

# PA6德国巴斯夫 8202CHS

产品名称	PA6德国巴斯夫 8202CHS
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	德国巴斯夫:8202CHS
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

德国巴斯夫PA6：8202 韧性好，刚性良好，耐供应德国巴斯夫PA6：8202CHS韧性好，刚性良好，耐热高，耐化学性，良好低粘度 供应德国巴斯夫PA6：8202C

韧性好，刚性良好，耐热高，耐化学性，良好低粘度 PA塑料(尼龙) 英文名称:Polyamide(聚酰胺)

比重：PA6-1.14克/立方厘米 PA66-1.15克/立方厘米 PA1010-1.05克/立方厘米 成型收缩率：PA6-0.8-2.5%

PA66-1.5-2.2% 成型温度：220-300 干燥条件：100-110 12小时 物料性能：

坚韧,耐磨,耐油,耐水,抗霉菌,但吸水大. 尼龙6弹性好,冲击强度高,吸水较大

尼龙66性能优于尼龙6,强度高,耐磨性好 尼龙610与尼龙66相似,但吸水小,刚度低

尼龙1010半透明,吸水小,耐寒性较好

适于制作一般机械零件,减磨耐磨零件,传动零件,以及化工,电器,仪表等零件 1.结晶料,熔点较高熔融温度范围窄,热稳定性差,料温超过300度、滞留时间超过30min即分解。较易吸湿,需干燥,含水量不得超过0.3%。

2.流动性好,易溢料。宜用自锁时喷嘴,并应加热。

3.成型收缩范围及收缩率大,方向性明显,易发生缩孔、变形等。 4.模温按塑件壁厚在20-90度范围内选取,注射压力按注射机类型、料温、塑件形状尺寸、模具浇注系统选定,成型周期按塑件壁厚选定。树脂粘度小时,注射、冷却时间应取长,并用白油作脱模剂。

5.模具浇注系统的形式和尺寸,增大流道和浇口尺寸可减少缩水。

本公司长期经营美国杜邦 德国巴斯夫 美国GE 日本帝人 德国拜耳 基础创新塑料(南沙) 日本宝理 台湾奇美 韩国陶氏 韩国LG,三星,晓星、日本宝理,三菱,东丽,宇部,旭化成,台湾奇美.中国石化等进口,国产各种型号塑胶原料原料及加纤防火,增韧耐寒,导电,抗静电,耐热.导电、耐侯.抗紫外线等特殊工程塑料。长期供应PC/ABS塑胶原料.POM塑胶原料,PBT塑胶原料,EVA塑胶原料,PA66塑胶原料.TPX塑胶原料,TPV塑胶原料,PA9T塑胶原料,PA12/PA1010塑胶原料,PA46塑胶原料,LCP塑胶原料,PA6T塑胶原料,PMMA塑胶原料,PA6/PA66塑胶原料,PC塑胶原料,,PPS塑胶原料, PPO塑胶原料,TPU塑胶原料,TPE塑胶原料,TPR塑胶原料,TPV塑胶原料,PEEK塑胶原料,PEI塑胶原料等,价格实惠,质量保证,货源稳定.等原料及加纤防火,增韧耐寒,导电,抗静电,耐热.导电、耐侯.抗紫外线等特殊工程塑料。:工程塑胶：POM、PC/ABS

.PA66、PBT、PC、K胶.. PMMA、PET.PPS.LCP.. PA6、PA9T, PA46., PA12,PA11, PA6T, PET、PPO、

,硬胶类：ABS、HDPE,HIPS、GPPS、AS、SAN..ASA.K胶；软胶类、弹性体：PE、PP、EVA,.

PVC、TPR、TPE、TPU, TPV、POE.

PA6 德国巴斯夫 100FR NC

PA6 德国巴斯夫 6030G HS BK

PA6 德国巴斯夫 8200HS BK102

PA6 德国巴斯夫 8231G HS

PA6 德国巴斯夫 8232GHS-FR

PA6 德国巴斯夫 8233G MT7499

PA6 德国巴斯夫 8253HS BK102

PA6 德国巴斯夫 8262GHS BK125

PA6 德国巴斯夫 8267GHS

PA6 德国巴斯夫 8333G

PA6 德国巴斯夫 8351HS BK102

PA6 德国巴斯夫 A3K

PA6 德国巴斯夫 B35Z

PA6 德国巴斯夫 B3EG10

PA6 德国巴斯夫 B3EG6 BK

PA6 德国巴斯夫 B3EG6 BK(2)

PA6 德国巴斯夫 B3GE6

PA6 德国巴斯夫 B3GK24 BK00564

PA6 德国巴斯夫 B3GM35

PA6 德国巴斯夫 B3M6

PA6 德国巴斯夫 B3S GREY32140

PA6 德国巴斯夫 B3U

PA6 德国巴斯夫 B3UG4 GY22985

PA6 德国巴斯夫 B3WEG6

PA6 德国巴斯夫 B3WG10

PA6 德国巴斯夫 B3WG5

PA6 德国巴斯夫 B3WG5 BK

