

交货状态

T10A圆钢交货状态以热处理(正火、退火或高温回火)或不热处理状态交货，交货状态应在合同中注明。

T10A圆钢化学成分

C:0.37~0.44

Si:0.17~0.37

Mn:0.50~0.80

Cr:0.80~1.10

Ni: 0.030

P: 0.035

S: 0.035

Cu: 0.030

T10A圆钢机械性能

抗拉强度(  $\sigma_b$ /MPa) : 980

屈服点(  $\sigma_s$ /MPa) : 785

断后伸长率(  $\delta_5$ /%) : 9

断面收缩率(  $\psi$ /%) : 45

冲击吸收功(Aku2/J) : 47

凌钢T10A圆钢|凌钢T10A圆钢价格|凌钢T10A圆钢现货

【凌钢T10A圆钢】凌源钢铁集团有限责任公司

凌源钢铁集团有限责任公司(简称凌钢)始建于1966年,是以钢铁为主业,兼营轮胎化工、机械制造、新材料、新能源、矿产资源、金融的大型国有企业集团。下辖凌钢股份(上市公司)和5个参股公司,受托管理朝阳龙山资产管理公司。公司现有资产总额312亿元,年产钢能力600万吨,在岗职工11500人,人均产钢500吨。2016年,产钢488万吨,载重轮胎228.1万套,柴油发动机3.76万台。实现营业收入282.4亿元,是中国企业500强、中国制造业企业500强之一。

通过近年来大规模技术改造,主体装备逐步向大型化、现代化、节能化发展,市场竞争能力进一步提升。凌钢是首批通过工信部《钢铁行业规范条件》审核的企业。现有高炉5座;转炉6座;棒线材轧线6条;中宽热带轧线1条;钢管生产线14条。大力开展信息化建设,覆盖全公司的信息化系统已上线运行,并通过了工信部"两化融合"管理体系审核评定。

凌钢是冶金系统首批通过ISO9001产品质量管理体系认证企业,并通过了质量、环境和职业健康管理"三体系"认证。"菱圆"商标是中国。主要产品螺纹钢、中宽带都获得了中国冶金产品金杯奖。凌钢是中国第一条高速客运专线秦沈铁路建材主要供应企业,是哈大客运专线钢铁企业供应商,是京沪和京石、石武客运专线供应商。2013年,凌钢启动了"普转特"工作,现已形成部分优特钢产品的初步中高端化和系列化。

坚持向管理要效益,建立了凌钢独具特色的"日清日结"管理模式,形成了适应市场经济要求的内部激励、竞争、制约机制,被辽宁省树为企业管理的典型。深入开展对标挖潜、降本增效,实施效益管控,所有指标全部达到行业平均水平以上,铁、钢、材成本均位于行业前列。

稳步推进资源开发战略,建立起了稳定的资源供应基地。凌钢拥有保国铁矿和北票永山、建平磷铁矿、凌源红山、宁城怡山、敖汉虞山等6个矿业公司,铁矿资源总储量超过5亿吨,还取得了储量近10亿吨的石灰石矿资源。

大力实施多元化发展,凌钢已经进入机械、化工、新材料、新能源、金融等多个领域,培育了一批新的效益增长点。重组收购了朝阳超纯合金项目,实施可供军品、核电、石油、海洋工程等领域使用的超纯合金材料研发与生产。获得了凌源境内的油页岩探矿资质。参股朝阳银行,成为最大股东。按照朝阳市要求和朝柴动力股东的请求,正式托管东风朝柴动力有限公司。

不断深化企业内部改革,改制剥离了汽车运输、机械制造、建筑安装、生活福利等辅业子公司,分离了学校、医院、公安等办社会职能。进行了集团化体制改革,形成了精干高效的集团结构。

节能减排成效显著。2008年以来,凌钢累计投入节能减排资金近30亿元,其中2012年、2013年节能环保投入占营业收入比率在全行业排名第一。所有环保设施均采用推广的技术,所有排放指标全部达到标准。污水实现了零排放;煤气实现了零放散;高炉全部实现了TRT发电,人造富矿、冶炼、轧材系统余热全部回收,自发电比例达到70%以上;钢渣实现了零排放;大高炉、大转炉采用了干法除尘;焦炉采用了干熄焦,烧结、竖炉、球团全部实现了脱硫。

凌钢股份公司是凌钢的主体,2000年在上交所挂牌上市。凌钢股份多年入选上证180、沪深300指数,是中证380指数和中证光大阳光指数样本股。自2000年上市以来,累计分红超过10亿元,具有通畅的资本市场再融资能力。

努力加强企业文化建设,形成了以"自强、诚信、求实、创新"凌钢为核心的企业文化体系。始终坚持"发展为了职工,发展依靠职工,发展成果职工共享"办企方针,职工收入和幸福指数不断增加。积极履行社会责任,凌钢连续30年保持朝阳市第一纳税大户的地位,2008年以来累计为社会捐款超2亿元,用于抗震救灾、扶贫帮困和资助当地教育、医疗及其它公益事业,受到了社会的广泛赞誉。

凌钢是守合同重信用企业、质量管理企业、钢铁行业集体、冶金绿化单位。荣获过百户企业管理杰出贡献奖和五一劳动奖状。凌钢党委连续多次被中组部评为基层党组织。