

平面压力变送器厂家 施氏自动化 广东平面压力变送器

产品名称	平面压力变送器厂家 施氏自动化 广东平面压力变送器
公司名称	广州市施氏自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州工业大道南永翠路10号
联系电话	13326473616

产品详情

压力变送器电路部分检查知识

1.接通电源，在给定输入压力信号后，检查变送器输出端电压信号的状态。若无输出电压，应首先检查电源电压是否正常;是否符合供电要求;电源与变送器及负载设备之间有无接线错误。如果变送器接线端子上无电压或极性接反均可造成变送器无电压信号输出。排除上述原因，则应进一步检查放大器板线路中元件有无损坏问题;线路板接插件有无接触不良现象，可采取对照正常仪表的测量电压与故障仪表对应的测量电压相比较的方法，确定故障点，必要的情况下可更换有故障的放大器板。在对流量型变送器检查时，广东平面压力变送器，对J型放大器板应特别要注意采取防静电措施。

2.接通电源，在给定输入压力信号后，若变送器输出过高(大于10VDC)，或输出过低(小于2.0VDC)，且改变输入压力信号和调整零点、量程螺钉时输出均无反应。对于这类故障，除检查变送器测量部分敏感部件有无异常外，应检查变送器放大器板上“振荡控制电路部分”工作正常与否。高频变压器T1-12之间正常峰值电压应为25~35VP-P;频率约为32kHz。其次检查放大器板上各运算放大器的工作状况;各部分的元器件有无损坏问题等。此类故障需要更换放大器板。

3.变送器在线路设计和工艺装配质量上要求都十分严格，在实际使用中对出现的线路故障，经检查确认后最好与生产厂家联系更换其故障线路板，以确保仪表长期工作的稳定性和可靠性。

差压变送器常见故障分析

差压变送器常见故障分析

一、无输出

- 1.导压管开关没有打开；
- 2.导压管路堵塞；
- 3.供电电源过低；
- 4.供电电源接错；
- 5.仪表输出回路故障；
- 6.安全栅故障；
- 7.表头故障、无法显示；
- 8.内部插件接触不良；
- 9.电路板故障

二、输出过大

- 1、导压管中有残存液体、气体；
- 2、电路板故障；
- 3、负导压管一次阀没开或者是没开全；
- 4、负压管泄露；
- 5、安全栅故障；
- 6、DCS量程设置过大；

三、输出过小

- 1、正导压管堵；
- 2、平衡阀漏或者没关死；
- 3、电路板故障；
- 4、正导压管一次阀没开或者是没开全；
- 5、正压管泄露；
- 6、安全栅故障；
- 7、DCS量程设置过小；

四、输出不稳定

- 1、导压管中有残存液体、气体；
- 2、被测介质有波动；
- 3、输出回路中有接触不良或断续短路；
- 4、接线松动；
- 5、内部接插件接触不良；
- 6、压力传感器损坏；

保证压力变送器正常运行有哪些重要事项

压力变送器是直接与被测介质接触的现场仪表，常常在高温、低温、腐蚀、振动、冲击等环境中工作。压力（差压）变送器主要测量的参数，是压力或差压，但它们可以间接测量的参数却很多。如压力变送器，除可以测量压力外，还可以测量设备内的液位。在常压容器内测量液位时，需要1台压力变送器即可。

当测量受压容器的液位时，可考虑用差压变送器，通过对罐内即测量下限1台，测量上限1台，它们的输出信号进行减法运算，即可测出液位，这时一般选用差压变送器。在容器内液位与压力值不变的情况下，它还可以用来测量介质的密度。差压变送器除了测量两个被测量压力的差压值外，它还可以配合各种节

差压变送器在工业生产中被广泛应用于测量变送器两端压力之差，平面压力变送器工厂，输出4~20mA标准信号，与一般的压力变送器的不同之处在于其两个压力接口，来自双侧导压管的压差直接作用于变送器传感器双侧的隔离膜片上，平面压力变送器厂家，通过膜片内的密封液传导至测量元件，测量元件将测得的压差信号转换为与之对应的电信号传递给转换器，经放大等处理为标准电信号后输出。

差压变送器分为正压端和负压端，一般情况下，差压变送器正压端的压力应大于负压端压力才能进行正常的测量。为保证差压变送器正常运行以及压力、压差和流量测量的准确性，需对其定期检查和校准。

在实现校验工作过程中，技术人员经常会误以为只要用HART手操器就可以改变智能变送器的量程，并进行低点和量程的调整工作，而不需要输入压力源；实际上，平面压力变送器公司，这种方法只是设定了量程，没有达到校准目的。正确的校验应该是在施加外力的情况下，利用标准标定仪器进行低点校验与量程校验，根据现场实际工况来进行必要的量程迁移。

平面压力变送器厂家-施氏自动化-广东平面压力变送器由广州市施氏自动化设备有限公司提供。广州市施氏自动化设备有限公司（www.sdd-6166.com）是广东广州，传感器的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在施氏自动化领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创施氏自动化更加美好的未来。