

双吊钩悬挂式抛丸机

产品名称	双吊钩悬挂式抛丸机
公司名称	东莞市利索机械设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	用途:锌合金铝合金等表面处理 规格:自动抛丸 品牌:百泽利索
公司地址	中国广东东莞长安镇厦岗社区金沙东路4号
联系电话	15015272071 15015270271

产品详情

双吊钩悬挂式抛丸主要适用于锌合金铝合金发动机外壳钣金外壳等机技术参数

1、清理室尺寸（长×宽×高）：1500×1500×1700mm

2、被清理件的尺寸（直径×高）：1100×1400mm

3、清理一钩工件需用时间：

铸件：7-15min

铆焊件:5-10min

4、抛丸器 Q034：2台

旋转直径：250mm

转速：2880r/min

抛丸量：2×250kg/min

电机功率：2×7.5kw

5、所需弹丸直径：0.3-2mm

6、提升机：

皮带速度：1.23m/s

斗距：220mm

提升量：18t/h

电机功率：2.2kw

7、分离器：

分离量：18t/h

分离区风速：4-5m/s

出风口风速：18-20m/s

8、吊钩：

吊钩载重：600kg

自转速度：2.8r/min

电机功率：0.8kw

9、弹丸装入量：600kg

10、全机所需通风量：2800m³/h

11、机器总功率：24kw左右

12、机器外形尺寸（长×宽×高：1900×1800×5200mm

双吊钩悬挂式抛丸可根据用户清理工件要求为用户设计制造。吊钩式抛丸机由一个或两个吊钩装载工件交替进入抛丸清理室内。利用抛丸器将0.2-1.7mm的弹丸抛向工件的表面，使得工件的表面达到一定的粗糙度，让工件变得美观，或者改变工件的压应力提高寿命。机型广泛应用于铸造、建筑、化工、电机、机床等行业的中、小型铸、锻件的表面清理或强化处理。并且本机型适合于不宜碰撞的细长、薄壁件的清理。