

宣城起重机 塔式起重机 宣城矿源起重机

产品名称	宣城起重机 塔式起重机 宣城矿源起重机
公司名称	宣城市矿源起重机销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宣城市泾县泾川镇南华路29号
联系电话	15056312990

产品详情

桥式起重机有三种控制形式

桥式起重机一般由桥架（又称大车）、装有提升机构的吊运车、大车移行机构、操纵室、小车导电装置（辅助滑线）、起重机总电源导电装置（主滑线）等部分组成。桥式起重机作业过程中，它的控制系统起到了至关重要的作用，除了比较常见的凸轮控制器控制和主令控制器控制这两种控制形式之外，桥式起重机还成功实现了自动控制，从而提高了每个动作的性。

一、凸轮控制器控制

二、主令控制器控制

三、自动控制

1、可编程序控制器自动控制。起重机各机构的运行要依靠程序控制装置来实现，现在起重机多使用可程序控制器来控制。

2、自动定位装置控制。起重机的自动定位，一般是根据被控对象的使用环境、精度要求来确定装置的机构形式，自动定位装置通常使用各种检测元件与继电器、接触器或可编程序控制器相互配合，以达到自动定位的目的。

3、地面操做、有线与无线遥控葫芦式起重机采用地面控制，其关键部件是手动按钮开关。有线遥控是通过专用电缆或动力线作为载波体，对信号用调制解调器传输方式，达到只用少量通道即可实现控制的方法。无线遥控利用当代电子技术，将信息以电波或光波为通道形式传输，达到控制的目的。

4、大车运行机构的纠偏和电气同步。纠偏分为人为纠偏和自动纠偏，人为纠偏是当纠偏超过一定值后，纠偏信号发生器发出信号，司机断开超前支腿侧的电动机，接通滞后支腿偏的电动机进行调整。自动纠偏是当偏斜超过一定值时，纠偏指令发生器发出指令，系统进行自动纠偏。电气同步是在交流传动中，常用带有均衡电动机的电轴系统来实现电气同步。

5、起重机电磁铁及其控制电路。主要是提供电磁铁的直流电源及完成（吸、放料）控制要求。其工作方式分为定电压和可调电压两种控制形式。

起重机吊装作业失稳的原因及预防措施

起重机吊装作业的稳定性是保证起重吊装安全实施的根本。只有充分了解起重机械的特性、设备的特点、指挥操作的经验，了解设和机械的稳定性要求，才能制定出科学合理、安全可靠、符合实际的起重吊装方案，汽车起重机，确保起重吊装作业实施中的安全。本条的主要知识点是：中国起重设备网起重吊装作业稳定性的作用及内容;起重吊装作业失稳的原因及预防措施;桅杆的稳定性校核。

起重机安全操作

起重吊装作业失稳的原因及预防措施

1.起重机械失稳：主要原因：超载、支腿不稳定、机械故障、桅杆偏心过大等。

2.吊装系统的失稳;

主要原因：多机吊装的不同步;不同起重能力的多机吊装荷载分配不均;多动作、多岗位指挥协调失误，桅杆系统缆风绳、地锚失稳。

3.吊装设备或构件的失稳：主要原因：由于设计与吊装时受力不一致、设备或构件的刚度偏小。预防措施为：对于细长、大面积设备或构件采用多吊点吊装;薄壁设备进行加固加强;对型钢结构、网架结构的薄弱部位或杆件进行加固或加大截面。

桥式起重机的安全检查为了保证桥式起重机的安全运行，在起重机运行期间需进行一些安全常规检查，检查项目及要点如下：

1、起升高度限位器、行程限位开关及各连锁机构性能正常，安全可靠。

2、各主要零部件符合安全要求：开口增大小于原尺寸的15%，宣城起重机，扭转变形小于10%；板钩衬套磨损小于原尺寸的50%，板钩心轴磨损小于5%，无剥落、毛刺、焊补。吊钩挂架及滑轮无明显缺陷。钢丝绳表面钢丝磨损、腐蚀量小于钢丝直径的40%，桥式起重机，断丝在一个捻距内小于总丝数的10%，无断头，无明显变细，无芯部脱出、死角扭拧、挤压变形、退火、烧损现象。钢丝绳端部连接及固定的卡子、压板、楔块连接完好，无松动，压板不少于2个，卡子数量不少于3个。卷筒无裂纹，连接、固定无松动；筒壁磨损小于原壁厚的20%；安全卷不少于2圈，卷筒与钢丝绳直径比例符合要求。平衡轮固定完好，钢丝绳应符合的要求。制动器无裂纹，无松动，塔式起重机，无严重磨损，制动间隙两侧相等尺寸合适，有足够的制动力，制动带磨损小于原厚度的50%。

通过对桥式起重机的安全常规检查，对杜绝人身事故，减少设备事故，提高设备运转率，降低检修费用等均起到了显著作用

宣城起重机-塔式起重机-宣城矿源起重机(诚信商家)由宣城市矿源起重机销售有限公司提供。宣城市矿源起重机销售有限公司（www.xckyqz.com）是从事“宣城起重机,宣城起重机维修,单双梁起重机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。